



Building Trading
Votre partenaire de confiance

**CATALOGUE SEPARATEUR
HYDROCARBURE ET GRAISSE**



SEPARATEUR HYDROCARBURE ET GRAISSE



LE GROUPE

Building Trading est un groupe présent sur **3 continents** et spécialisé dans la fourniture de solutions techniques et innovantes pour le secteur du BTP, avec une expertise affirmée dans l'assainissement, le drainage et les infrastructures.

Nous accompagnons nos partenaires publics et privés en leur proposant des produits fiables, performants et adaptés à chaque environnement.

NOTRE FORCE

Une connaissance approfondie du marché local et international.
Un réseau de fabricants certifiés avec un excellent rapport qualité/prix.

Une logistique maîtrisée pour garantir des livraisons à temps, même sur les projets les plus exigeants.

Nous nous engageons à être plus qu'un fournisseur, un véritable partenaire de confiance.

PARTENAIRES OFFICIELS



servicecommercial@building-trading.com
www.building-trading.shop
60 rue François 1er, Paris 75008





Traitement des eaux pluviales

TECHNEAU, UNE COMPÉTENCE MULTI-MATÉRIAUX

L'acier

Gamme **large** et **profonde** entièrement **adaptable**



Le polyester

Développé pour les **sols corrosifs**
et les **milieux salins**



A chaque matériau ses contraintes d'installation

Le matériau d'un appareil acier, inox, polyester ou polyéthylène sera défini en fonction de ses contraintes de pose. Vous trouverez ci-dessous **notre conseil** sur le choix du matériau en fonction de l'installation.

| Installation | Matériau conseillé ¹ | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|-------------|-----------|------|
| | Polyéthylène | Acier peint | Polyester | Inox |
| Espaces Verts | • | | • | |
| Nappe phréatique | • (2) | • | • | • |
| Voirie 15 à 250 kN | • | | • | |
| Voirie 400 kN | | • | • | |
| Pose en élévation | • (2) | • | • | • |
| Pose en milieu salin | | | • | • |
| Effluent corrosif Ph <3 | • | | • | • |

(1) Les appareils de prétraitement et traitement des eaux Techneau sont fabriqués :

- en **polyéthylène rotomoulé** 100% recyclable,
- en **acier chaudronné**, fabrication S235JR avec peinture / revêtement intérieur / extérieur bi-composant à base de résine époxy / adduct polyamide,
- en **polyester**, par enroulement filamenteux de type orthogonal,
- en **inox** 304 ou 316L.

(2) Contacter notre service commercial.



Traitement des eaux pluviales

L'INNOVATION AU SERVICE DE L'EAU

Le polyéthylène

Structure monobloc offrant un rapport technique / prix idéal.



L'inox

Parfait pour les **effluents corrosifs** issus de l'**industrie agroalimentaire** et de la **restauration**.



Couvercles en option



A chaque matériau ses avantages

Chaque matériau a ses particularités qu'il convient de prendre en compte avant de faire son choix :

| Critères | Matériau conseillé* | | | |
|----------------------------------|---------------------|-------------|-----------|------|
| | Polyéthylène | Acier peint | Polyester | Inox |
| Manutention | 😊😊😊 | 😊😊 | 😊 | 😊😊 |
| Stockage | 😊😊😊 | 😊 | 😊😊 | 😊😊😊 |
| Facilité d'installation | 😊😊😊 | 😊😊 | 😊😊😊 | 😊😊😊 |
| Résistance mécanique | 😊😊 | 😊😊😊 | 😊😊😊 | 😊😊😊 |
| Entretien | 😊😊😊 | 😊😊 | 😊😊😊 | 😊😊😊 |
| Résistance à la corrosion | 😊😊😊 | 😊😊 | 😊😊😊 | 😊😊😊 |
| Disponibilité | 😊😊😊 | 😊😊😊 | 😊+ | 😊 |
| Possibilité de sur-mesure | | 😊😊😊 | 😊😊😊 | 😊😊😊 |

😊😊😊 : parfaitement adapté 😊😊 : adapté 😊 : peu adapté



Prétraitement et traitement des eaux pluviales

Séparateurs d'hydrocarbures ou décanteurs particuliers : les enjeux du traitement

Les activités humaines génèrent différents types de pollutions et de polluants qui nécessitent des matériels performants pour traiter au mieux les eaux pluviales entrant en contact avec eux.

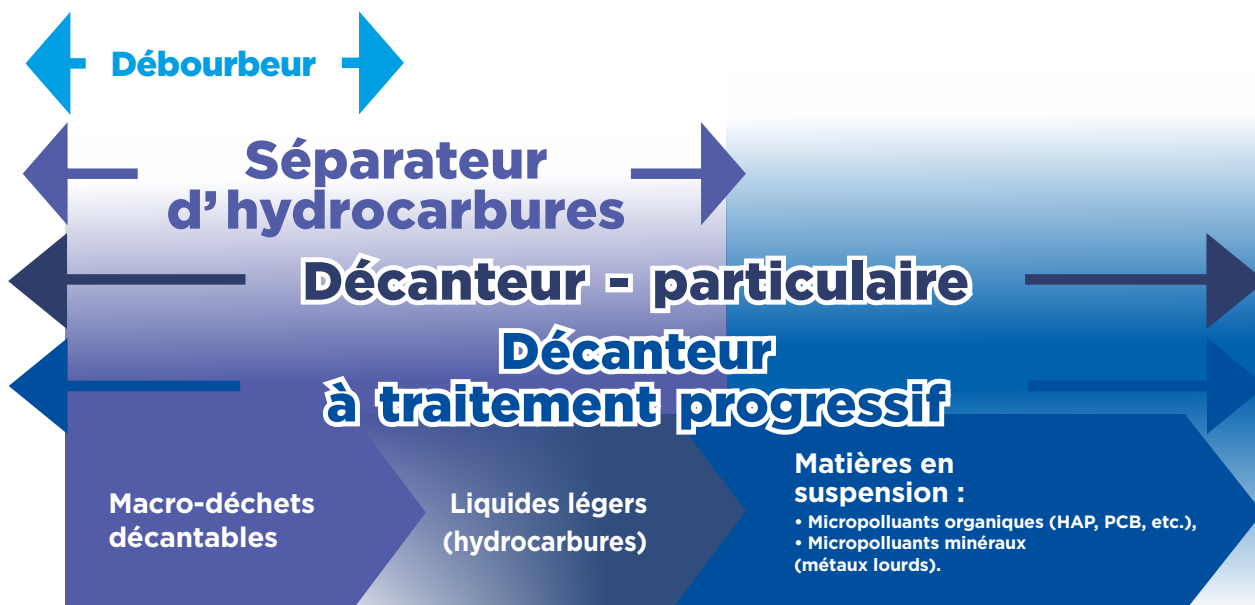
Nous avons ainsi développé des systèmes adaptés à chaque besoin de traitement et qui composent trois grandes familles :

Les **débourbeurs** et **séparateurs d'hydrocarbures**,

Les **décanteurs particuliers** (*catalogue Techneau Traitement de l'eau*),

Les **décanteurs à traitement progressif** (*catalogue Techneau Traitement de l'eau*).

1 | Les plages de traitement des appareils



2 | Les applications concernées

> A chaque situation correspond un type d'appareil :

| Polluants | Gamme | Surface | Sites |
|--|--|--|---|
| Boues & liquides légers | Débourbeurs et séparateurs d'hydrocarbures | de 1 à 50 000 m ² | Station-service, aire de lavage, parking couvert, aire de stockage d'hydrocarbures, zones techniques polluées par les hydrocarbures |
| Liquides légers & Matières en suspension | <i>Décant'eau</i> | de 400 à 3 000 m ² | Zones imperméabilisées urbaines (parkings et voies de circulation), domaine maritime |
| | Filière décanteur particulaire | de 3 100 à 50 000 m ² | |
| | Décanteur à traitement progressif | de 40 à 15 000 m ² | Sites industriels (forte pollution particulière) Aires de carénage de bateaux, aires de stockage de carcasses automobiles |
| | Unités de traitement des aires de carénage | de 40 à 6 300 m ² | Aires de carénage de bateaux |



Traitement des eaux pluviales

des appareils techniques aux applications spécifiques

Quelques références chantiers....



Séparateurs bacs acier en instance de chargement Stockage couvert sur notre site de Chaudronnerie Industrielle



Séparateurs d'hydrocarbures acier 200 l/s à proximité de la rocade de Toulouse (64)

Réseaux urbains, périurbains, ...



Séparateur d'hydrocarbures acier 600 l/s lter (13) - COMSA



Séparateurs d'hydrocarbures acier Chatarras Iruna (Espagne)

Sites industriels



Séparateur d'hydrocarbures polyester Darse de pêche Ile de la Réunion (97).



Séparateur polyester 135 l/s - Rocade de Kalary Vary (République Tchèque)

Surfaces commerciales



Séparateur d'hydrocarbures polyester 560 l/s, aéroport de Gran Canaria (Iles Canaries)

Zones artisanales



Séparateur polyester sur-mesure 300 l/s pour le réseau autoroutier slovaque



Séparateur d'hydrocarbures acier sur-mesure - EPR Flamanville (50)



Séparateurs d'hydrocarbures

| | |
|--|---------|
| Normes | p 12-13 |
| Déclaration de Performance | p 14 |
| Principe de fonctionnement des débourbeurs séparateurs d'hydrocarbures | p 15 |
| Guide de choix | p 18-21 |
| Notion de traitement partiel ou total | p 22-23 |

Séparateurs d'hydrocarbures tailles 1 à 35 l/s

| | |
|--|---------|
| Débourbeur & filtre coalesceur | p 24-25 |
| Débourbeur, filtre coalesceur & by-pass | p 26-27 |
| Gros débourbeur & filtre coalesceur | p 28-29 |
| Filtre coalesceur | p 30-31 |
| Filtre coalesceur et cuve de relevage | p 32 |
| débourbeur, filtre coalesceur et cuve de relevage | p 34-35 |
| Kit pompe du compartiment de relevage | p 36 |
| Cuve de neutralisation des acides | p 37 |

Séparateurs d'hydrocarbures tailles > 35 l/s

| | |
|---|---------|
| Débourbeur, filtre coalesceur | p 38-39 |
| Débourbeur, filtre coalesceur, by-pass | p 40-41 |



Séparateurs d'hydrocarbures

1 • Les normes

La réalisation des séparateurs d'hydrocarbures est régie par différentes normes, notamment la norme française NF EN 858 :

• **NF EN 858-1**

“Principes pour la conception, les performances et les essais, le marquage et la maîtrise de la qualité”.

• **NF EN 858-2**

“Installations de séparation de liquides légers (par exemple hydrocarbures)”

Partie 2 : Choix des tailles nominales, installation, service et entretien.”

Schéma d'une installation complète



1.1 • Le volume d'un débourbeur selon la norme

Définition extraite de la norme NF EN 858-1:

«Le débourbeur retient les matières solides, les boues et les grains de sable. Il peut être intégré au séparateur. La valeur retenue pour le dimensionnement du débourbeur peut varier selon la norme NF EN 858-2. Ci-dessous l'extrait paragraphe 4.4 et son tableau permettant de la définir :

| Quantité de boues escomptée pour, par exemple : | | Volume minimal du débourbeur |
|---|---|---|
| Aucune | - condensat | Pas de débourbeur |
| Faible | - traitement des eaux usées contenant un faible volume de boues défini ; - toutes les zones de collecte des eaux de pluie où une petite quantité de sédiments apparaît du fait du trafic ou assimilé, par exemple les bassins de captage dans les parcs de stockage de produits pétroliers et les stations de remplissage couvertes. | $\frac{100 \times TN}{f_d}$ ^{a)} |
| Moyenne | - stations de remplissage, lavage manuel des voitures, lavage de pièces ; - sites de lavage pour autobus ; - eaux usées des garages, parkings ; - centrales électriques, usines d'outillage. | $\frac{200 \times TN}{f_d}$ ^{b)} |
| Élevée | - sites de lavage pour véhicules de chantier, machines de chantier, machines agricoles ; - sites de lavage pour camions | $\frac{300 \times TN}{f_d}$ ^{b)} |
| | - sites de lavage automatique de voitures, par exemple à rouleaux, à couloir. | $\frac{300 \times TN}{f_d}$ ^{c)} |

a) Ne pas utiliser pour les séparateurs inférieurs ou égaux à TN10, sauf pour les parkings couverts.

b) Volume minimal des débourbeurs = 600 l.

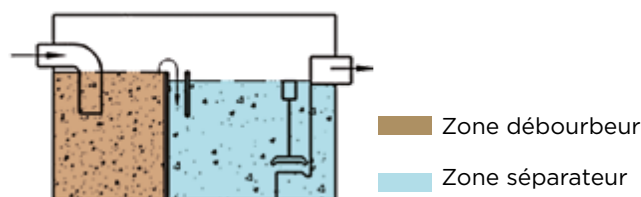
c) Volume minimal des débourbeurs = 5 000 l.

TN = Taille Nominale = « nombre approximativement égal à la valeur numérique du débit maximal d'effluent, exprimée en litres par seconde, provenant du séparateur soumis à l'essai conformément au 8.3.3. » de la norme NF EN 858-1.

1.2 • Le volume d'un séparateur selon la norme :

Basée uniquement sur les performances épuratoires, la norme NF EN858-1 ne définit pas de volume minimum pour la chambre de séparation : “ le séparateur est la partie de l'installation qui sépare les liquides légers des eaux usées et les retient ”.

Schéma de principe d'un séparateur d'hydrocarbures combinant un débourbeur :



L'obturateur automatique empêche tout rejet accidentel d'hydrocarbures libres décantés vers le réseau aval.



Séparateurs d'hydrocarbures

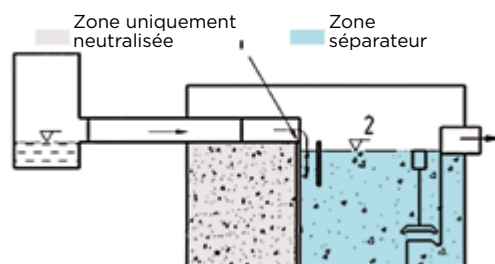
Afin de valider les performances épuratoires d'un séparateur d'hydrocarbures, le fabricant doit le tester sur une **base à essais conforme aux descriptifs du paragraphe 8.3.3 de la norme NF EN 858-1**.

Il doit également **neutraliser le volume du débourbeur** et procéder selon le schéma ci-contre.

La norme souligne le fait que la "conception doit également garantir que le liquide léger retenu, après séparation, ne soit pas perturbé"

C'est la raison pour laquelle seul le volume de la chambre de séparation doit être pris en compte pour la classification de l'appareil, à savoir rejet < 100 mg/l ou < 5 mg/l.

Schéma de principe d'un séparateur (à chambre de séparation unique):



1.3 • Le dispositif d'alarme selon la norme

Obligatoire selon la norme NF EN 858-1 § 6.5.4: "Les installations de séparation doivent être équipées de dispositif d'alarme automatique..."

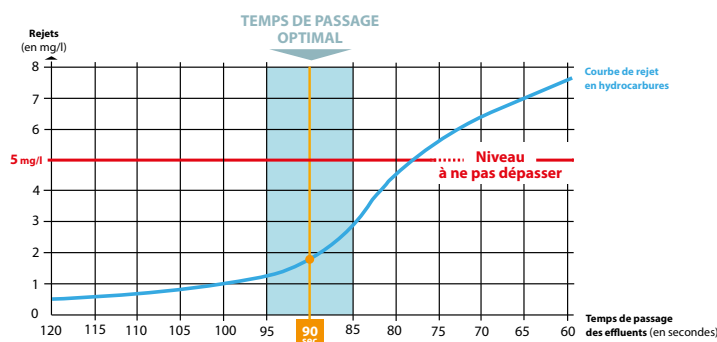
Elles permettent de détecter un niveau d'hydrocarbures et/ou de boues dans le séparateur. Une alarme optique et/ou acoustique se déclenche quand le seuil souhaité est atteint.

2 • Le dimensionnement

2.1 • Le dimensionnement d'un séparateur:

Pour les appareils dits à chambre de séparation unique, le volume utile total de l'appareil sera au minimum:

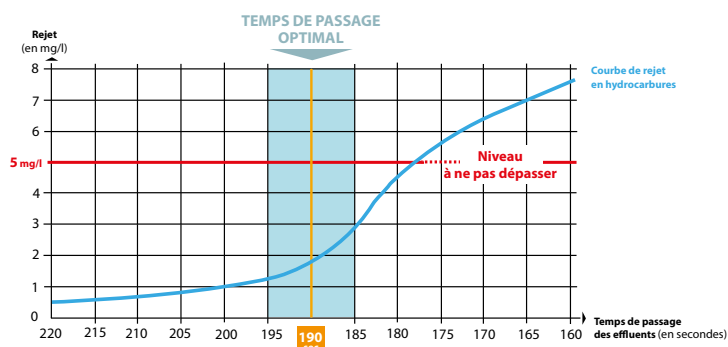
$$\text{Volume utile du séparateur} = \text{TN} \times \begin{matrix} 90 \\ \text{sec.} \end{matrix} \times \begin{matrix} X \\ \text{de l'appareil} \end{matrix}$$



2.2 • Le dimensionnement d'un appareil combinant débourbeur et séparateur

Pour ce type d'appareils, le volume utile total sera au minimum:

$$\text{Volume utile du séparateur combiné à un débourbeur} = \text{TN} \times \begin{matrix} 190 \\ \text{sec.} \end{matrix} \times \begin{matrix} X \\ \text{de l'appareil} \end{matrix}$$

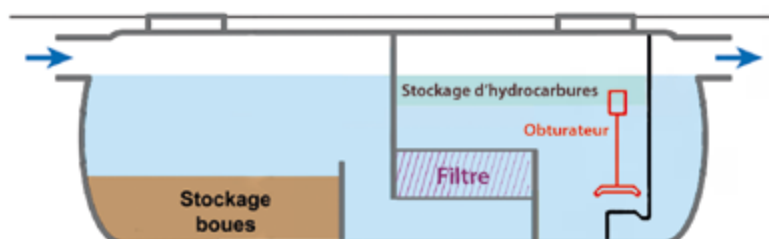




Séparateurs d'hydrocarbures

TECHNEAU préconise « un volume utile minimum » pour un traitement et un stockage optimal des hydrocarbures. Par exemple, avec une taille nominale de 100 l/sec., le volume utile total minimum de l'appareil devra être égal à :

$$100 \text{ l/s} \times 190 \text{ s} = 19\,000 \text{ litres pour un appareil avec un débourbeur.}$$



En deçà de cette valeur, l'efficacité même du séparateur peut être remise en cause car les **risques de relargage sont très élevés**.



3. La déclaration de performance (D.O.P.)

Extrait de la norme NF EN858: « Le fabricant doit pouvoir fournir, sur simple demande, les documents de maîtrise de la qualité... depuis l'arrivée des matières premières jusqu'au départ du produit fini ».

Attestant d'un **système qualité en place ISO 9001 :2008**, Techneau est en mesure de délivrer les certificats de conformité au marquage CE.

L'application du marquage CE est obligatoire depuis le 1er septembre 2006. Il est régi par l'annexe ZA extrait de la norme NF EN 858-1/A1 de février 2005. Depuis le 1er juillet 2013, la D.O.P. est obligatoire. Chaque produit doit être accompagné de sa D.O.P. qui comprend également le marquage CE. Le certificat de conformité doit reprendre les éléments suivants :

Produit : installations de séparation de liquides légers (par exemple hydrocarbures) traitées dans le domaine d'application de la présente norme.

Usage prévu : séparation des liquides légers des eaux résiduaires pour protéger les systèmes d'assainissement et les eaux de surface.

| Caractéristiques essentielles | Exigence articles de la présente norme | Niveau et / ou classes | Notes |
|-------------------------------|--|------------------------|-----------|
| Réaction au feu | 6.2.8 | A.1 à F | - |
| Réaction aux liquides | 6.3.2 | aucun | Oui / Non |
| Efficacité | 4, 6.3.1, 6.3.3 à 6.3.8, 6.5 | Classe I ou II | Oui / Non |
| Capacité de charge | 6.4 | De 1a à 1d | Oui / Non |
| Durabilité | 6.2 | aucun | Oui / Non |

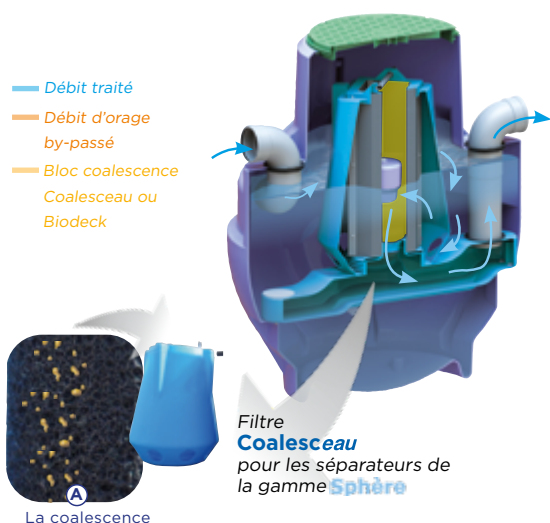


Séparateurs d'hydrocarbures

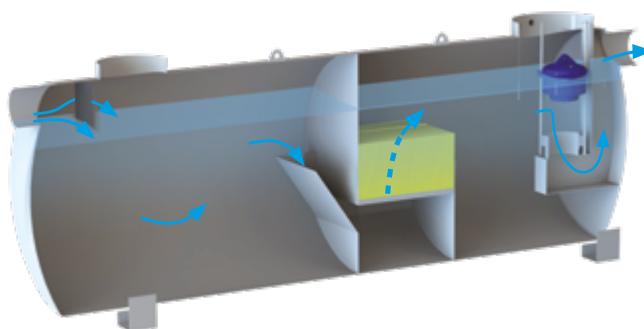
4. Les principes de fonctionnement

4.1 - Les flux hydrauliques

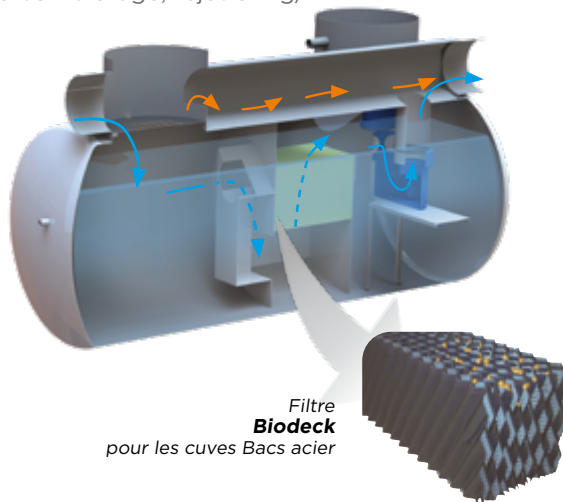
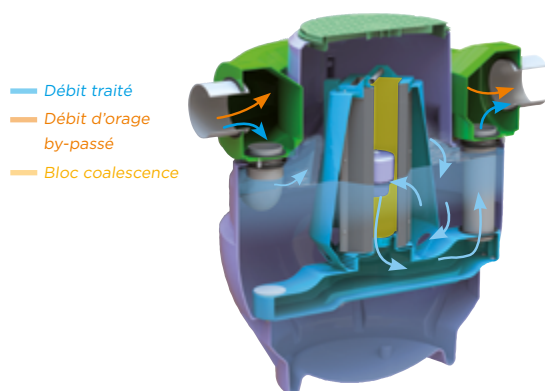
Schémas de principe d'un appareil de traitement des eaux de type :




Débourbeur, séparateur d'hydrocarbures avec obturateur automatique, rejet 5 mg/l :



Débourbeur, séparateur d'hydrocarbures avec obturateur automatique et by-pass déversoir d'orage, rejet 5 mg/l :

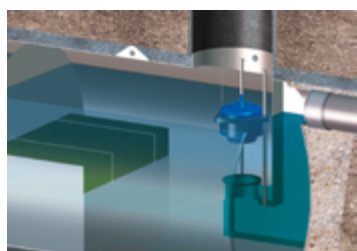


4.2 - La coalescence

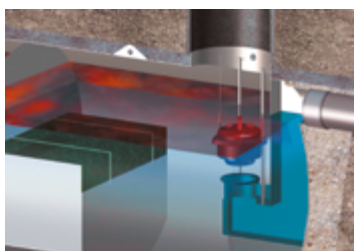
L'écoulement turbulent favorise le rassemblement des fines gouttelettes d'hydrocarbures en suspension dans l'eau et augmente le volume pour favoriser leur flottaison (voir détail schéma ).

4.3 - L'obturateur automatique

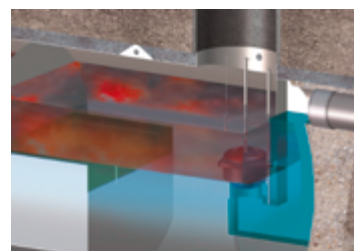
Positionné en aval de la chambre de séparation des liquides légers, il empêche tout rejet accidentel d'hydrocarbures libres décantés vers le réseau aval. Il est équipé d'un coude siphonide associé à un flotteur qui est taré selon la masse volumique des liquides légers à piéger. Son principe de fonctionnement est le suivant : Le flotteur coule dans les hydrocarbures, mais flotte dans l'eau.



Phase 1



Phase 2



Phase 3



Séparateurs d'hydrocarbures

5 - Gamme Sphère : détail des principales innovations



**Un nouvel
obturateur
conique**

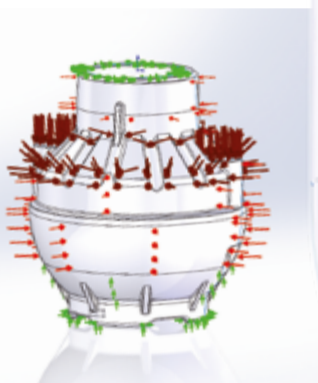


Un accès optimisé

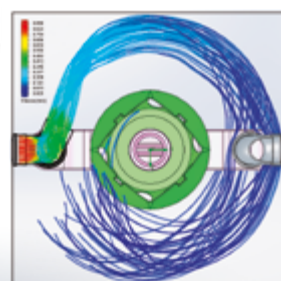
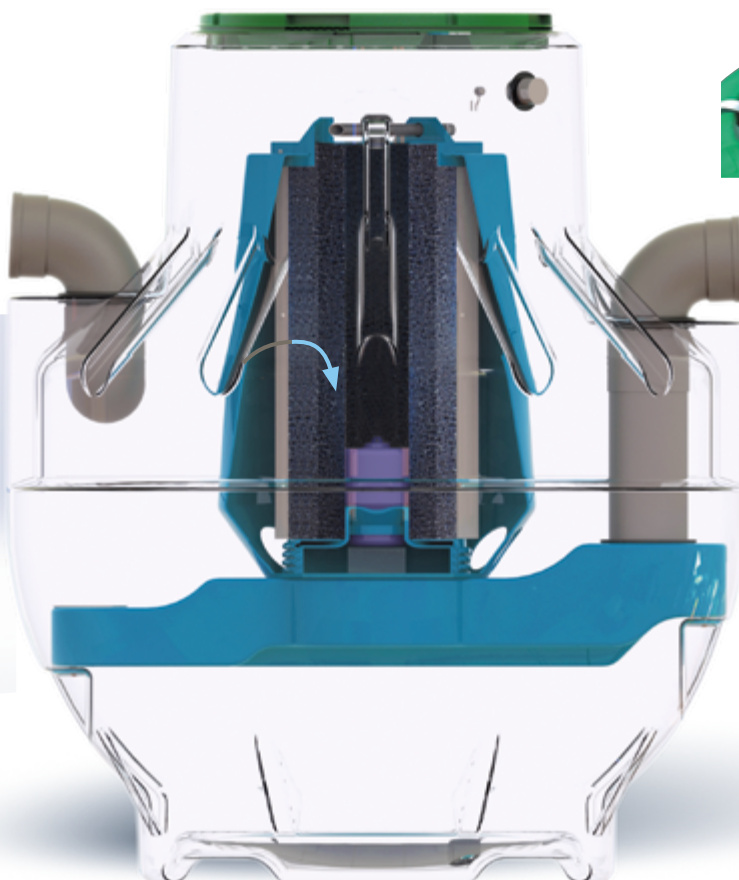
Modèle YH0506E



**Un couvercle
verrouillable**



**Une nouvelle
conception de cuve**



**Une nouvelle
approche sur
les flux internes**



**Une nouvelle
cellule coalescente**

OU
Coalesc*eau*
spécifique suivant modèles



**Un silo
à boues
central**



Séparateurs d'hydrocarbures

6 - Gamme Sphère : fini les conditions de pose trop restrictives...

La gamme Sphère a été conçue pour s'adapter aux différentes conditions de pose rencontrées sur les chantiers.

| Type de cuve | Pose en espace vert sans dalle de protection en béton | |
|-----------------|--|---|
| | en présence d'eaux souterraines au contact de l'appareil | en l'absence d'eaux souterraines au contact de l'appareil |
| Modèle standard | Fea: 1 m | Fea: 1,50 m |
| Modèle renforcé | Fea: 1,50 m | Fea: 3 m |

Fea: fil d'eau d'arrivée



6.1 - Gamme Sphère : une manutention simplifiée

Les passages de fourches intégrés en partie basse

facilitent les opérations de chargement, de déchargement et de manutention sur le parc. Une seule personne suffit !



6.2 - Côté pose & maintenance : de nouveaux atouts sur le marché

Un accès cylindrique pour l'utilisation de rehausse standard en **polyéthylène** ou en **béton** (nous consulter).

Le couvercle, livré en standard, présente plusieurs avantages :

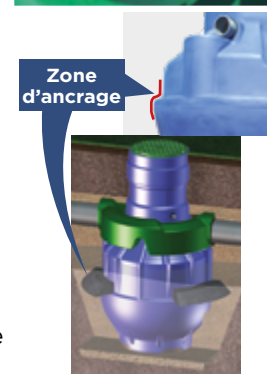
- évite le remplissage en eau de l'appareil lors du stockage.
- protège tous les composants intérieurs lors des opérations de pose et de remblai.
- permet une installation directement en espace vert.

Pour les installations en présence de nappe ou en terrain hydromorphe, la cuve dispose d'un ancrage central pour positionner le béton de lestage. On évite ainsi les ancrages compliqués et dangereux en fond de fouille.

Un silo à boues central : situé dans l'alignement du trou d'homme, il facilite les inspections visuelles et permet à partir d'un seul point d'aspiration un nettoyage complet.

Avantages financiers gamme Sphère :

- pas de dalle de répartition de charges en espaces verts
- anneau de lestage en béton moins coûteux qu'une dalle béton en fond de fouille avec ferrailage et fer à béton pour ancrage
- Jusqu'au 10 l/s = > 1 seule amorce
- Modèle renforcé possible & rehausse disponibles et ajustables



Le +produit 3en1
MODULE EXTRACTIBLE
pour les séparateurs
d'hydrocarbures

Ce 3en1, véritable innovation Techneau, est intégralement retiré de la cuve pour être inspecté et nettoyé sans risque de rejet en aval. La structure du **Coalesc eau** a été spécifiquement étudiée pour être autoportante et résister au lavage avec un nettoyeur haute pression.



Le cœur du système est désormais complètement indépendant de la forme de la cuve.



Coalesc eau

1. la cloison débourbeur
2. le filtre coalesceur
3. l'obturateur automatique



Séparateurs d'hydrocarbures

1. L'importance du site dans le choix d'un séparateur

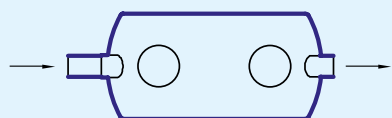
1.1 - Tableau de sélection

| Site | | Traite- ment | Modèles taille 1,5 à 35 l/s | | Modèles taille 36 à 500 l/s | | |
|--|--|-----------------|-----------------------------|-------------|---------------------------------|------|-----------|
| | | | Polyéthylène | Acier | Acier | Page | Polyester |
| Parking | couvert : écoulement gravitaire en aval de l'appareil | 100 % | YH05 / EH05 / ADHF | YH05 / ADHF | U4 | 39 | U6 |
| | souterrain : relevage en aval de l'appareil | 100 % | EHR | YHR05 | Consultez notre bureau d'études | | |
| Aire de remplissage et de distribution de carburant | | 100 % | YH05 / EH05 / ADHF | YH05 / ADHF | U4 | 39 | U6 |
| Aire de lavage | véhicules légers | 100 % | YH15 / EH15 | YH15/ADHFG | U4 | 39 | U6 |
| | véhicules lourds | 100 % | YH16 / EH16 | YH16/ADHFK | U4 | 39 | U6 |
| | véhicules de chantiers | 100 % | YH17/ GDHF | YH17/ADHFM | U4 | 39 | U6 |
| Surface découverte | | 100 % | YH05 / EH05 / ADHF | YH05/ADHF | U4 | 39 | U6 |
| | | 20 % | YH10 / EH10 / ADHLF | YH10/ADHLF | Y1 | 41 | W6 |

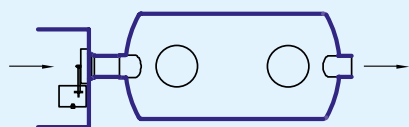
1.2 - Les différentes configurations

Traitement à 100 %

Installation directe
sur le réseau :

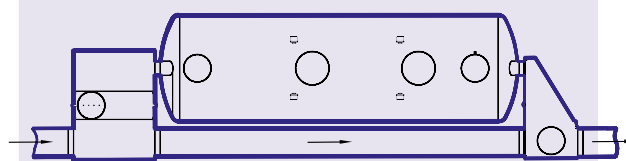


Installation après un bassin
d'orage, avec un régulateur de débit :

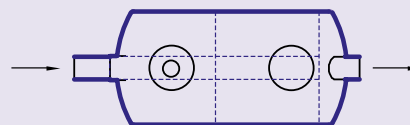


Traitement à 20 %

Installation en by-pass sur le réseau
avec une chambre de régulation de débit :



Installation en by-pass sur le réseau
avec le by-pass intégré à l'appareil :





Séparateurs d'hydrocarbures

2. Quel séparateur pour les surfaces de parking couvertes ?

Tableau de sélection

Exemple avec un débourbeur, séparateur d'hydrocarbures rejet 5 mg/l:



| Surface en m ² | Nombre de place | Taille en l/s | Parking couvert | | Parking souterrain | |
|---------------------------|-----------------|---------------|---|-----------|--------------------------------|-----------|
| | | | Écoulement gravitaire en aval de l'appareil | | Relevage en aval de l'appareil | |
| | | | Polyéthylène | Acier | Polyéthylène | Acier |
| 1 à 1000 | 1 à 30 | 3 | YH0503E | YH0503A | YHR0503E /EHR0503C | YHR0503A |
| 1001 à 3000 | 31 à 120 | 6 | YH0506E | YH0506A | YHR0506E | YHR0506A |
| 3001 à 4000 | 121 à 160 | 8 | YH0508E | YH0508A | YHR0508E | YHR0508A |
| 4001 à 5000 | 161 à 200 | 10 | YH0510E | YH0510A | YHR0510E | YHR0510A |
| 5001 à 8000 | 201 à 320 | 15 | EH0515D | ADHF115AB | - | sur étude |
| 8001 à 15000 | 321 à 600 | 20 | EH0520D | ADHF120AB | - | sur étude |



Veillez à bien vérifier si la surface totale inclut les rampes d'accès externes. Dès lors, l'appareil sera dimensionné sur la base du débit le plus important des deux surfaces additionnées au réseau d'incendie (extérieures ou couvertes).

Notez que les pompes, qui équiperont la cuve de relevage, seront définies en fonction de 4 critères : Le débit, la hauteur à relever, la longueur et le diamètre de la canalisation de refoulement (se reporter pages 33-35).

3. Quel séparateur pour les aires de remplissage et/ou de distribution de carburant ?

Le dimensionnement des débourbeurs séparateurs d'hydrocarbures est défini par l'arrêté du 15 avril 2010. La taille nominale de l'appareil est définie en prenant comme unité de débit 45 l/h/m² pour les surfaces découvertes. Un coefficient de 0,5 est appliqué pour les surfaces équipées d'un auvent.



Tableau de sélection

| Surface en m ² | Surface équipée d'un auvent | | | Surface découverte | | |
|---------------------------|-----------------------------|--------------|---------|--------------------|--------------|-----------|
| | Taille (l/s) | Polyéthylène | Acier | Taille (l/s) | Polyéthylène | Acier |
| 1 à 245 | 1,5 | YH0501E | YH0501A | 3 | YH0503E | YH0503A |
| 246 à 480 | 3 | YH0503E | YH0503A | 6 | YH0506E | YH0506A |
| 481 à 640 | 4 | YH0503E | YH0504A | 8 | YH0508E | YH0508A |
| 641 à 800 | 5 | YH0506E | YH0506A | 10 | YH0510E | YH0510A |
| 801 à 1000 | 6 | YH0506E | YH0506A | 12 | EH0515D | ADHF115AB |
| 1001 à 1250 | 8 | YH0508E | YH0508A | 15 | EH0515D | ADHF115AB |
| 1251 à 1650 | 10 | YH0510E | YH0510A | 20 | EH0520D | ADHF120AB |



Dans le cadre d'une station-service équipée d'un parking, il sera nécessaire de prévoir l'installation de 2 appareils (l'un en traitement total pour la zone de distribution de carburant, l'autre en traitement partiel pour le parking).

Notez que les appareils en traitement partiel y sont interdits.



Séparateurs d'hydrocarbures

4 - Quel séparateur pour les aires de lavage ?

Extrait de la norme NF EN 858-2 d'août 2003 :

« Le dimensionnement des séparateurs de liquides légers doit être basé sur la nature et sur le débit des liquides à traiter. »

Les éléments suivants doivent être pris en compte :

- le débit maximum des eaux de pluie,
- le débit maximum des eaux résiduaires (par exemple les effluents industriels),
- la masse volumique du liquide léger,
- la présence de substances pouvant entraver la séparation (les détergents par exemple).

La taille de l'appareil se détermine selon la formule :

$$TN = (Q_r + (Q_s \times f_x)) \times f_d$$

TN est la taille nominale du séparateur,

Q_r est le débit maximum des eaux de pluie, en litres par seconde,

Q_s est le débit maximum des eaux résiduaires, en litres par seconde,

f_d est le facteur de masse volumique du liquide léger concerné (le facteur 1 sera retenu par défaut pour une masse volumique jusqu'à 0,85), au-delà, nous consulter,

f_x est le facteur d'entrave en cas de présence de détergents (le facteur 2 devra être retenu selon le para-

graphe 4.3.2.1 de la norme NF EN 858-2).

Le débit total des eaux résiduaires correspond à la somme des débits selon la formule :

$$Q_s = Q_{s1} + Q_{SR} + Q_{s3} + \dots$$

Q_{s1} : débit provenant de robinets de puisage,

Q_{s2} : débit provenant des portiques de lavage automatique,

Q_{s3} : unités de nettoyage haute pression,

... : tous les autres débits.

Il est à noter que selon le § 4.3.3. de la norme NF EN858-2, « Lorsqu'un séparateur reçoit à la fois des eaux de pluie et des eaux résiduaires, par exemple dans le cas d'une installation de lavage de voitures, et s'il est peu probable que les deux écoulements au débit maximum aient lieu en même temps, alors le séparateur peut être dimensionné sur la base du débit le plus important des deux », le débit maximum des eaux résiduaires **Q_s** étant pondéré du facteur d'entrave **f_x** (2).

4.1 - Les portiques de lavage automatique (à rouleaux, à couloir)

Les eaux résiduaires provenant de **portiques de lavage basse pression** (avec un reflux d'au plus 20 bars), où seuls sont lavés les carrosseries et les châssis des véhicules, ne contiennent habituellement pas une quantité importante de liquide léger. Il faut alors prendre un **débit (Q_{s2}) de 2 l/s par unité de lavage.**

S'il s'agit d'eaux résiduaires provenant de portiques de lavage automatique haute pression (avec un reflux supérieur à 20 bars) et/ou si l'utilisation de procédures de lavage supplémentaires entraîne la présence de liquides légers dans les eaux résiduaires, il faut alors attribuer à chaque portique ou couloir de lavage une valeur de débit d'eaux résiduaires **Q_{SR}** de 2 l/s plus une valeur de débit d'eaux résiduaires **Q_{s3}** de 1 l/s pour chaque **unité haute pression.**

Ne pas oublier de pondérer le débit résiduaire total **Q_s** (**Q_{SR}** + **Q_{s3}**) par le facteur d'entrave **f_x** (=2).

Par ailleurs, il est à noter que dans cette configuration, **le volume du débourbeur** (caniveau de reprise et débourbeur du séparateur d'hydrocarbures) **doit être d'au moins 5 m³.**





Séparateurs d'hydrocarbures

4.2 - Les unités de lavage haute pression

Indépendamment de l'utilisation faite de l'eau provenant d'une unité haute pression, il faut considérer une valeur **Qs3 de 2 l/s pour le débit d'eaux résiduaires**. S'il existe plus d'une seule unité haute pression, il faut **rajouter 1 l/s pour chaque unité**.

Si une **unité haute pression est associée à un portique de lavage automatique**, il faut **attribuer à cette unité une valeur Qs3 de 1 l/s**.

Ne pas oublier de pondérer le débit résiduaire total $Q_s (=Q_{SR} + Q_{s3})$ par le facteur d'entrave $f_x (=2)$.

Le volume total du déboureur (caniveau de reprise et déboureur du séparateur d'hydrocarbures) est de 0,6 m³ minimum.



4.2.1 - Tableau de sélection

| Type de véhicules | Polyéthylène | | Acier | |
|-------------------------------|--------------|--------------|-----------|--------------|
| | Référence | Taille (l/s) | Référence | Taille (l/s) |
| Véhicules lourds | YH1506E | 6 | YH1506A | 6 |
| | EH1508D | 8 | ADHFG210A | 10 |
| | YH1604E | 4 | YH1604A | 4 |
| | EH1606D | 6 | ADHFK306A | 6 |
| Véhicules de chantiers | YH1703E | 3 | YH1703A | 3 |
| | GDHF510E | 10 | ADHFM506A | 6 |





Séparateurs d'hydrocarbures

5 - Quel séparateur pour les surfaces découvertes - traitement total ?

Le débit de pointe décennal est fonction de la surface à traiter et de la zone de pluviométrie locale (**ZONE 1, 2 ou 3**).
Pour les surfaces < à 10 000 m², la méthode de calcul selon la norme NF EN 752-4 est la suivante :

$$Q_{10} = Q_T = \psi \times I \times A$$

Q₁₀ : Débit de pointe décennal (litres/seconde)

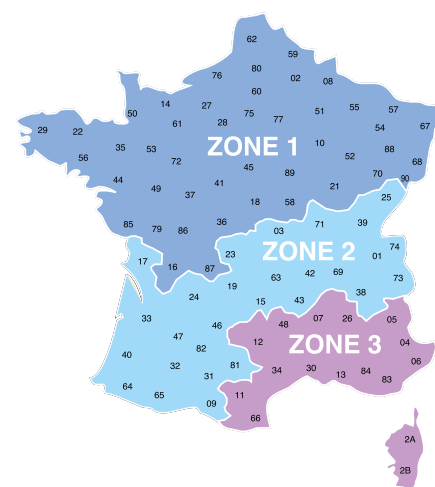
Q_T : Débit de traitement (litres/seconde)

ψ : Coefficient de ruissellement
(en fonction de la nature de la surface : 0,9 pour le béton ou l'enrobé)

I : Intensité pluviométrique
(litres/seconde/hectare) selon 3 zones géographiques
(en débit décennal) :

ZONE 1 : 300 l/s/ha - **ZONE 2** : 400 l/s/ha - **ZONE 3** : 500 l/s/ha

A : Surface découverte (hectares)



Traitement à 100 % du débit entrant

Tableau de sélection des appareils sans by-pass

| ZONE 1 | ZONE 2 | ZONE 3 | Taille (l/s) | Polyéthylène | Acier | Polyester |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|--------------|-----------|-----------|
| < 56 m ² | < 42 m ² | < 34 m ² | 1,5 | YH0501E | YH0501A | - |
| < 112 m ² | < 84 m ² | < 67 m ² | 3 | YH0503E | YH0503A | - |
| < 223 m ² | < 167 m ² | < 134 m ² | 6 | YH0506E | YH0506A | - |
| < 297 m ² | < 223 m ² | < 178 m ² | 8 | YH0508E | YH0508A | - |
| < 371 m ² | < 278 m ² | < 223 m ² | 10 | YH0510E | YH0510A | - |
| < 556 m ² | < 417 m ² | < 334 m ² | 15 | EH0515D | ADHF115AB | - |
| < 741 m ² | < 556 m ² | < 445 m ² | 20 | EH0520D | ADHF120AB | U6ACA2P |
| < 926 m ² | < 695 m ² | < 556 m ² | 25 | ADHF125E | ADHF125AB | U6ACF2P |
| < 1112 m ² | < 834 m ² | < 667 m ² | 30 | ADHF130E | ADHF130AB | U6ADA2P |
| < 1297 m ² | < 973 m ² | < 778 m ² | 35 | - | ADHF135AB | U6ADF3P |
| < 1482 m ² | < 1112 m ² | < 889 m ² | 40 | - | U4AEA3A | U6AEA3P |
| < 1667 m ² | < 1250 m ² | < 1000 m ² | 45 | - | U4AEF3A | U6AEF3P |
| < 1852 m ² | < 1389 m ² | < 1112 m ² | 50 | - | U4AFA3A | U6AFA3P |



Séparateurs d'hydrocarbures

6 - Quel séparateur pour les surfaces découvertes - traitement partiel ?

Le débit de pointe décennal est fonction de la surface à traiter et de la zone de pluviométrie locale (**ZONE 1, 2 ou 3**).
Pour les surfaces < à 10 000 m², la méthode de calcul selon la norme NF EN 752-4 est la suivante :

$$Q_{10} = \psi \times I \times A$$

$$Q_T = 20\% Q_{10}$$

Q₁₀ : Débit de pointe décennal (litres/seconde)

Q_T : Débit de traitement (litres/seconde)

ψ : Coefficient de ruissellement
(en fonction de la nature de la surface : 0,9 pour le béton ou l'enrobé)

I : Intensité pluviométrique
(litres/seconde/hectare) selon 3 zones géographiques
(en débit décennal) :

ZONE 1 : 300 l/s/ha - **ZONE 2** : 400 l/s/ha - **ZONE 3** : 500 l/s/ha

A : Surface découverte (hectares)

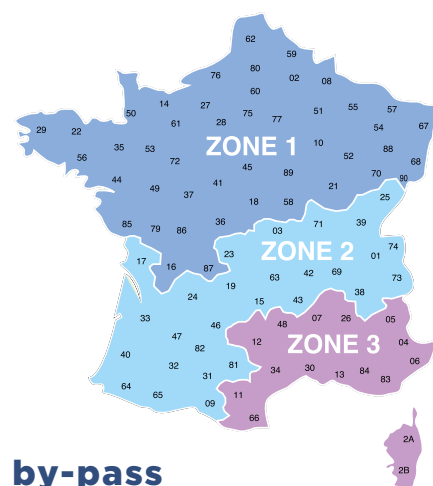
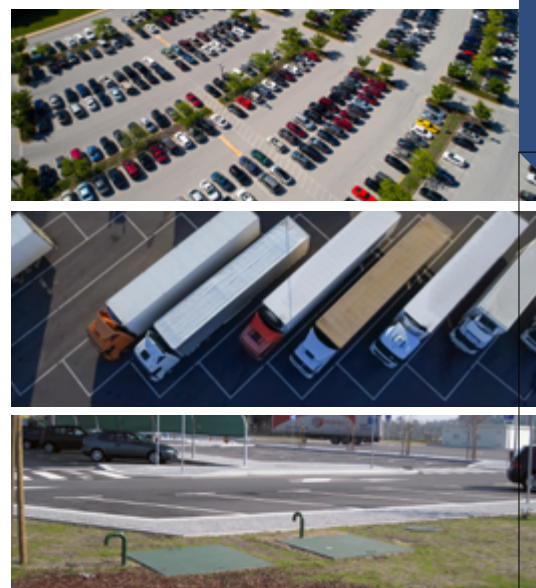


Tableau de sélection des appareils avec by-pass

Traitement à 20 % du débit entrant

| ZONE 1 | ZONE 2 | ZONE 3 | Taille (l/s) | Polyéthylène | Acier | Polyester |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|--------------|------------|-----------|
| < 278 m ² | < 209 m ² | < 167 m ² | 1,5 | YH1001E | YH1001A | - |
| < 556 m ² | < 417 m ² | < 334 m ² | 3 | YH1003E | YH1003A | - |
| < 1112 m ² | < 834 m ² | < 667 m ² | 6 | YH1006E | YH1006A | - |
| < 1482 m ² | < 1112 m ² | < 889 m ² | 8 | YH1008E | YH1008A | - |
| < 1852 m ² | < 1389 m ² | < 1112 m ² | 10 | YH1010E | YH1010A | - |
| < 2778 m ² | < 2084 m ² | < 1667 m ² | 15 | EH1015D | ADH1F115AB | - |
| < 3704 m ² | < 2778 m ² | < 2223 m ² | 20 | EH1020D | ADH1F120AB | W6ACA3P |
| < 4630 m ² | < 3473 m ² | < 2778 m ² | 25 | ADH1F125E | ADH1F125AB | W6ACF4P |
| < 5556 m ² | < 4167 m ² | < 3334 m ² | 30 | ADH1F130E | ADH1F130AB | W6ADA4P |
| < 6482 m ² | < 4862 m ² | < 3889 m ² | 35 | - | ADH1F135AB | W6ADF4P |
| < 7408 m ² | < 5556 m ² | < 4445 m ² | 40 | - | Y1AEA4A | W6AEA4P |
| < 8334 m ² | < 6250 m ² | < 5000 m ² | 45 | - | Y1AEF4A | W6AEF4P |
| < 9260 m ² | < 6945 m ² | < 5556 m ² | 50 | - | Y1AFA5A | W6AFA5P |



Séparateurs d'hydrocarbures

avec débourbeur & filtre coalesceur

- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable avec anneaux de levage et équipée d'amorce(s) de regard(s).
- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

Gamme Sphère :

- Entrée et sortie en PVC.
- Couvercle léger (passage piéton) avec vis de verrouillage.
- Cloison conique.
- Filtre coalesceur entièrement extractible.
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).

Gamme Ellipse :

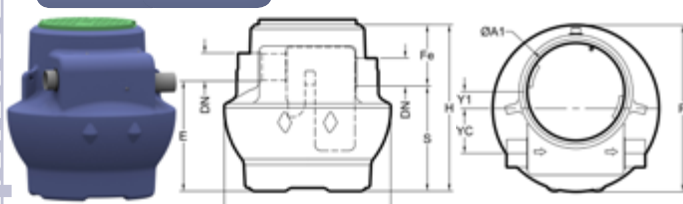
- Entrée et sortie avec joints en nitrile.
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

Gamme Aronde :

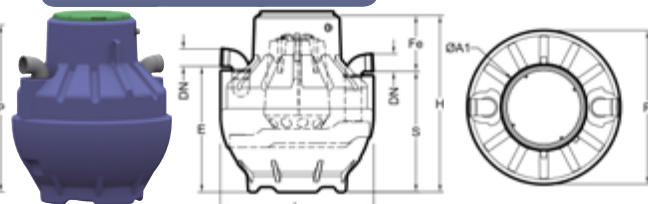
- Entrée et sortie en PVC.
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

Sphère

Réf. YH0501E et YH0503E

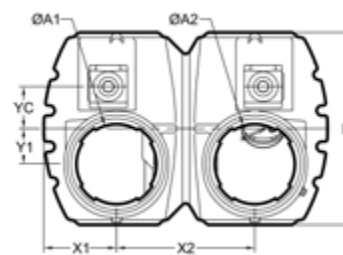
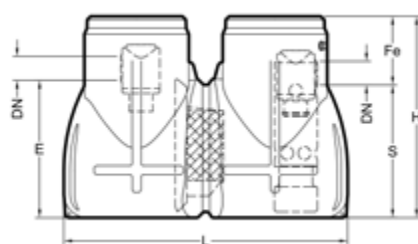


Réf. YH0506E, YH0508E et YH0510E



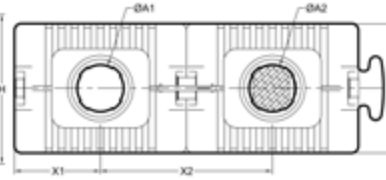
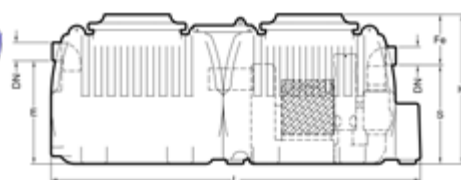
| Gamme YH05 | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | Y1 | YC | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------------------------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | |
| YH0501E | 1,5 | 1000 | 1000 | 1000 | 669 | 639 | 361 | 110 | 37 | 150 | 190 | 585 | 100 | 270 | PLA13555G PLA13556G | - |
| YH0503E | 3 | 1200 | 1200 | 1230 | 840 | 800 | 430 | 110 | 40 | 300 | 359 | 585 | - | - | PLA13555G PLA13556G | - |
| YH0506E | 6 | 1500 | 1500 | 1700 | 1200 | 1150 | 550 | 160 | 88 | 600 | 900 | 745 | - | - | - | ETR47EF ETR65EF |
| YH0508E | 8 | 1550 | 1550 | 1700 | 1200 | 1150 | 550 | 160 | 88 | 800 | 720 | 745 | - | - | - | |
| YH0510E | 10 | 1500 | 1500 | 1965 | 1450 | 1400 | 565 | 160 | 114 | 1000 | 940 | 745 | - | - | - | |

Ellipse



| Gamme EH05 | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | | |
| EH0515D | 15 | 2400 | 1624 | 1700 | 1160 | 1120 | 580 | 200 | 229 | 1500 | 1730 | 745 | 745 | 615 | 1170 | 300 | 355 | ETR47EF |
| EH0520D | 20 | 2400 | 1624 | 2072 | 1532 | 1492 | 580 | 200 | 257 | 2000 | 2060 | 745 | 745 | 615 | 1170 | 300 | 355 | ETR65EF |

Aronde



| Gamme ADHFE | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | |
| ADHF125E | 25 | 4292 | 1500 | 1730 | 1200 | 1150 | 580 | 200 | 312 | 2500 | 3700 | 745 | 745 | 1000 | 2000 | ETR47EF ETR65EF |
| ADHF130E | 30 | 4300 | 1555 | 1730 | 1200 | 1150 | 580 | 200 | 317 | 3000 | 3200 | 745 | 745 | 1000 | 2000 | |

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70

| | Sphère | Ellipse | Aronde |
|--|--------|---------|--------|
| 1. Alarme optique et acoustique p. 70-71 | X | X | X |
| 2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70 | X | X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs d'hydrocarbures

avec débourbeur & filtre coalesceur

- Cuve en acier chaudronné avec anneaux de levage.
- Revêtement bi-composants époxy.
- Entrée et sortie en PVC.
- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

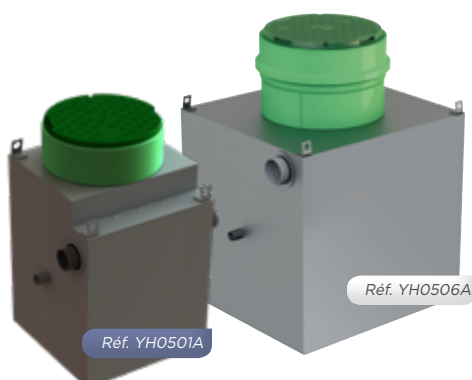
Gamme Hydrocube :

- Couvercle léger (passage piéton) avec vis de verrouillage.
- Cloison conique.
- Filtre coalesceur entièrement extractible.
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).

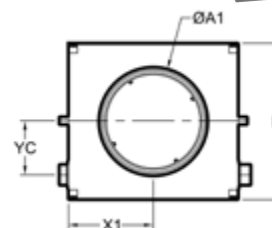
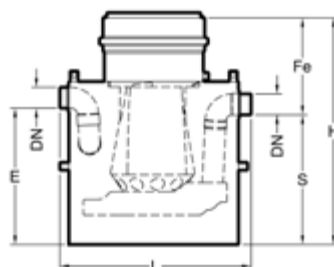
Gamme HydroBac :

- Amorces cylindriques sans couvercle.
- Filtre coalesceur amovible.

HydroCube

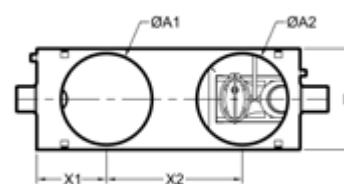
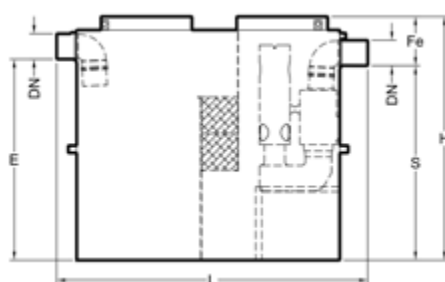


Détail de l'intérieur de l'appareil



| Gamme YH05A | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | X1 | YC | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------------------------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | |
| YH0501A | 1,5 | 900 | 745 | 1200 | 660 | 630 | 570 | 110 | 110 | 150 | 200 | 585 | 373 | 253 | PLA13555G | - |
| YH0503A | 3 | 1125 | 995 | 1200 | 790 | 750 | 450 | 110 | 151 | 300 | 442 | 585 | 498 | 300 | PLA13556G | - |
| YH0506A | 6 | 1470 | 1200 | 1740 | 1050 | 1000 | 740 | 160 | 247 | 600 | 960 | 745 | 650 | 410 | - | ETR47EF ETR65EF |
| YH0508A | 8 | 1525 | 1200 | 1990 | 1270 | 1220 | 770 | 160 | 353 | 800 | 970 | 745 | 650 | 410 | - | |
| YH0510A | 10 | 1525 | 1200 | 1990 | 1270 | 1220 | 770 | 160 | 360 | 1000 | 1000 | 745 | 650 | 410 | - | |

HydroBac



| Gamme ADHFAB | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 |
|--------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|------|------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | |
| ADHF115AB | 15 | 2285 | 830 | 2000 | 1660 | 1610 | 390 | 200 | 561 | 1500 | 1350 | 750 | 750 | 575 | 1120 |
| ADHF120AB | 20 | 3220 | 830 | 2000 | 1550 | 1500 | 500 | 200 | 664 | 2000 | 1800 | 750 | 750 | 1075 | 1350 |
| ADHF125AB | 25 | 2920 | 1200 | 1920 | 1470 | 1420 | 500 | 200 | 805 | 2500 | 2270 | 750 | 750 | 430 | 1770 |
| ADHF130AB | 30 | 3520 | 1200 | 1920 | 1470 | 1420 | 500 | 200 | 938 | 3000 | 2794 | 750 | 750 | 430 | 2220 |
| ADHF135AB | 35 | 4230 | 1200 | 2110 | 1470 | 1420 | 690 | 315 | 1180 | 3500 | 3316 | 750 | 950 | 480 | 2670 |

Options

| | HydroCube | Hydrobac |
|--|-----------|----------|
| 1. Alarme optique et acoustique p. 70-71 | X | X |
| 2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70 | X | |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs d'hydrocarbures

avec débourbeur, filtre coalescent & by-pass

- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable avec anneaux de levage et équipée d'amorce(s) de regard(s).
- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

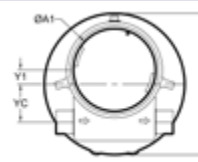
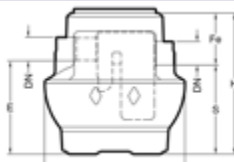
- Entrée et sortie avec joints en nitrile (sauf YH1001E entrée et sortie en PVC).
- Dispositif d'entrée avec seuil de surverse et cloison siphonée pour alimenter le by-pass.

Gamme Sphère :

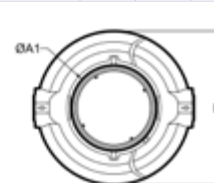
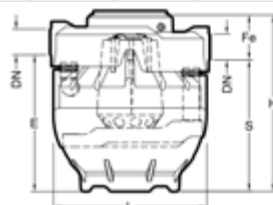
- Couverture légère (passage piéton) avec vis de verrouillage.
- Cloison conique.
- Filtre coalescent entièrement extractible.
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).

Gamme Ellipse et Aronde :

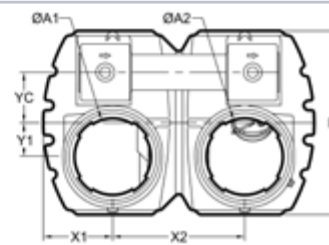
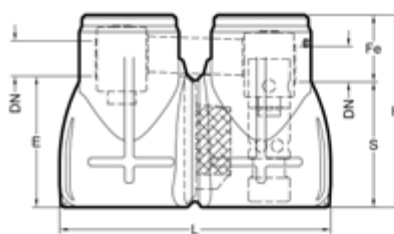
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalescent amovible.



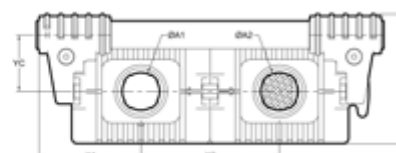
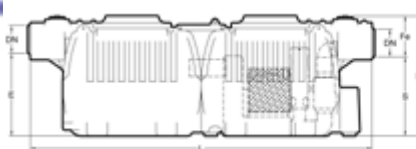
| Gamme YH10 | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | Y1 | YC | Option Rehausse «Fixe» |
|------------|------------|------|------|------|-----|-----|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | |
| YH1001E | 1,5 | 1000 | 1000 | 1000 | 665 | 635 | 365 | 160 | 38 | 150 | 190 | 585 | 100 | 270 | PLA13555G PLA13556G |



| Gamme YH10 | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|------------------------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | |
| YH1003E | 3 | 1200 | 1200 | 1230 | 880 | 840 | 390 | 200 | 54 | 300 | 359 | 585 | PLA13555G PLA13556G | - |
| YH1006E | 6 | 1500 | 1500 | 1700 | 1330 | 1280 | 420 | 250 | 117 | 600 | 900 | 745 | - | ETR47EF ETR65EF |
| YH1008E | 8 | 1550 | 1550 | 1700 | 1260 | 1210 | 490 | 315 | 117 | 800 | 720 | 745 | - | |
| YH1010E | 10 | 1500 | 1500 | 1965 | 1500 | 1450 | 515 | 315 | 145 | 1000 | 940 | 745 | - | |



| Gamme EH10 | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | | |
| EH1015D | 15 | 2400 | 1624 | 1700 | 1190 | 1140 | 560 | 315 | 241 | 1500 | 1680 | 745 | 745 | 615 | 1170 | 300 | 355 | ETR47EF |
| EH1020D | 20 | 2400 | 1624 | 2072 | 1513 | 1463 | 609 | 400 | 278 | 2000 | 2040 | 745 | 745 | 615 | 1170 | 300 | 355 | ETR65EF |



Ventilation PVC

| Gamme ADHLFE | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|--------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|------|------|-----|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | |
| ADHLF125E | 25 | 4300 | 1555 | 1730 | 1080 | 980 | 750 | 400 | 336 | 2500 | 2700 | 745 | 745 | 1000 | 2000 | 555 | ETR47EF |
| ADHLF130E | 30 | 4960 | 1880 | 1730 | 1200 | 1150 | 580 | 400 | 356 | 3000 | 3200 | 745 | 745 | 1470 | 2000 | 815 | ETR65EF |

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71

2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70

| Sphère | Ellipse | Aronde |
|--------|---------|--------|
| X | X | X |
| X | X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs d'hydrocarbures

avec débourbeur, filtre coalesceur & by-pass

- Cuve en acier chaudronné avec anneaux de levage.
- Revêtement bi-composants à base de résines poxy/adduct de polyamide.
- Brise jet en entrée.
- Entrée et sortie en acier.

- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.
- Dispositif d'entrée avec seuil de surverse et cloison siphonide pour alimenter le by-pass.

Gamme HydroCube :

- Couvercle léger (passage piéton) avec vis de verrouillage.
- Module cloison conique filtre coalesceur (CCF) entièrement extractible.
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).

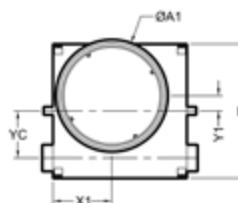
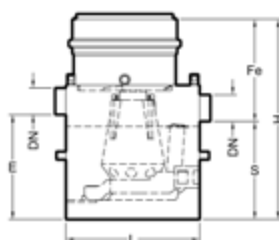
Gamme HydroBac :

- Amorces cylindriques sans couvercle. Filtre coalesceur amovible.

HydroCube



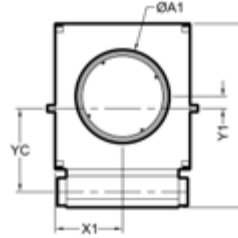
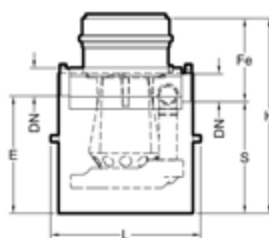
Réf. YH1003A



| Gamme YH10A | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | X1 | Y1 | YC | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|------------|------|-----|------|-----|-----|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|-----|------------------------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | |
| YH1001A | 1,5 | 915 | 745 | 1200 | 660 | 632 | 568 | 160 | 112 | 150 | 200 | 585 | 373 | 70 | 245 | PLA13555G PLA13556G | - |
| YH1003A | 3 | 1155 | 995 | 1485 | 780 | 730 | 755 | 200 | 165 | 300 | 432 | 745 | 438 | 115 | 348 | - | ETR47EF ETR65EF |

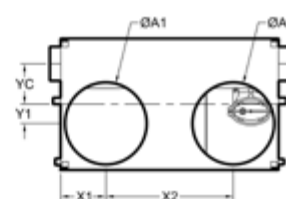
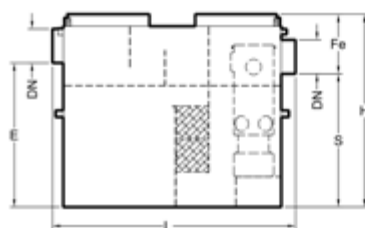


Réf. YH1006A



| Gamme YH10A | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | X1 | Y1 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|-----|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | |
| YH1006A | 6 | 1340 | 1640 | 1740 | 1050 | 1000 | 740 | 250 | 274 | 600 | 960 | 745 | 600 | 170 | 680 | ETR47EF ETR65EF |
| YH1008A | 8 | 1340 | 1660 | 1989 | 1270 | 1220 | 770 | 315 | 389 | 800 | 880 | 745 | 600 | 180 | 670 | |
| YH1010A | 10 | 1350 | 1660 | 1989 | 1270 | 1220 | 770 | 315 | 394 | 1000 | 900 | 745 | 600 | 180 | 670 | |

HydroBac



| Gamme ADHLFAB | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | YC |
|---------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | |
| ADHLF112AB | 12 | 1930 | 1300 | 1650 | 1150 | 1050 | 600 | 315 | 580 | 1200 | 1120 | 750 | 750 | 400 | 900 | 200 | 480 |
| ADHLF115AB | 15 | 2230 | 1200 | 1760 | 1320 | 1220 | 540 | 315 | 665 | 1500 | 1430 | 750 | 750 | 415 | 1170 | 175 | 370 |
| ADHLF120AB | 20 | 2730 | 1250 | 1910 | 1320 | 1220 | 690 | 400 | 787 | 2000 | 1965 | 750 | 750 | 415 | 1670 | 200 | 395 |
| ADHLF125AB | 25 | 3030 | 1200 | 2110 | 1520 | 1420 | 690 | 400 | 880 | 2500 | 2270 | 750 | 750 | 395 | 2010 | 205 | 385 |
| ADHLF130AB | 30 | 3630 | 1200 | 2110 | 1520 | 1420 | 690 | 400 | 1030 | 3000 | 2790 | 750 | 750 | 395 | 2610 | 205 | 385 |
| ADHLF135AB | 35 | 4230 | 1250 | 2110 | 1520 | 1420 | 690 | 400 | 1217 | 3500 | 3310 | 750 | 950 | 415 | 3090 | 200 | 410 |

Options

| | HydroCube | Hydrobac |
|--|-----------|----------|
| 1. Alarme optique et acoustique p. 70-71 | X | X |
| 2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70 | X | |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs d'hydrocarbures

avec gros débourbeur & filtre coalesceur

- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable avec anneaux de levage et équipée d'amorce(s) de regard(s).
- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

Gamme Sphère :

- Entrée et sortie en PVC.
- Couvercle léger (passage piéton) avec vis de verrouillage.
- Cloison conique.
- Filtre coalesceur entièrement extractible.
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).

Gamme Ellipse :

- Entrée et sortie avec joints en nitrile.
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

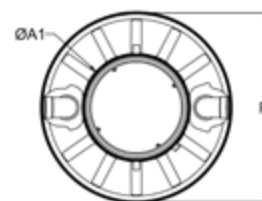
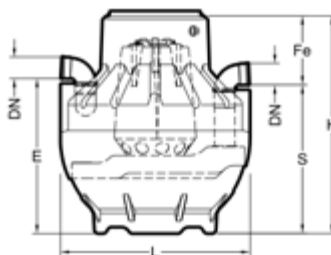
Gamme Aronde :

- Entrée et sortie en PVC.
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

Sphère

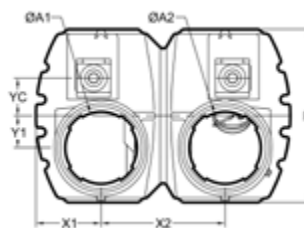
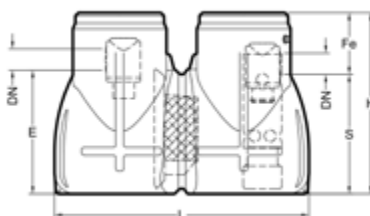


Spécial aire de lavage pour les appareils dont la taille est supérieure ou égale à 4l/s



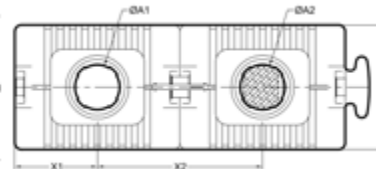
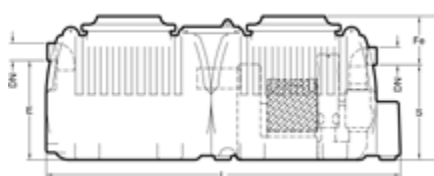
| Gamme YH15 YH16 YH17 | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------------------------|---------------|------|------|------|------|------|-----|------------------|-------|------------|------------|-----|------------------------------|----------------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | |
| YH1502E | 2 | 1200 | 1200 | 1230 | 840 | 800 | 430 | 110 | 40 | 400 | 259 | 585 | PLA13555G PLA13556G | - |
| YH1703E | 3 | 1500 | 1500 | 1700 | 1200 | 1150 | 550 | 110 | 86 | 1290 | 270 | 745 | - | ETR47EF |
| YH1604E | 4 | 1550 | 1550 | 1700 | 1200 | 1150 | 550 | 110 | 86 | 1200 | 360 | 745 | - | ETR65EF |
| YH1506E | 6 | 1500 | 1500 | 1965 | 1450 | 1400 | 565 | 160 | 114 | 1200 | 740 | 745 | - | |

Ellipse



| Gamme EH15 EH16 | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|-----------------------|---------------|------|------|------|------|------|-----|------------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|----------------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | | |
| EH1606D | 6 | 2400 | 1624 | 1700 | 1180 | 1140 | 560 | 160 | 229 | 1520 | 1740 | 745 | 745 | 615 | 1170 | 300 | 355 | ETR47EF |
| EH1508D | 8 | 2400 | 1624 | 2072 | 1552 | 1512 | 560 | 160 | 258 | 1900 | 2190 | 745 | 745 | 615 | 1170 | 300 | 355 | ETR65EF |

Aronde



| Gamme AGDHFE | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|-----------------|---------------|------|------|------|------|------|-----|------------------|-------|------------|------------|-----|-----|------|------|----------------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | |
| AGDHF510E | 10 | 4292 | 1500 | 1730 | 1200 | 1150 | 580 | 160 | 296 | 5000 | 1200 | 745 | 745 | 1000 | 2000 | ETR47EF ETR65EF |

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70

| Sphère | Ellipse | Aronde |
|--------|---------|--------|
| X | X | X |
| X | X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs d'hydrocarbures

avec gros débourbeur & filtre coalescent

- Cuve en acier chaudronné avec anneaux de levage.
- Revêtement bi-composants époxy
- Brise jet en entrée.
- Entrée et sortie en PVC.
- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

Gamme HydroCube :

- Couvercle léger (passage piéton) avec vis de verrouillage.
- Module cloison conique filtre coalescent (CCF) entièrement extractible.
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose)

Gamme HydroBac :

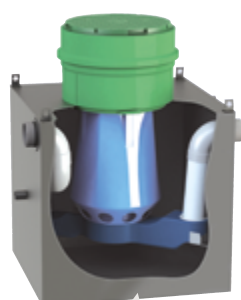
- Amorces cylindriques sans couvercle.
- Filtre coalescent amovible.

Spécial aire de lavage pour les appareils dont la taille est supérieure ou égale à 4l/s

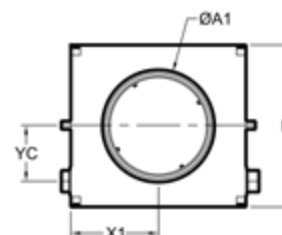
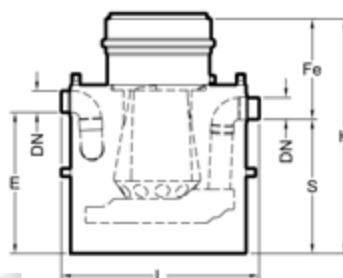
HydroCube



Réf. YH1502A



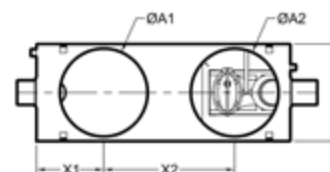
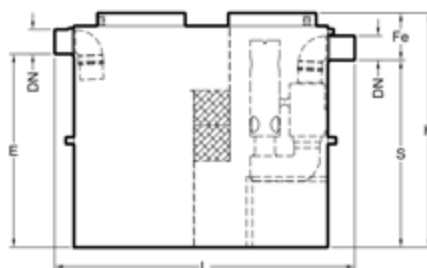
Détail de l'intérieur de l'appareil



| Gamme YH15A YH16A YH17A | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | X1 | YC | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|----------------------------------|---------------|------|------|------|------|------|-----|------------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------------------------------|----------------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | |
| YH1502A | 2 | 1125 | 995 | 1200 | 790 | 750 | 450 | 110 | 151 | 400 | 442 | 585 | 498 | 298 | PLA13555G PLA13556G | - |
| YH1703A | 3 | 1495 | 1200 | 1740 | 1050 | 1000 | 740 | 110 | 247 | 1200 | 270 | 745 | 650 | 410 | - | ETR47EF |
| YH1604A | 4 | 1495 | 1200 | 1740 | 1050 | 1000 | 740 | 110 | 247 | 1200 | 360 | 745 | 650 | 410 | - | ETR65EF |
| YH1506A | 6 | 1525 | 1200 | 1990 | 1270 | 1220 | 770 | 160 | 353 | 1200 | 800 | 745 | 650 | 410 | - | |

HydroBac

Spécial aire de lavage



| Gamme ADHFK ADHFM ADHFG | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 |
|----------------------------------|---------------|------|------|------|------|------|-----|---------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | |
| ADHFK306A | 6 | 2150 | 830 | 1900 | 1550 | 1500 | 400 | 160 | 496 | 1800 | 690 | 580 | 580 | 325 | 1370 |
| ADHFM506A | 6 | 2650 | 830 | 2200 | 1850 | 1800 | 400 | 160 | 612 | 3000 | 480 | 580 | 580 | 825 | 1370 |
| ADHFG210A | 10 | 2450 | 1040 | 1900 | 1550 | 1500 | 400 | 160 | 454 | 2000 | 800 | 780 | 780 | 660 | 1200 |

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70

| HydroCube | Hydrobac |
|-----------|----------|
| X | X |
| X | |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs d'hydrocarbures

avec filtre coalesceur

- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable avec anneaux de levage et équipée d'amorce(s) de regard(s).
- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

Gamme Sphère :

- Entrée et sortie en PVC.
- Couvre-cle léger (passage piéton) avec vis de verrouillage.
- Cloison conique.
- Filtre coalesceur entièrement extractible.
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).

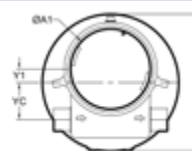
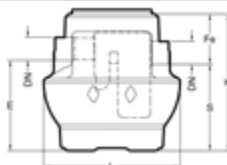
Gamme Ellipse :

- Entrée et sortie avec joints en nitrile.
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

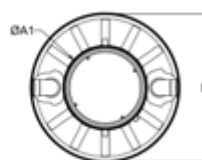
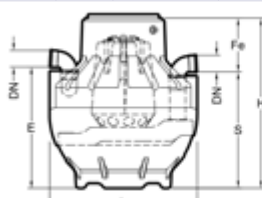
Gamme Aronde :

- Entrée et sortie en PVC,
- Cloison en polyéthylène avec porte filtre et filtre coalesceur amovible.

Sphère

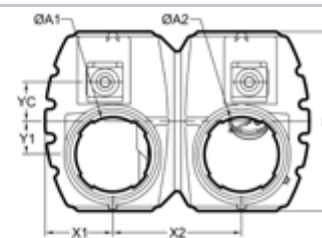
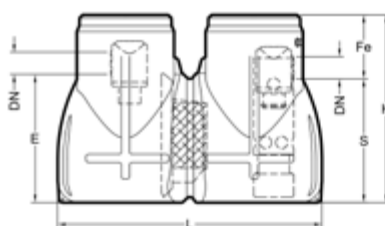


| Gamme YH20 | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | Y1 | YC | Option Rehausse «Fixe» |
|------------|------------|------|------|------|-----|-----|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|-----|------------------------|
| YH2003E | 3 | 1000 | 1000 | 1000 | 670 | 640 | 360 | 110 | 37 | 340 | 585 | 100 | 270 | PLA13555G PLA13556G |

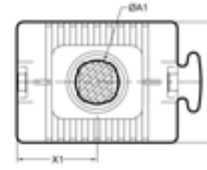
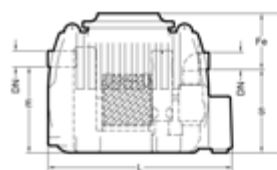


| Gamme YH20 | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|----------------------------|
| YH2010E | 10 | 1500 | 1500 | 1700 | 1200 | 1150 | 550 | 160 | 88 | 1520 | 745 | ETR47EF ETR65EF |

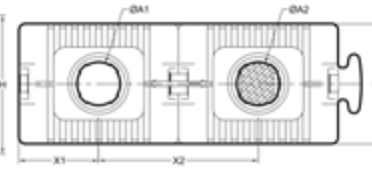
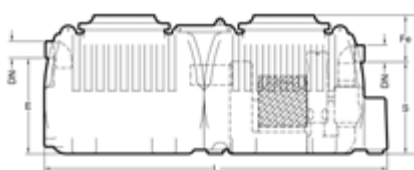
Ellipse



| Gamme EH20 | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|----------------------------|
| EH2020D | 20 | 2400 | 1624 | 1700 | 1160 | 1120 | 580 | 200 | 229 | 2900 | 745 | 745 | 615 | 1170 | 300 | 355 | ETR47EF ETR65EF |



| Gamme AHFE | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | X1 | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|------|----------------------------|
| AHF130E | 30 | 2295 | 1500 | 1730 | 1085 | 1065 | 665 | 200 | 187 | 3100 | 745 | 1000 | ETR47EF ETR65EF |



| Gamme AHFE | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| AHF150E | 50 | 4355 | 1500 | 1730 | 1055 | 1035 | 695 | 315 | 317 | 5700 | 745 | 745 | 1000 | 2000 | ETR47EF ETR65EF |

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70

| | Sphère | Ellipse | Aronde |
|--|--------|---------|--------|
| 1. Alarme optique et acoustique p. 70-71 | X | X | X |
| 2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70 | X | X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs d'hydrocarbures

avec filtre coalesceur

- Cuve en acier chaudronné avec anneaux de levage.
- Revêtement bi-composants époxy.
- Brise jet en entrée.
- Entrée et sortie en PVC.

- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

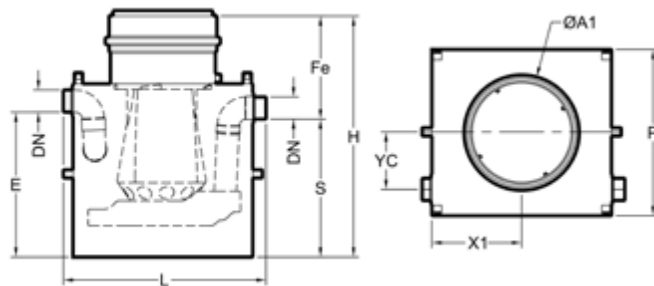
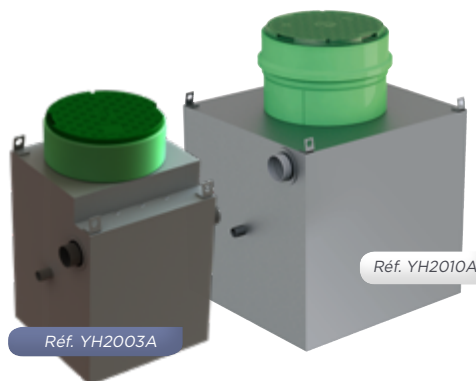
Gamme HydroCube :

- Couvercle léger (passage piéton) avec vis de verrouillage.
- Cloison conique.
- Filtre coalesceur entièrement extractible.
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).

Gamme HydroBac :

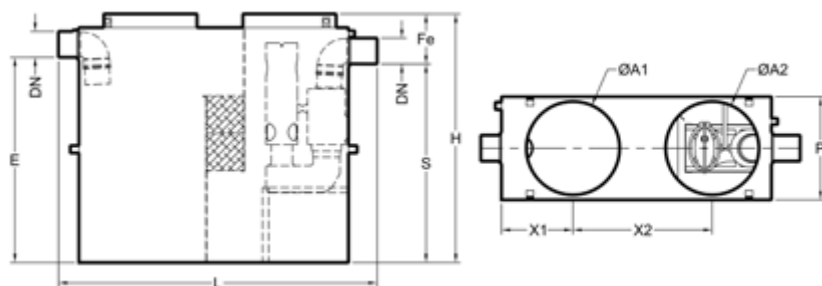
- Amorces cylindriques sans couvercle.
- Filtre coalesceur amovible.

HydroCube



| Gamme YH20A | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | X1 | YC | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|-----|------------------------|----------------------------|
| YH2003A | 3 | 900 | 745 | 1200 | 660 | 630 | 570 | 110 | 110 | 350 | 585 | 373 | 253 | PLA13555G PLA13556G | - |
| YH2010A | 10 | 1470 | 1200 | 1740 | 1050 | 1000 | 740 | 160 | 247 | 1560 | 745 | 650 | 410 | - | ETR47EF ETR65EF |

HydroBac



| Gamme AHFA | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 |
|------------|------------|------|-----|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|-----|------|
| AHF120A | 20 | 2140 | 830 | 1650 | 1200 | 1150 | 500 | 200 | 480 | 1910 | 750 | 750 | 450 | 1050 |

options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70

| HydroCube | HydroBac |
|-----------|----------|
| X | X |
| X | |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs d'hydrocarbures

avec filtre coalesceur et cuve de relevage

Utilisation :

- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable avec anneaux de levage et équipée d'amorce(s) de regard(s).
- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

Conception :

- Idéal pour le traitement des eaux de ruissellement nécessitant un relevage en aval.
- Installation enterrée en intérieur comme en extérieur de bâtiment.
- Spécial parking souterrain.
- Fabrication avec renforts pour une meilleure résistance mécanique.
- Dispositif d'entrée Ø110 avec joint en nitrile.
- Cloison en polyéthylène avec porte-filtre et filtre coalesceur.

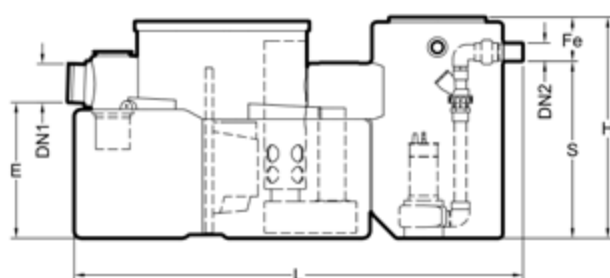
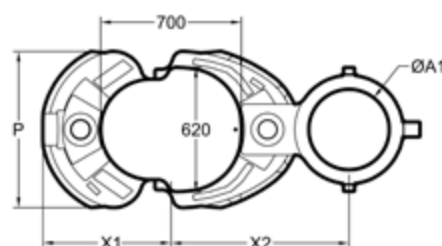
- 1 Cuve de relevage intégrée en polyéthylène.
- 1 couvercle en polyéthylène anti-dérappant verrouillé par vis inox, pour un passage piéton sécurisé.
- Manchon de ventilation PVC femelle à coller Ø50.
- Manchon de sortie PVC Dn63.
- Passe-câbles Dn50 à coller.
- Sangles de manutention pour une installation aisée.

Équipement intérieur :

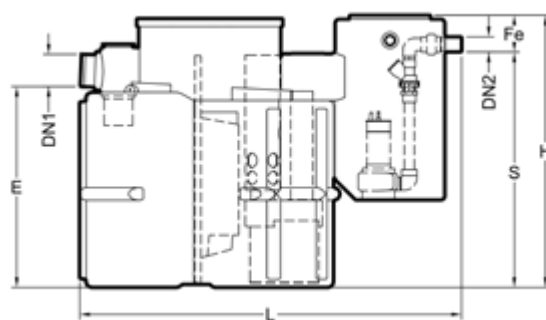
- 1 poste de relevage intégré.
- 1 pompe monophasée 230 V immergée de type Caprari DXV09M/G montée avec raccord union pour un démontage rapide.
- 1 clapet à boule anti-retour PVC Dn40.

**Le+produit**

Appareil compact et monobloc associant le traitement au relevage des eaux



Modèle EHR0501C



Modèle EHR0503C

| Gamme EHR | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN1 (PVC Ø) | DN2 (PVC Ø pression) | Poids | Volume | | | ØA1 | Y1 | Y2 | Type de pompe |
|-----------|------------|------|-----|------|------|------|-----|-------------|----------------------|-------|-----------|------------|----------|-----|-----|-----|---------------|
| | | | | | | | | | | | déboureur | Séparateur | Relevage | | | | |
| EHR0501C | 1,5 | 1880 | 780 | 885 | 585 | 735 | 150 | 110 | 63 | 68 | 150 | 190 | 90 | 400 | 640 | 885 | DXV09M/G |
| EHR0503C | 3 | 1880 | 780 | 1315 | 1015 | 1165 | 150 | 110 | 63 | 85 | 300 | 350 | 90 | 400 | 640 | 885 | DXV09M/G |

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71

EHR

X

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs d'hydrocarbures

La pompe

DXV 09/G-230

DESSCRIPTIF:

Tension: monophasée 230 V.

Vitesse: 2800 Tr/mn.

Puissance: 0,9 kW.

Fonctionnement avec régulateur de niveau intégré.

Construction: Inox et fonte

Roue: Ouverte.

Étanchéité par garnitures mécaniques,

carbure de silicium/cabure de silicium.

Granulométrie maxi: 6 mm.

Poids: 19 kg.

Pompe livrée avec 10 m de câble (H07RN-F).

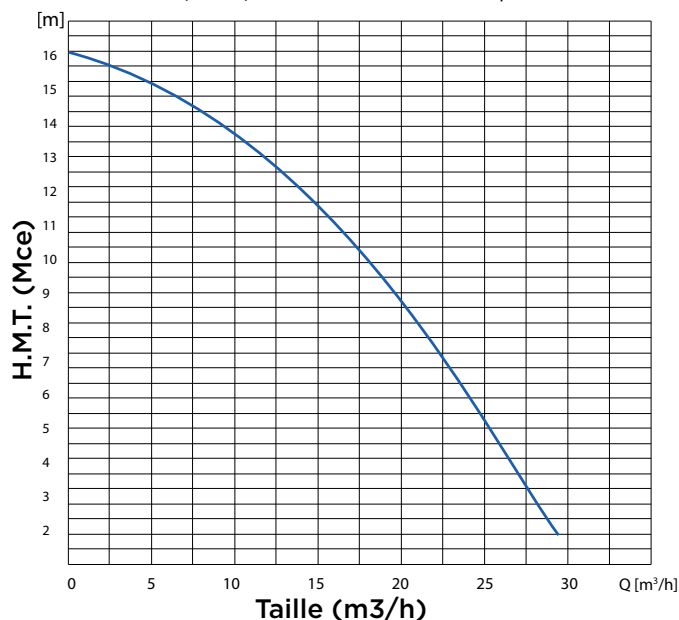
Surveillance thermique du moteur.

Câble d'alimentation déconnectable du moteur.

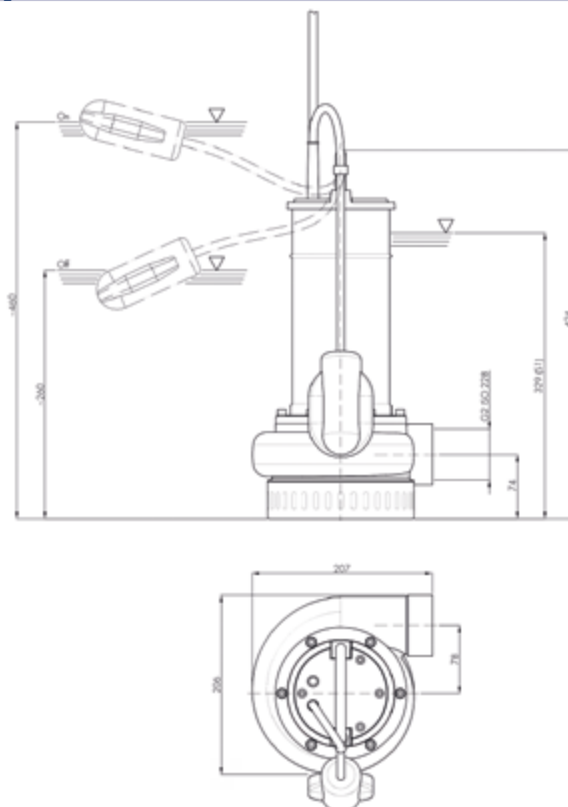


Courbier de la pompe

avec taille (débit) et hauteur manométrique totale:



Principe de pose du séparateur EHR





Séparateurs d'hydrocarbures

avec débourbeur, filtre coalescent et compartiment relevage

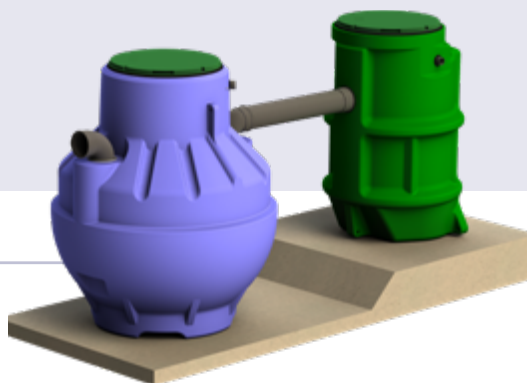
- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable avec anneaux de levage et équipée d'amorce de regard.
- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.
- Entrée et sortie en PVC.
- Cloison conique
- filtre Coalescent entièrement extractible.

Cuve relevage :

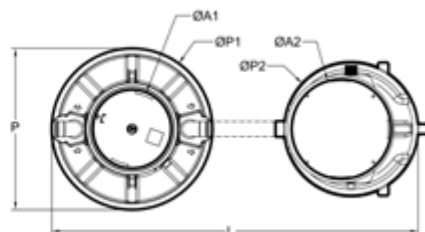
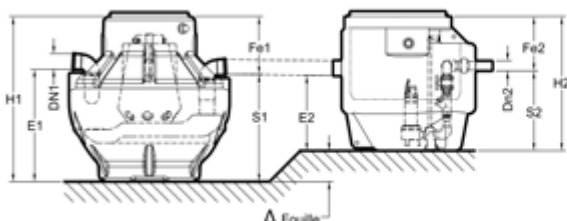
- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable et équipée d'amorce de regard.
- Volume sous fil d'eau : 400l.
- Manchon d'entrée PVC femelle à coller pour tube PVC.
- Tube de sortie PVC 2"1/2.
- Fourreau passe-câbles TPC Ø 76/90.

- Passe-câble PVC femelle pour tube PVC Ø50 extérieur.
- Tube PVC longueur 500 mm pour connecter le séparateur d'hydrocarbures à la cuve de relevage.

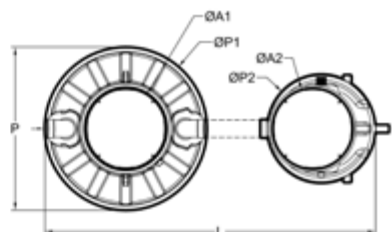
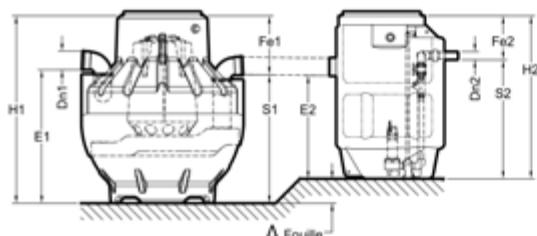
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).



Modèle YHR0503E



Modèles YHR0506E / 0508E / 0510E



Séparateur hydrocarbures

| Gamme YHRE | Taille l/s | P1 | H1 | E1 | S1 | Fe1 | DN1 (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» PLA13555G PLA13556G | Option Rehausse «Réglable» ETR47EF ETR65EF |
|------------|------------|------|------|------|------|-----|-------------|-------|------------|------------|-----|--|--|
| | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | |
| YHR0503E | 3 | 1200 | 1230 | 840 | 800 | 430 | 110 | 40 | 300 | 360 | 585 | - | - |
| YHR0506E | 6 | 1500 | 1700 | 1200 | 1150 | 550 | 160 | 88 | 600 | 900 | 745 | - | ETR47EF |
| YHR0508E | 8 | 1550 | 1700 | 1200 | 1150 | 550 | 160 | 88 | 800 | 720 | 745 | - | ETR65EF |
| YHR0510E | 10 | 1550 | 1965 | 1450 | 1400 | 565 | 160 | 114 | 1000 | 940 | 745 | - | - |

Cuve de relevage

| Gamme YHRE | Taille l/s | P2 | H2 | E2 | S2 | Fe2 | DN2 (PVC Ø pression) | Poids* | Volume sous fil d'eau | ØA2 | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|------------|------|------|-----|------|-----|----------------------|--------|-----------------------|-----|----------------------------|
| YHR0503E | 3 | 1000 | 1000 | 560 | 650 | 350 | 75 | 30 | 400 | 745 | - |
| YHR0506E | 6 | 1000 | 1500 | 915 | 1100 | 400 | 75 | 55 | 400 | 745 | ETR47EF |
| YHR0508E | 8 | 1000 | 1500 | 915 | 1100 | 400 | 75 | 55 | 400 | 745 | ETR65EF |
| YHR0510E | 10 | 1000 | 1500 | 915 | 1100 | 400 | 75 | 55 | 400 | 745 | - |

* Hors poids du kit de pompe

Unité de traitement

| Gamme YHRE | Taille l/s | P | L | Δ Fouille |
|------------|------------|------|------|-----------|
| YHR0503E | 3 | 1230 | 2800 | 230 |
| YHR0506E | 6 | 1500 | 3400 | 200 |
| YHR0508E | 8 | 1550 | 3450 | 200 |
| YHR0510E | 10 | 1550 | 3450 | 465 |

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70
3. Kit 1 ou 2 pompes p 56

| Sphère |
|--------|
| X |
| X |
| X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.

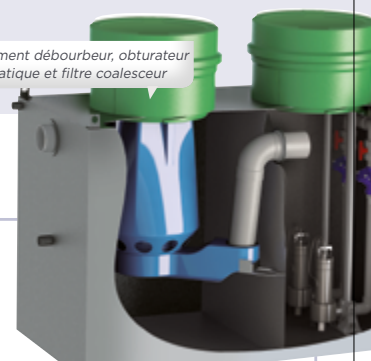


Séparateurs d'hydrocarbures

avec débourbeur, filtre coalesceur et compartiment relevage

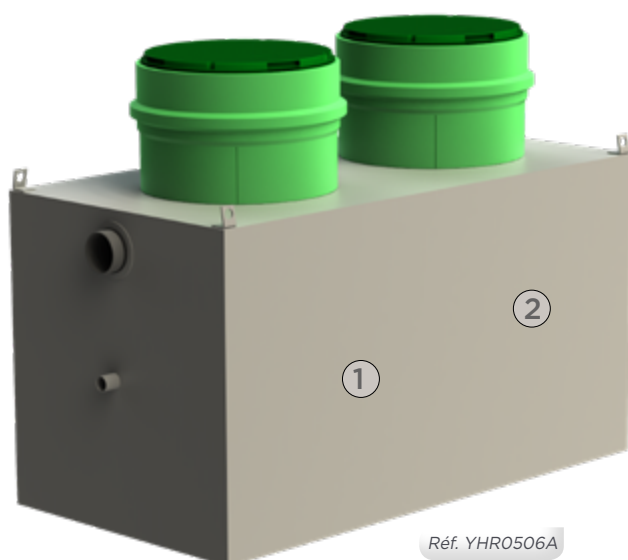
- Cuve en acier chaudronné avec anneaux de levage.
- Revêtement bi-composants à base de résines époxy/adduct de polyéamide.
- Brise jet en entrée.
- Entrée et sortie en PVC.
- Obturateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.
- Cloison conique - filtre coalesceur entièrement extractible.
- Piquage câble et ventilation Dn50.
- Cuve de relevage intégrée (kit pompes en option).
- Refoulement sortie cuve bobine fileté acier 2"1/2.
- Raccord union 3 pièces taraudé/ femelle à coller D75 livré avec la cuve.

Compartiment débourbeur, obturateur automatique et filtre coalesceur

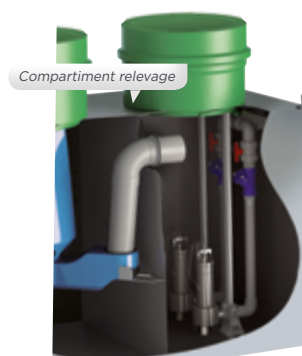


1 Première amorce

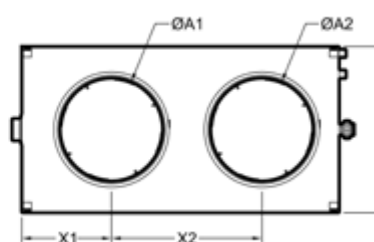
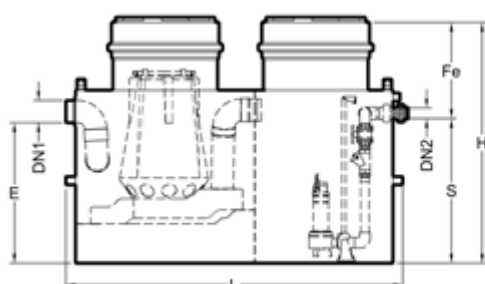
Les différents compartiments :



Réf. YHR0506A



2 Seconde amorce



Mise en service :
réf. IN4005

| Gamme YHRA | Taille l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN1 (PVC Ø) | DN2 (Filetage) | Poids | Volume | | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|------------|------|------|------|------|------|-----|-------------|----------------|-------|------------|------------|----------|-----|-----|-----|------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | Relevage | | | | | |
| YHR0501A | 1,5 | 2160 | 900 | 1490 | 660 | 800 | 690 | 110 | 2»1/2 | 275 | 150 | 200 | 622 | 745 | 745 | 370 | 1100 | ETR47EF ETR65EF |
| YHR0503A | 3 | 2170 | 995 | 1490 | 790 | 800 | 690 | 110 | 2»1/2 | 296 | 300 | 442 | 700 | 745 | 745 | 500 | 980 | |
| YHR0506A | 6 | 2480 | 1200 | 1740 | 1020 | 1050 | 690 | 160 | 2»1/2 | 462 | 600 | 960 | 1080 | 745 | 745 | 650 | 1090 | |
| YHR0508A | 8 | 2480 | 1200 | 1990 | 1270 | 1300 | 690 | 160 | 2»1/2 | 628 | 800 | 970 | 1250 | 745 | 745 | 650 | 1090 | |
| YHR0510A | 10 | 2500 | 1200 | 1990 | 1270 | 1300 | 690 | 160 | 2»1/2 | 628 | 1000 | 1000 | 1250 | 745 | 745 | 650 | 1090 | |

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70
3. Kit 1 ou 2 pompes p 56

| Hydrobac |
|----------|
| X |
| X |
| X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



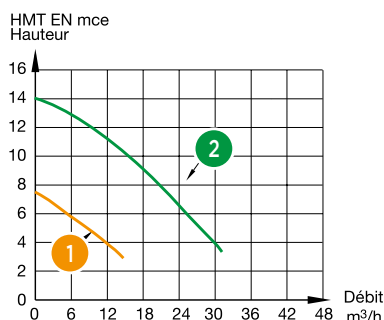
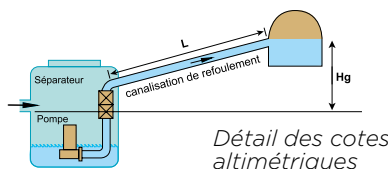
Séparateurs d'hydrocarbures



Kits pompe(s) du compartiment relevage

1 ou 2 pompes, déterminez votre "kit relevage" en fonction :

a de la hauteur à relever (Hg)



b de la taille nominale de l'appareil

Principe du kit :

Spécialement adapté pour équiper les séparateurs réf. YHRA et YHRE.

Le choix du kit est fonction du débit et de la Hauteur Manométrique Totale (= Hauteur géométrique + pertes de charges).

Composition :

- 1 ou 2 pompe(s) submersible(s) sur pied plastique.
- Tubes PVC pression avec raccords.
- 1 ou 2 vannes clapets à boule.
- 1 ou 3 régulateurs de niveau avec contrepois.
- 1 coffret de commande pour les kits 2 pompes.



Compartiment relevage réf. Kit KP26P (en option)

a Choix en fonction de la hauteur à relever (Hg)

| Réf. Kit | Type(s) de pompe | Pied(s) d'assise plastique | Nbre de pompes | Régulation | Dn2 Refoulement | Puissance Kw | Tension V | Intensité A | Canalisations intérieures du refoulement | Numéro de courbe |
|----------|-----------------------|----------------------------|----------------|--|-----------------|--------------|-----------|-------------|--|------------------|
| KP11P | Feka 600 | oui | 1 | régulation par Flotteurs à bille | 2"1/2 | 0,55 | 230 | 4,3 | 40 | 1 |
| KP21P | | oui | 2 | régulation par Flotteurs à bille + 1 flotteur alarme | 2"1/2 | 0,55 | 230 | 4,3 | 40 | |
| KP16P | Feka 1200 automatique | oui | 1 | régulation par Flotteurs à bille | 2"1/2 | 1,2 | 230 | 8,6 | 50 | 2 |
| KP26P | Feka 1200 | oui | 2 | régulation par Flotteurs à bille + 1 flotteur alarme | 2"1/2 | 1,2 | 230 | 8,6 | 50 | |

► D'autres configurations sont possibles, nous consulter

b Choix en fonction de la taille nominale de l'appareil

| Gamme YHRA/E | Kit pompe KP11P | Kit pompe KP21P | Kit pompe KP16P | Kit pompe KP26P |
|--------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| YHR0501A | • | • | | |
| YHR0503A/E | • | • | | |
| YHR0506A/E | | • | • | |
| YHR0508A/E | | | • | • |
| YHR0510A/E | | | | • |



Coffret de commande type BSR.

Il assure la marche automatique et la protection des pompes de relevage. Permet une inversion automatique à chaque démarrage et une mise en marche simultanée des 2 pompes sur le niveau du 3^{ème} flotteur. Il est équipé de voyants « marche disjoncteur » par pompe et « présence tension ».

Kit de relevage
1 ou 2 pompes - séparateur YHRA-YHRE




Cuve de neutralisation des acides

- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable avec anneaux de levage et équipée d'amorce(s) de regard(s).
- Entrée et sortie polyéthylène.
- Couvercle léger (passage piéton) avec vis de verrouillage.
- 1 colonne de neutralisation des acides avec panier(s) amovible(s).

- Fonctionnement : permet de neutraliser l'acide sulfurique avant rejet dans le réseau.
- L'appareil est particulièrement adapté au traitement des eaux résiduaires des locaux de stockage ou d'entretien des batteries ou des salles de chimie.

- Il est constitué d'une cuve équipée de un à trois paniers filtres à marbre (suivant les références) au contact duquel/desquels l'acide est neutralisé.

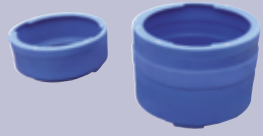


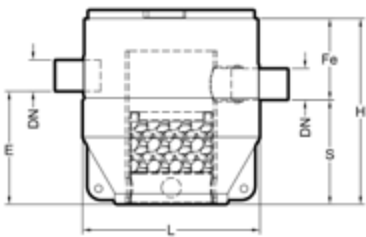
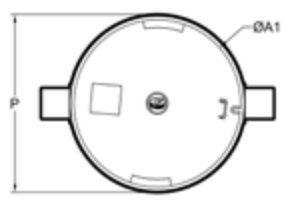
OPTION

Rehausse de couvercle fixe (non télescopable), 2 hauteurs au choix :


200 mm, 6 kg PLA13555G

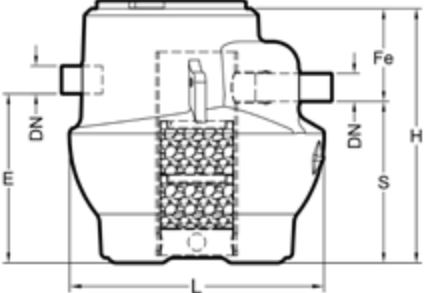
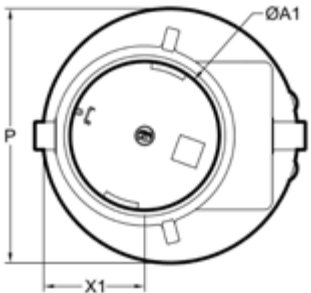
400 mm, 8 kg PLA13556G







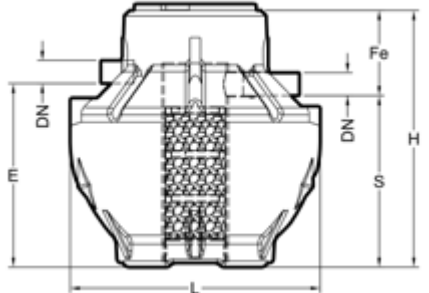
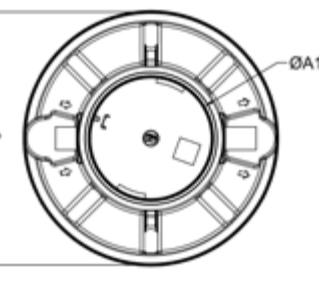
| Gamme YNE | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume utile | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|-------|--------------|-----|------------------------|
| YN00E | 625 | 625 | 680 | 400 | 370 | 310 | 110 | 31 | 110 | 585 | PLA13555G PLA13556G |



| Gamme YNE | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume utile | ØA1 | X1 | Option Rehausse «Fixe» |
|-----------|------|------|------|-----|-----|-----|------------|-------|--------------|-----|-----|------------------------|
| YN01E | 1000 | 1000 | 1000 | 670 | 640 | 360 | 110 | 70 | 340 | 585 | 400 | PLA13555G PLA13556G |



| Gamme YNE | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume utile | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» |
|-----------|------|------|------|-----|-----|-----|------------|-------|--------------|-----|------------------------|
| YN02E | 1200 | 1200 | 1230 | 880 | 825 | 405 | 110 | 98 | 660 | 585 | PLA13555G PLA13556G |

* Poids avec gravier marbre

Options

1. rehausse polyethylene cylindrique non télescopique p70

YNE

X

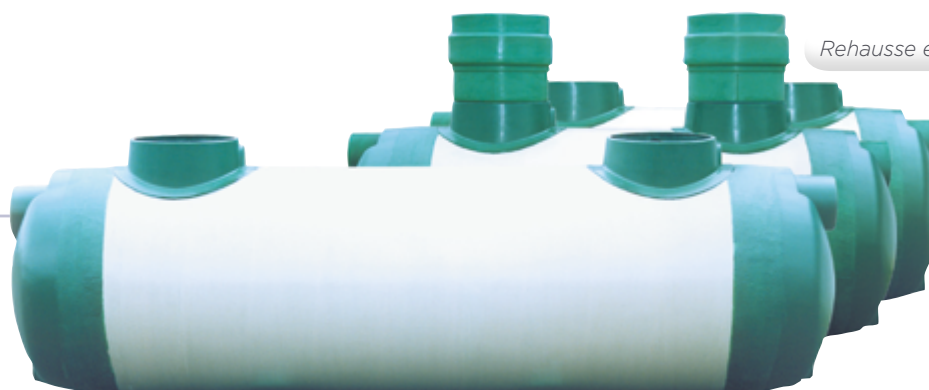
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



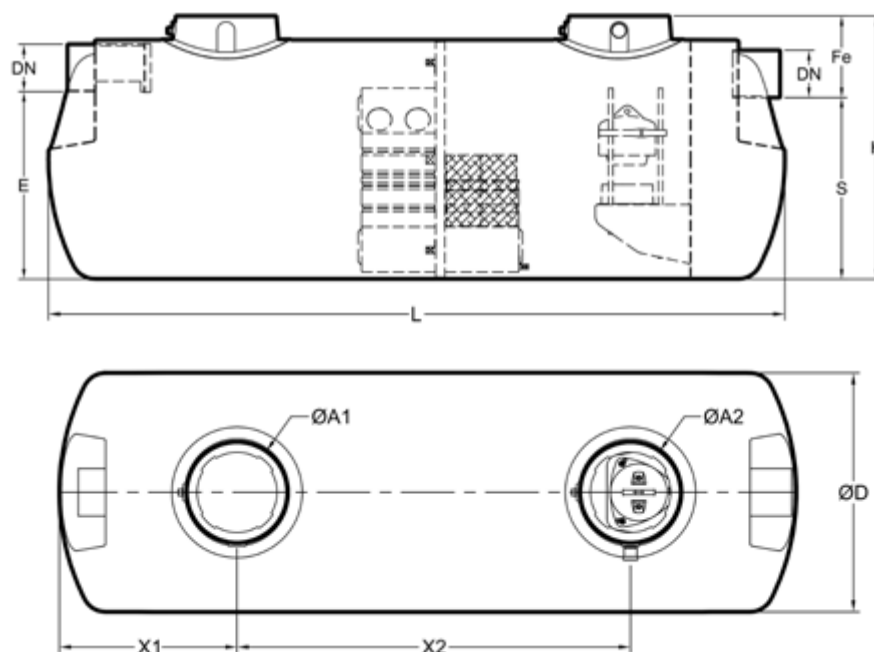
Séparateurs cylindriques

avec débourbeur et filtre coalesceur

- Cuve en polyester réalisée par enroulement filamentaire.
- Obturateur automatique en polyéthylène taré à 0,85 en sortie (autre tarage sur demande).
- Filtre coalesceur amovible.
- Amorces cylindriques sans couvercle.



Rehausse en option



| Gamme U6 | Taille l/s | L | ØD | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|----------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|-------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Sépar ateur | | | | | |
| U6ADA2P | 30 | 3554 | 1600 | 1816 | 1350 | 1300 | 516 | 200 | 421 | 3000 | 2700 | 790 | 790 | 1150 | 1254 | ETR47EF ETR65EF |
| U6ADF3P | 35 | 4499 | 1600 | 1816 | 1240 | 1190 | 626 | 315 | 509 | 3500 | 3150 | 790 | 790 | 1150 | 2199 | |
| U6AEA3P | 40 | 5093 | 1600 | 1816 | 1240 | 1190 | 626 | 315 | 556 | 4000 | 3600 | 790 | 790 | 1150 | 2792 | |
| U6AEF3P | 45 | 5686 | 1600 | 1816 | 1240 | 1190 | 626 | 315 | 605 | 4500 | 4050 | 790 | 790 | 1150 | 3386 | |
| U6AFA3P | 50 | 6280 | 1600 | 1816 | 1240 | 1190 | 626 | 315 | 659 | 5000 | 4500 | 790 | 790 | 1150 | 3980 | |

Pour les tailles supérieures, consultez notre bureau d'études.

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70
3. Ceintures d'ancrage p.72
4. Châssis speed p.72

U6

X

X

X

X

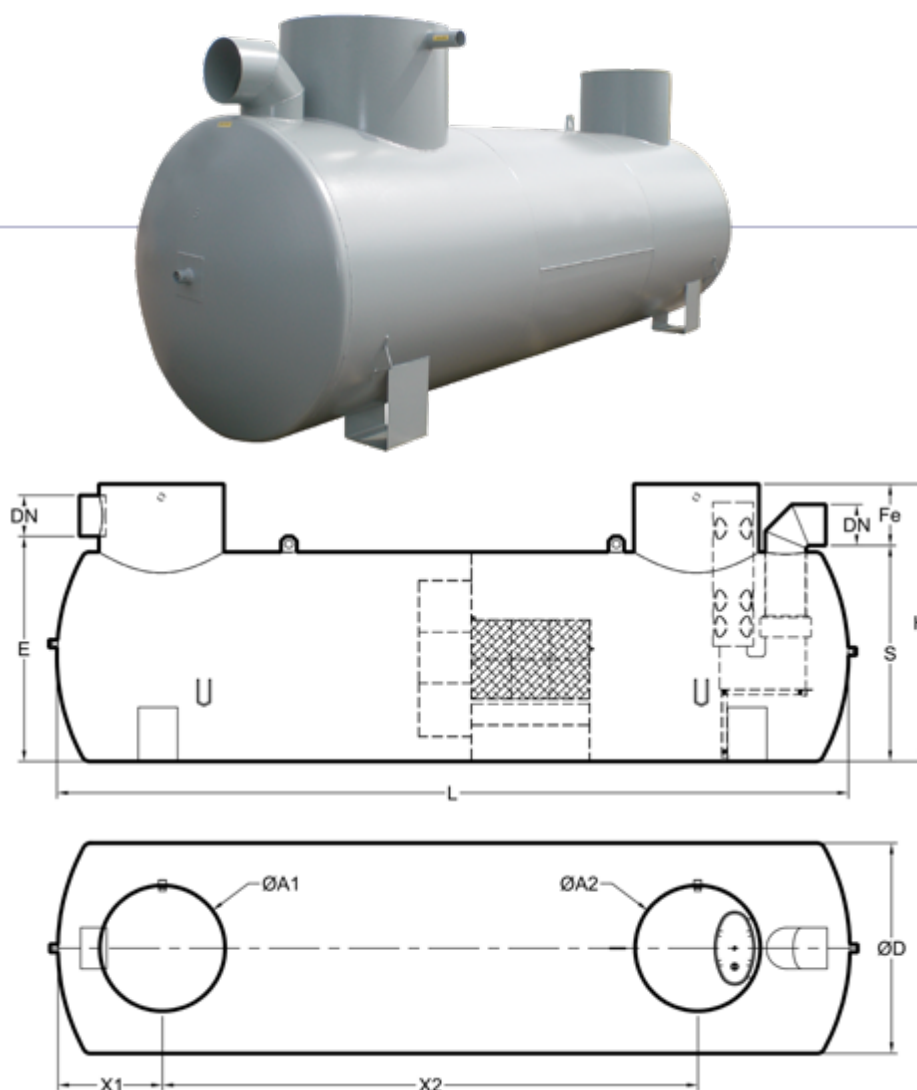
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs cylindriques

avec débourbeur et filtre coalesceur

- Cuve en acier chaudronné S235JR avec anneaux de levage et patte d'ancrage.
- Revêtement bi-composants à base de résine époxy.
- Amorces cylindriques sans couvercles.
- Obturateur automatique en polyéthylène taré à 0,85 en sortie (autre tarage sur demande).
- Filtre coalesceur amovible.



U4

| Gamme U4 | Taille l/s | L | ØD | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 |
|----------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | |
| U4ADA2A | 30 | 3547 | 1600 | 2000 | 1703 | 1653 | 347 | 200 | 726 | 3000 | 2700 | 750 | 750 | 698 | 1902 |
| U4ADF3A | 35 | 4047 | 1600 | 2120 | 1723 | 1653 | 467 | 315 | 841 | 3500 | 3150 | 750 | 950 | 698 | 2187 |
| U4AEA3A | 40 | 4047 | 1600 | 2120 | 1723 | 1653 | 467 | 315 | 841 | 4000 | 3600 | 750 | 950 | 698 | 2187 |
| U4AEF3A | 45 | 4547 | 1600 | 2120 | 1723 | 1653 | 467 | 315 | 900 | 4500 | 4050 | 750 | 950 | 698 | 2687 |
| U4AFA3A | 50 | 5047 | 1600 | 2120 | 1723 | 1653 | 467 | 315 | 988 | 5000 | 4500 | 750 | 950 | 698 | 3187 |

Pour les tailles supérieures, consultez notre bureau d'études.

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. tendeurs d'ancrage p. 72
3. Châssis speed p.72

U4

X

X

X

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



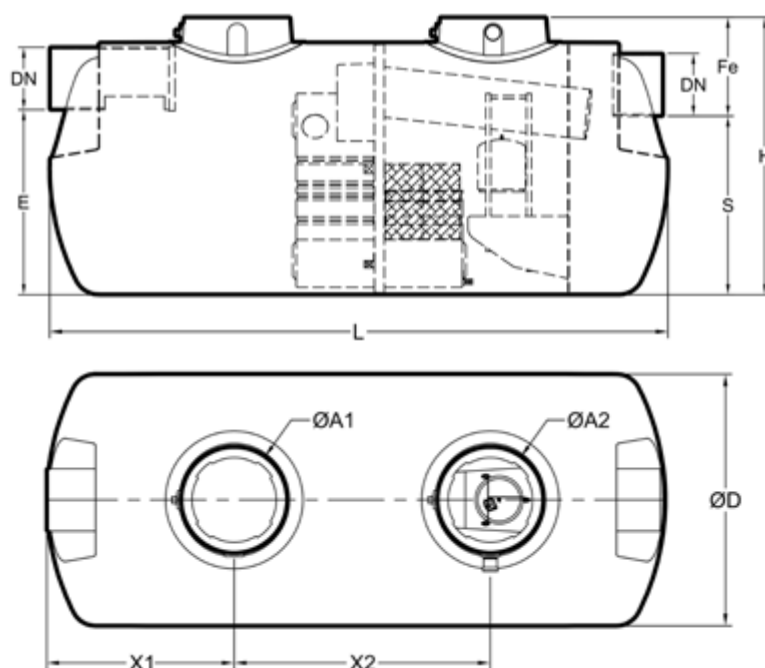
Séparateurs cylindriques

avec débourbeur, filtre coalescent & by-pass

- Cuve en polyester réalisée par enroulement filamentaire.
- Obturateur automatique en polyéthylène taré à 0,85 en sortie (autre tarage sur demande).
- Filtre coalescent amovible.
- Amorces cylindriques sans couvercle.



Rehausse en option



W6

| Gamme W6 | Taille l/s | L | ØD | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|----------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | |
| W6ADA4P | 30 | 4105 | 1600 | 1816 | 1150 | 1100 | 716 | 400 | 549 | 3000 | 2700 | 790 | 790 | 1150 | 1805 | ETR47EF ETR65EF |
| W6ADF4P | 35 | 4742 | 1600 | 1816 | 1150 | 1100 | 716 | 400 | 607 | 3500 | 3150 | 790 | 790 | 1150 | 2442 | |
| W6AEA4P | 40 | 5380 | 1600 | 1816 | 1150 | 1100 | 716 | 400 | 667 | 4000 | 3600 | 790 | 790 | 1150 | 3080 | |
| W6AEF4P | 45 | 6017 | 1600 | 1816 | 1150 | 1100 | 716 | 400 | 727 | 4500 | 4050 | 790 | 790 | 1150 | 3717 | |
| W6AFA5P | 50 | 7206 | 1600 | 1816 | 1080 | 1030 | 786 | 500 | 812 | 5000 | 4500 | 790 | 790 | 1150 | 4906 | |

Pour les tailles supérieures, consultez notre bureau d'études.

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70
3. Ceintures d'ancrage p.72
4. Châssis speed p.72

W6

X

X

X

X

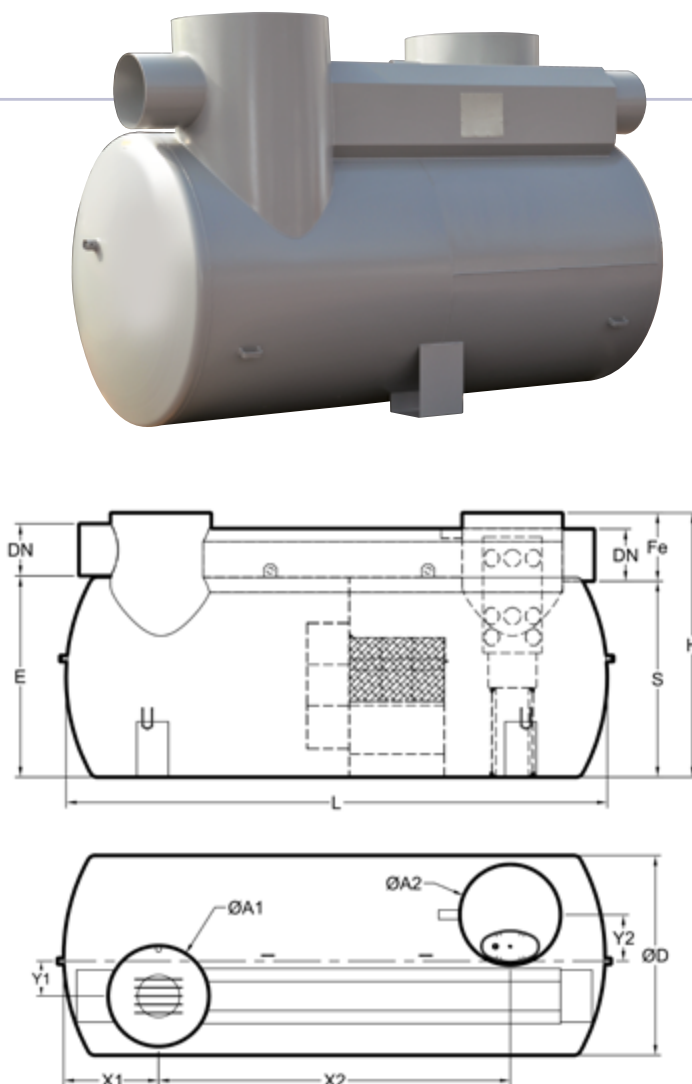
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs cylindriques

avec débourbeur, filtre coalesceur & by-pass

- Cuve en acier chaudronné S235JR avec anneaux de levage et patte d'ancrage.
- Revêtement bi-composants à base de résine époxy.
- Obturateur automatique en polyéthylène taré à 0,85 en sortie (autre tarage sur demande).
- Baraudage.
- Filtre coalesceur amovible.
- Amorces cylindriques sans couvercle.



| Gamme Y1 | Taille l/s | L | ØD | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | Y2 |
|----------|------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | |
| Y1ADA4A | 30 | 3047 | 1600 | 2200 | 1623 | 1573 | 627 | 400 | 810 | 3000 | 2700 | 850 | 850 | 801 | 1444 | 337 | 337 |
| Y1ADF4A | 35 | 3547 | 1600 | 2200 | 1623 | 1573 | 627 | 400 | 917 | 3500 | 3150 | 850 | 850 | 801 | 1944 | 337 | 337 |
| Y1AEA4A | 40 | 4047 | 1600 | 2200 | 1623 | 1573 | 627 | 400 | 990 | 4000 | 3600 | 850 | 850 | 801 | 2444 | 337 | 337 |
| Y1AEF4A | 45 | 4547 | 1600 | 2200 | 1623 | 1573 | 627 | 400 | 1063 | 4500 | 4050 | 850 | 850 | 801 | 2944 | 337 | 337 |
| Y1AFA5A | 50 | 3645 | 1900 | 2510 | 1913 | 1863 | 647 | 500 | 1128 | 5000 | 4500 | 950 | 950 | 900 | 1844 | 387 | 387 |

Pour les tailles supérieures, consultez notre bureau d'études.

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. tendeurs d'ancrage p. 72
3. Châssis speed p.72

Y1

X

X

X

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs de graisses et/ou de féculles

Séparateurs de graisses ou de graisses et féculles :

- Les enjeux du traitement..... p 44
- La réglementation p 45
- Comment choisir ?..... p 46-47

Séparateurs de graisses avec :

- débourbeur polyéthylène p 48-49
- débourbeur inox p 50
- débourbeur + colonne de vidange
polyéthylène p 51-52
- débourbeur + colonne de vidange inox p 53
- sans débourbeur polyéthylène p 54-55

Séparateurs de graisses et féculles avec :

- débourbeur polyéthylène p 56
- débourbeur + colonne de vidange polyéthylène p 57

Séparateurs de féculles :

- avec ou sans colonne de vidange polyéthylène p 58-59

Bacs à graisses :

- Sous évier polyéthylène p 60
- Spécial plonge inox p 61

Séparateurs de graisses :

- Spécial pose en élévation inox p 60
- Spécial pose en élévation polyéthylène p 62-63



Séparateurs de graisses et de féculles les enjeux du traitement

1. Introduction

Les eaux usées issues de la préparation de mets sont chargées de matières grasses et huileuses, d'origine animale ou végétale. Elles sont également à l'origine de dépôts importants dans les canalisations. Ces dépôts perturbent le bon fonctionnement des réseaux d'évacuation des eaux et des stations d'épuration (STEP).

Ils engendrent des frais élevés d'entretien de collecteurs pour les collectivités.

Les dépôts graisseux sont donc responsables de :

- **l'encrassement et/ou de l'obturation des canalisations** (ceci peut représenter de 30 à 50 % des interventions),
- **des difficultés de traitement des graisses en station d'épuration conduisant à une augmentation des coûts** : les graisses sont difficilement biodégradables et provoquent une demande chimique en oxygène (DCO) supplémentaire. Il faut donc augmenter l'aération du bassin de traitement des eaux, entraînant un surcoût de fonctionnement,
- **la production d'odeurs nauséabondes** accompagnée **de gaz toxiques et de la corrosion des canalisations** : le dépôt d'amas graisseux sur les canalisations crée des zones favorables aux fermentations et à l'émanation de gaz toxiques dont l'hydrogène sulfureux,
- **d'un déséquilibre de la faune et de la flore aquatique** : les graisses rejetées dans le milieu naturel provoquent une surconsommation de l'oxygène dissout dans les cours d'eau, induisant un déséquilibre de la faune et de la flore et participant au développement important de certaines algues filamenteuses.

L'installation d'un séparateur de graisses permet de retenir à la source les macro-déchets et les graisses et évite ainsi toute atteinte aux eaux et aux équipements publics d'assainissement.

Une étude menée par le CNIDEP en 2007 mettait en évidence que « pour les métiers de charcutier, de traiteur et de restaurateur - préparateur de plats à emporter, 95% des graisses présentes dans les effluents de fabrication étaient issues de 4 processus :

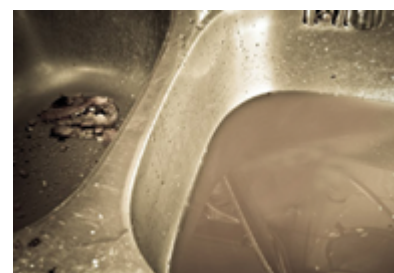
- La cuisson à l'eau (54%), le refroidissement (4%), la plonge manuelle (30%) et le lave-vaisselle (7%).

2. La réglementation

L'article L 13 31 10 du nouveau Code de la santé publique prévoit que :

« tout déversement d'eaux usées autres que domestiques, dans les égouts publics, doit être préalablement autorisé par la collectivité à laquelle appartiennent les ouvrages qui seront empruntés par ces eaux avant de rejoindre le milieu naturel ».

Le règlement d'assainissement et le règlement sanitaire départemental doivent préciser les règles de gestion des déchets graisseux, à savoir l'installation d'un pré-traitement. On constate également que de plus en plus de villes l'imposent dans leurs règlements municipaux.





Séparateurs de graisses et de fécules la réglementation

2.1 - Les normes

La réalisation des séparateurs à graisses est régie par différentes normes, notamment la norme française NF EN 1825-1, complétée par la NF P 16-500-1/CN et NF EN 1825-2. Les appareils sont également soumis au marquage CE dont les modalités sont définies dans l'annexe ZA. Depuis le 01 juillet 2013, la D.O.P. est obligatoire. Chaque produit doit être accompagné de sa D.O.P. qui comprend également le marquage CE :

2.2 - Détermination de la taille nominale (pour les TN ≥ 2)

A - le débourbeur

Le volume des débourbeurs, en litres, doit être **d'au moins 100 x TN**

B - la chambre de séparation

| Taille nominale TN | Surface minimale de la zone de séparation des graisses m ² | Volume minimal de la zone de séparation des graisses m ³ | Volume minimal de la zone de stockage des graisses m ³ |
|-----------------------|---|---|---|
| TN | 0,25 x TN | 0,24 x TN | 0,04 x TN |

Le volume de la chambre de séparation peut être également calculé de la manière suivante :

$$\text{Volume utile (litres)} = 240 \times \text{TN}$$

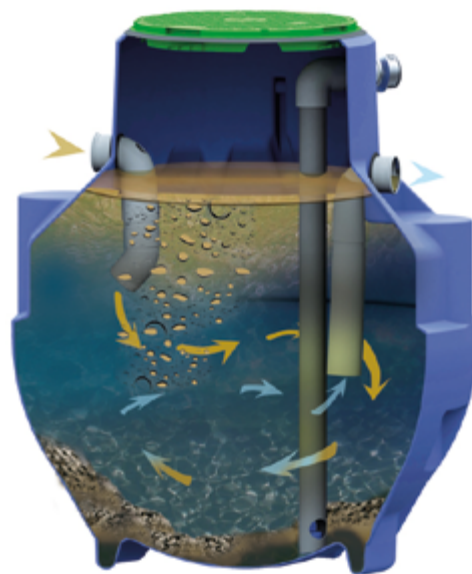
3. Le flux hydraulique

Les eaux résiduaires provenant des industries agro-alimentaires et/ou des restaurants contiennent des graisses, qui accumulées, ont un PH compris entre 1 et 3. Elles dégagent donc de l'acidité qui détériore les revêtements organiques de type époxydique.

C'est la raison pour laquelle Techneau a retenu des matériaux insensibles à la corrosion pour la production de ses séparateurs à graisses.

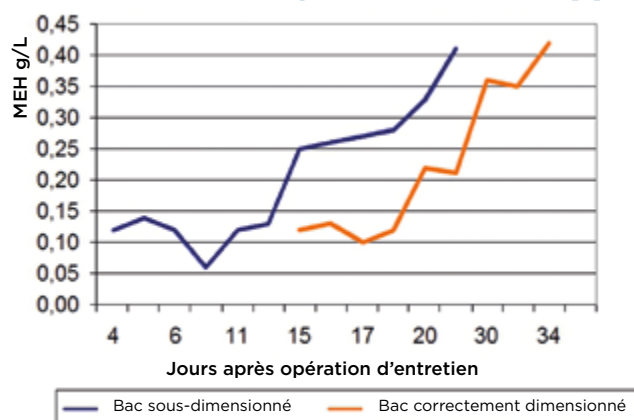
En fonction des contraintes liées au chantier, le séparateur à graisses sera donc fabriqué soit en :

polyéthylène rotomoulé OU polyester OU acier inoxydable (version inox 304L ou 316L).



4. Le dimensionnement

Evolution des rejets en sortie d'appareil



Le choix de la taille d'un séparateur de graisses et de fécules est primordial.

Un appareil sous-dimensionné aura des rejets supérieurs à 250 mg/l après seulement 16 jours d'exploitation.



Séparateurs de graisses avec débourbeur : quelle taille choisir ?

2.1 - Méthode de calcul selon la norme NF EN1825-2

Pour la taille des séparateurs de graisses avec débourbeur et les séparateurs de graisses et féculés, la méthode de calcul selon la norme NF EN 1825-2 est la suivante :

$$TN = Nb \text{ repas} \times V \text{ repas} \times fd \times ft \times fr \times \frac{fq}{(3600 \times \text{temps fonctionnement journalier})}$$

fd : Facteur de Densité ; ft : Facteur de Température ; fr : Facteur de Détergent ; fq : Facteur de Pointe.

2.2 - Les facteurs déterminants selon la norme NF EN1825-2

| Facteurs | Restaurant | | | Hôpital | Etablissement cuisine professionnelle | Cantine (sans préparation) |
|--|------------|------------|------------------|---------|---------------------------------------|----------------------------|
| | 1 service | 2 services | Hôtel restaurant | | | |
| Temps de fonctionnement journalier (h) | 8 | 16 | 16 | 16 | 24 | 8 |
| Facteur Température (1: T°C < 60°C) (ft) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Facteur détergent / 1,3 : présence détergents (fr) | 1,3 | 1,3 | 1,3 | 1,5 | 1,3 | 1,3 |
| Facteur de pointe (fq) | 8,5 | 8,5 | 5 | 13 | 22 | 20 |
| Base V / repas (litres) | 50 | 50 | 100 | 20 | 10 | 5 |

Notes : ft considéré = 1 (T°C < 60°C) ; si T°C > 60°C, multiplier TN par 1,3 ; pour un même nbre de repas, la taille nominale est inversement proportionnelle au temps d'activité quotidien.

2.3 - Tableau de sélection des séparateurs de graisses avec débourbeur

| Restaurant ⁽²⁾ | | | Hôpital | Etablissement cuisine professionnelle | Cantine (sans préparation) | Applis industrielle spécifique | TN | Séparateur de graisses avec débourbeur | | | |
|---------------------------|------------|------------------|---------|---------------------------------------|----------------------------|--------------------------------|-----|--|--------------------|--|-------------------------|
| Nombre de repas | | | | | | | | Polyéthylène | | Inox | |
| 1 service | 2 services | Hôtel restaurant | | | | | | Nb de repas / jour | | | Sans colonne de vidange |
| ≤ 52 | ≤ 104 | ≤ 89 | ≤ 148 | ≤ 101 | ≤ 222 | Nous consulter | 1 | YG0500E | YG1000E | BDG01I | BDGA01I |
| ≤ 78 | ≤ 156 | ≤ 133 | ≤ 222 | ≤ 151 | ≤ 332 | | 1,5 | YG0501E | YG1001E | BDG02I | BDGA02I |
| ≤ 104 | ≤ 209 | ≤ 177 | ≤ 295 | ≤ 201 | ≤ 443 | | 2 | YG0502E HG0502E | YG1002E HG1002E | BDG02I | BDGA02I |
| ≤ 156 | ≤ 313 | ≤ 266 | ≤ 443 | ≤ 302 | ≤ 665 | | 3 | YG0503E | YG1003E | BDG03I | BDGA03I |
| ≤ 209 | ≤ 417 | ≤ 354 | ≤ 591 | ≤ 403 | ≤ 886 | | 4 | YG0504E HG0504E | YG1004E HG1004E | BDG04I | BDGA04I |
| ≤ 261 | ≤ 521 | ≤ 443 | ≤ 738 | ≤ 503 | ≤ 1108 | | 5 | YG0505E | YG1005E | BDG06I | BDGA06I |
| ≤ 313 | ≤ 626 | ≤ 532 | ≤ 886 | ≤ 604 | ≤ 1329 | | 6 | YG0506E | YG1006E | BDG06I | BDGA06I |
| ≤ 417 | ≤ 834 | ≤ 709 | ≤ 1182 | ≤ 806 | ≤ 1772 | | 8 | EG0508C | EG1008C | BDG08I | BDGA08I |
| ≤ 521 | ≤ 1043 | ≤ 886 | ≤ 1477 | ≤ 1007 | ≤ 2215 | | 10 | EG0510C | EG1010C | BDG10I | BDGA10I |
| ≤ 626 | ≤ 1251 | ≤ 1063 | ≤ 1772 | ≤ 1208 | ≤ 2658 | | 12 | EG0512C | EG1012C | - | - |
| ≤ 782 | ≤ 1564 | ≤ 1329 | ≤ 2215 | ≤ 1510 | ≤ 3323 | | 15 | - | - | BDG15I | BDGA15I |
| ≤ 834 | ≤ 1668 | ≤ 1418 | ≤ 2363 | ≤ 1611 | ≤ 3545 | | 16 | - | - | | |
| ≤ 1043 | ≤ 2085 | ≤ 1772 | ≤ 2954 | ≤ 2014 | ≤ 4431 | | 20 | DG20E | DGA20E | Autres utilisations que restaurant ou cuisine collective, consultez notre bureau | |
| ≤ 1564 | ≤ 3128 | ≤ 2658 | ≤ 4431 | ≤ 3021 | ≤ 6646 | | 30 | DG30E | DGA30E | | |
| ≤ 2085 | ≤ 4170 | ≤ 3545 | ≤ 5908 | ≤ 4028 | ≤ 8862 | | 40 | DG40E | DGA40E | | |

Autres utilisations que restaurant ou cuisine collective, consultez notre bureau d'études.



Séparateurs de graisses et/ou de féculé : quelle taille choisir ?

2.4 - Tableau de sélection des séparateurs de graisses et féculés

| Restaurant ⁽¹⁾ | | | Hôpital | Etablissement cuisine professionnelle | Application industrielle spécifique | TN | Séparateur de graisses et de féculés avec déboureur | | | |
|---------------------------|------------|------------------|---------|---------------------------------------|-------------------------------------|-----|---|---------|-------------------------|-------------------------|
| Nombre de repas | | | | | | | Polyéthylène | | Inox | |
| 1 service | 2 services | Hôtel restaurant | | | | | Nb de repas / jour | | Sans colonne de vidange | Avec colonne de vidange |
| ≤ 52 | ≤ 104 | ≤ 89 | ≤ 148 | ≤ 101 | Nous consulter | 1 | YG2000E | YG2500E | BDG01I + OSF010 | BDGA01I + OSF010 |
| ≤ 78 | ≤ 156 | ≤ 133 | ≤ 222 | ≤ 151 | | 1,5 | - | - | BDG02I + OSF010 | BDGA02I + OSF010 |
| ≤ 104 | ≤ 209 | ≤ 177 | ≤ 295 | ≤ 201 | | 2 | YG2002E | YG2502E | BDG03I + OSF010 | BDGA03I + OSF010 |
| ≤ 156 | ≤ 313 | ≤ 266 | ≤ 443 | ≤ 302 | | 3 | YG2003E | YG2503E | BDG04I + OSF010 | BDGA04I + OSF010 |
| ≤ 261 | ≤ 521 | ≤ 443 | ≤ 738 | ≤ 503 | | 5 | YG2005E | YG2505E | BDG06I + OSF010 | BDGA06I + OSF010 |
| ≤ 313 | ≤ 626 | ≤ 532 | ≤ 886 | ≤ 604 | | 6 | EG2006C | EG2506C | - | - |
| ≤ 365 | ≤ 730 | ≤ 620 | ≤ 1034 | ≤ 705 | | 7 | EG2007C | EG2507C | BDG08I + OSF010 | BDGA08I + OSF010 |
| ≤ 417 | ≤ 834 | ≤ 709 | ≤ 1182 | ≤ 806 | | 8 | EG2008C | EG2508C | BDG10I + OSF010 | BDGA10I + OSF010 |
| ≤ 521 | ≤ 1043 | ≤ 886 | ≤ 1477 | ≤ 1007 | | 10 | EG2010C | EG2510C | BDG15I + OSF010 | BDGA15I + OSF010 |
| ≤ 782 | ≤ 1564 | ≤ 1329 | ≤ 2215 | ≤ 1510 | | 15 | GF15E | GFA15E | - | - |

(1) Pour un **restaurant**, il y a 2 possibilités : 1 ou 2 services par jour.

3. Tableau de sélection des séparateurs de féculés

Le choix du séparateur de féculés est fonction du nombre de repas servis ou de la quantité de pommes de terre passée dans l'éplucheuse par jour.

| Nombre de repas par jour | Masse de pommes de terre par jour | Taille | Séparateur de féculés | |
|--------------------------|-----------------------------------|--------|-------------------------|-------------------------|
| | | | Sans colonne de vidange | Avec colonne de vidange |
| ≤ 400 | 80 kg | 1 | YG3000E | YG3500E |
| ≤ 1000 | 200 kg | 2 | YG3002E | YG3502E |
| ≤ 2500 | 500 kg | 3 | YG3003E | YG3503E |
| ≤ 3000 | 600 kg | 4 | YG3004E | YG3504E |
| ≤ 6000 | 1200 kg | 5 | EG3005C | EG3505C |
| ≤ 7500 | 1500 kg | 6 | EG3006C | EG3506C |

4. Tableau de sélection d'un bac à graisses

Le choix du bac à graisse est fonction du nombre de repas par service et du nombre d'éviers raccordés.

| Nombre de repas par service | Nombre d'éviers raccordés | Bac à graisse | |
|-----------------------------|---------------------------|---------------|----------------------|
| | | Version Inox | Version polyéthylène |
| 1 à 30 | 1 | MiniGR040 | GMIE |
| 31 à 45 | 1 à 2 | MiniGR050 | |
| 46 à 60 | 1 à 2 | MiniGR060 | - |
| 61 à 80 | 1 à 3 | MiniGR080 | - |
| 81 à 100 | 1 à 3 | MiniGR100 | - |



Séparateurs de graisses avec débourbeur

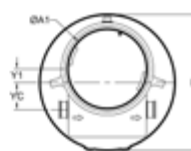
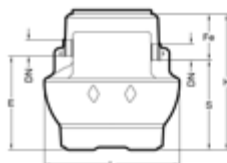
- Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage.
- Dispositif d'entrée et de sortie en PVC ou joints en nitrile.
- Débourbeur pour récupérer les matières lourdes.

- 2 couvercles légers (pour passage piéton), fermeture 1/4 de tour, verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité (excepté la gamme sphère).

Gamme sphère :

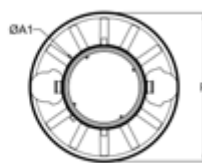
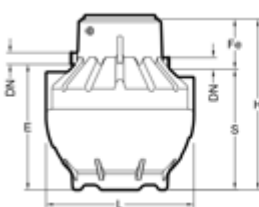
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).
- Couvercle léger (passage piéton) avec joint d'étanchéité, verrouillage par visserie inox.

Sphère



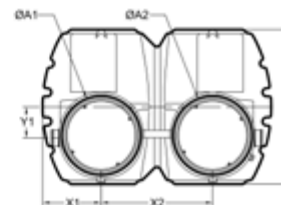
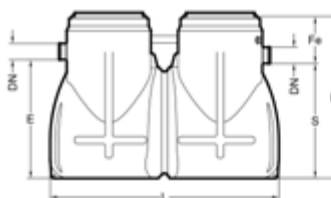
| Gamme YG05E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | X1 | YC | Option Rehausse «Fixe» |
|-------------|-----------------|------|------|------|-----|-----|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | |
| YG0500E | 1 | 1000 | 1000 | 1000 | 698 | 668 | 332 | 110 | 27 | 100 | 240 | 620 | 100 | 270 | PLA13555G PLA13556G |

*rehausse fixe (non télescopable)



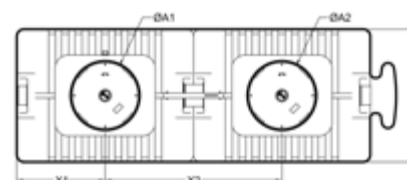
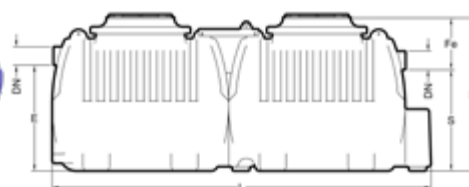
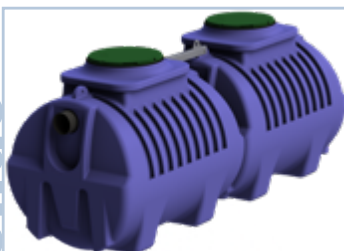
| Gamme YG05E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|------------------------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | |
| YG0501E | 1,5 | 1200 | 1200 | 1230 | 880 | 830 | 400 | 110 | 37 | 150 | 510 | 620 | PLA13555G | - |
| YG0502E | 2 | 1250 | 1250 | 1230 | 930 | 880 | 350 | 110 | 37 | 200 | 490 | 620 | PLA13556G | - |
| YG0503E | 3 | 1200 | 1200 | 1540 | 1240 | 1190 | 350 | 110 | 52 | 300 | 730 | 620 | - | - |
| YG0504E | 4 | 1500 | 1500 | 1700 | 1275 | 1225 | 475 | 110 | 69 | 400 | 1100 | 770 | - | ETR47EF |
| YG0505E | 5 | 1550 | 1550 | 1700 | 1475 | 1425 | 275 | 160 | 72 | 500 | 1200 | 770 | - | ETR65EF |
| YG0506E | 6 | 1500 | 1500 | 1965 | 1705 | 1655 | 310 | 160 | 95 | 600 | 1440 | 770 | - | - |

Ellipse



| Gamme EG05 | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|-----|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | |
| EG0508C | 8 | 2400 | 1624 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 232 | 800 | 2460 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | ETR47EF |
| EG0510C | 10 | 2400 | 1624 | 2072 | 1622 | 1582 | 490 | 160 | 254 | 1000 | 3090 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | ETR65EF |
| EG0512C | 12 | 2450 | 1700 | 2072 | 1532 | 1492 | 580 | 200 | 264 | 1200 | 2890 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | - |

Aronde



| Gamme DGE | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|-----------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | |
| DG20E | 20 | 4292 | 1500 | 1730 | 1140 | 1070 | 660 | 200 | 318 | 2000 | 4800 | 770 | 770 | 1000 | 2000 | ETR47EF ETR65EF |

options

1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70

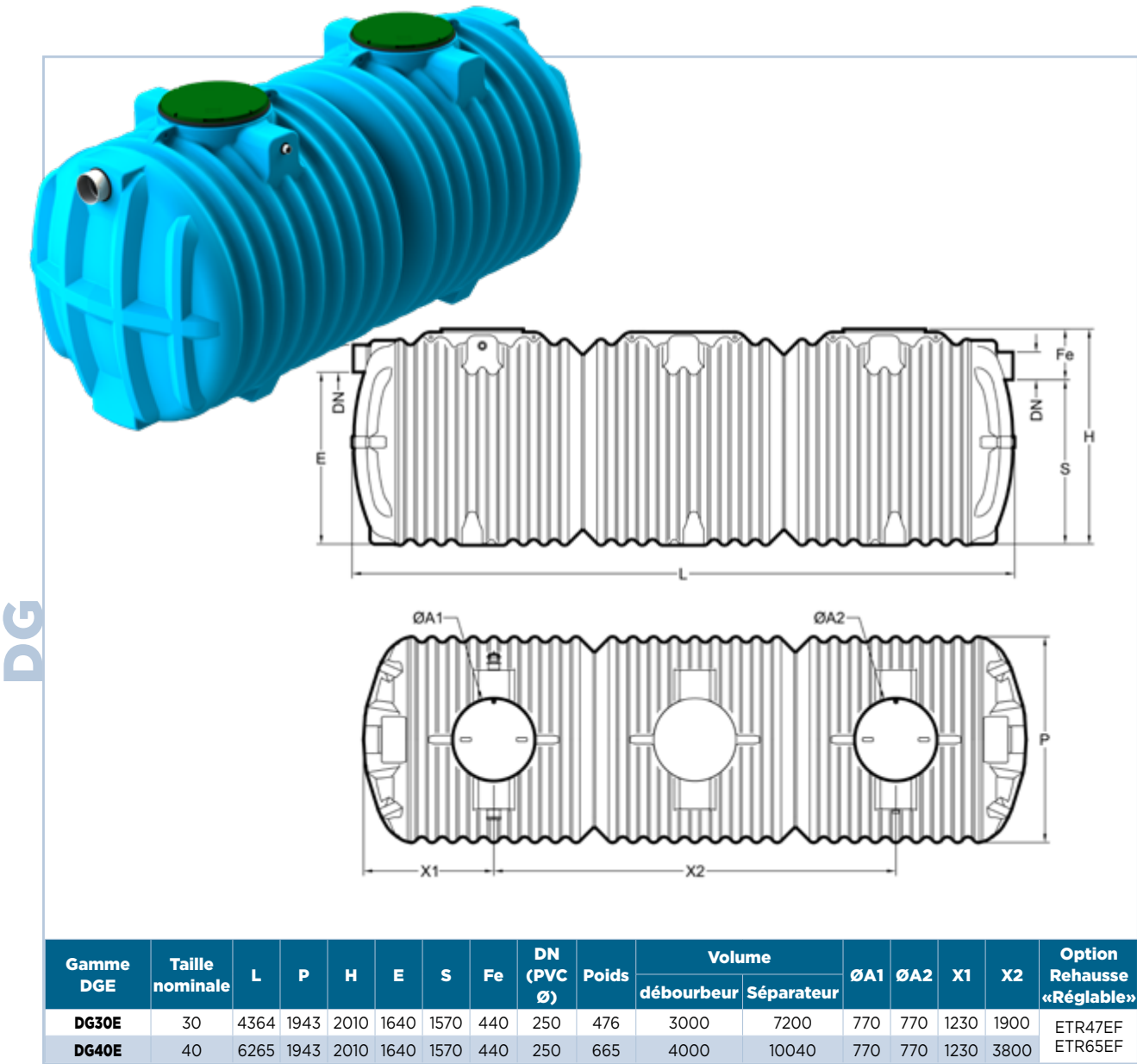
| Sphère | Ellipse | Aronde |
|--------|---------|--------|
| X | X | X |
| X | X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs de graisses avec débourbeur

- Cuve en polyéthylène rotomoulé recyclable.
- Fonctionnement : piège les boues et les graisses contenues dans les eaux de cuisines et évite ainsi le colmatage des réseaux.
- Débourbeur pour récupérer les matières lourdes.
- Dispositif d'entrée et de sortie en PVC ou joints en nitrile.
- 2 couvercles légers (pour passage piéton), fermeture 1/4 de tour, verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité.



options

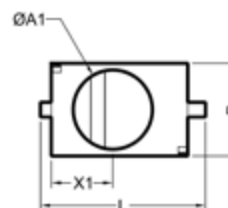
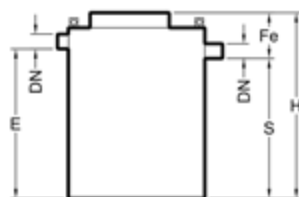
| | |
|---|----|
| | DG |
| 1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71 | X |
| 2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70 | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.

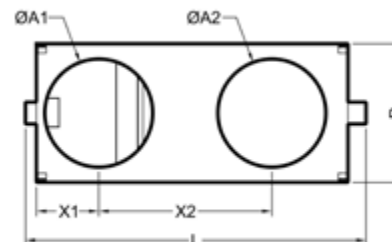


Séparateurs de graisses avec débourbeur

- Cuve fabrication inox 304L.
- Fonctionnement : permet de piéger les graisses et les boues contenues dans les eaux résiduaires des restaurants, des cuisines collectives ou des industries agro-alimentaires.
- Débourbeur pour récupérer les matières lourdes.
- 1 ou 2 amorces de regard selon modèle, pour installation sous fonte de voirie diamètre 600 ou 800 mm.



| Gamme BDGI | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | X1 |
|---------------|--------------------|------|-----|------|------|------|-----|---------------|-------|------------|------------|-----|-----|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | |
| BDG01I | 1 | 1210 | 680 | 850 | 590 | 520 | 330 | 110 | 110 | 100 | 240 | 580 | 400 |
| BDG02I | 2 | 1210 | 680 | 1360 | 1100 | 1030 | 330 | 110 | 161 | 200 | 480 | 580 | 450 |



| Gamme BDGI | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 |
|---------------|--------------------|------|------|------|------|------|-----|---------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | |
| BDG03I | 3 | 1690 | 680 | 1360 | 1100 | 1030 | 330 | 110 | 202 | 300 | 720 | 580 | 580 | 350 | 780 |
| BDG04I | 4 | 1690 | 750 | 1570 | 1310 | 1240 | 330 | 110 | 315 | 400 | 960 | 580 | 580 | 350 | 780 |
| BDG06I | 6 | 2190 | 1000 | 1450 | 1120 | 1050 | 400 | 160 | 420 | 600 | 1440 | 780 | 780 | 450 | 1080 |
| BDG08I | 8 | 2190 | 1000 | 1810 | 1480 | 1410 | 400 | 160 | 510 | 800 | 1920 | 780 | 780 | 450 | 1080 |
| BDG10I | 10 | 2190 | 1200 | 1910 | 1530 | 1460 | 450 | 200 | 305 | 1000 | 2400 | 780 | 780 | 450 | 1080 |
| BDG15I | 15 | 2360 | 1480 | 2110 | 1730 | 1660 | 450 | 200 | 780 | 1500 | 3600 | 780 | 780 | 500 | 1150 |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.

Options

| | BDG |
|---|-----|
| 1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71 | X |
| 2. Couvercle inox 304L p. 70 | X |



Séparateurs de graisses avec débourbeur & colonne de vidange

- Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage.
- Dispositif d'entrée et de sortie en PVC ou joints en nitrile.
- Débourbeur pour récupérer les matières lourdes.
- Colonne(s) de vidange Dn80

avec raccord symétrique.

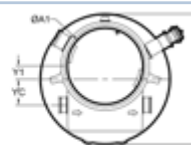
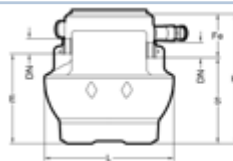
- 2 couvercles légers (pour passage piéton), fermeture 1/4 de tour, verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité (excepté la gamme sphère).

Gamme sphère :

- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).
- Couvercle léger (pour passage piéton), verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité.

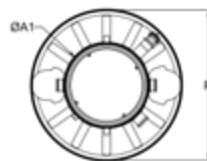
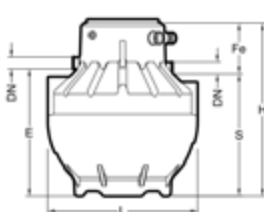


Sphère



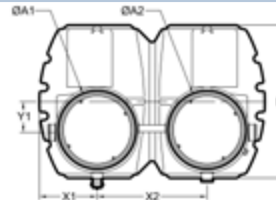
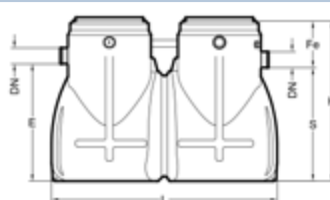
| Gamme YG10E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | X1 | YC | Option Rehausse «Fixe» |
|-------------|-----------------|------|------|------|-----|-----|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | |
| YG1000E | 1 | 1000 | 1000 | 1000 | 698 | 668 | 332 | 110 | 33 | 100 | 240 | 620 | 100 | 270 | PLA13555G PLA13556G |

*rehausse fixe (non télescopable)



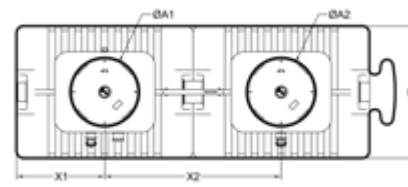
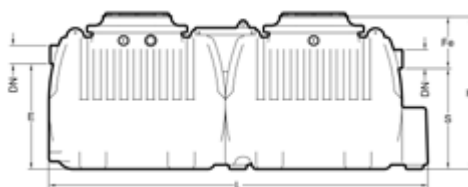
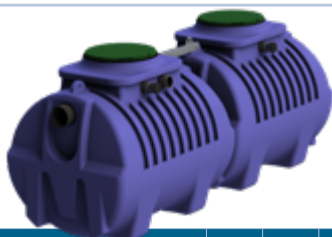
| Gamme YG10E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|------------------------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | |
| YG1001E | 1,5 | 1200 | 1200 | 1230 | 880 | 830 | 400 | 110 | 43 | 150 | 510 | 620 | - | - |
| YG1002E | 2 | 1250 | 1250 | 1230 | 930 | 880 | 350 | 110 | 53 | 200 | 490 | 620 | PLA13555G | - |
| YG1003E | 3 | 1200 | 1200 | 1540 | 1240 | 1190 | 350 | 110 | 59 | 300 | 730 | 620 | PLA13556G | - |
| YG1004E | 4 | 1500 | 1500 | 1700 | 1275 | 1225 | 475 | 110 | 76 | 400 | 1100 | 770 | - | ETR47EF |
| YG1005E | 5 | 1550 | 1550 | 1700 | 1475 | 1425 | 275 | 160 | 79 | 500 | 1200 | 770 | - | ETR65EF |
| YG1006E | 6 | 1500 | 1500 | 1965 | 1705 | 1655 | 310 | 160 | 102 | 600 | 1440 | 770 | - | - |

Ellipse



| Gamme EG10 | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|-----|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | |
| EG1008C | 8 | 2400 | 1624 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 237 | 800 | 2460 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | ETR47EF |
| EG1010C | 10 | 2400 | 1624 | 2072 | 1622 | 1582 | 490 | 160 | 259 | 1000 | 3090 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | ETR65EF |
| EG1012C | 12 | 2450 | 1700 | 2072 | 1532 | 1492 | 580 | 200 | 269 | 1200 | 2890 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | - |

Aronde



| Gamme DGAE | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | |
| DGA20E | 20 | 4292 | 1500 | 1730 | 1140 | 1070 | 660 | 200 | 318 | 2000 | 4800 | 770 | 770 | 1000 | 2000 | ETR47EF ETR65EF |

Options

1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71

2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70

| Sphère | Ellipse | Aronde |
|--------|---------|--------|
| X | X | X |
| X | X | X |

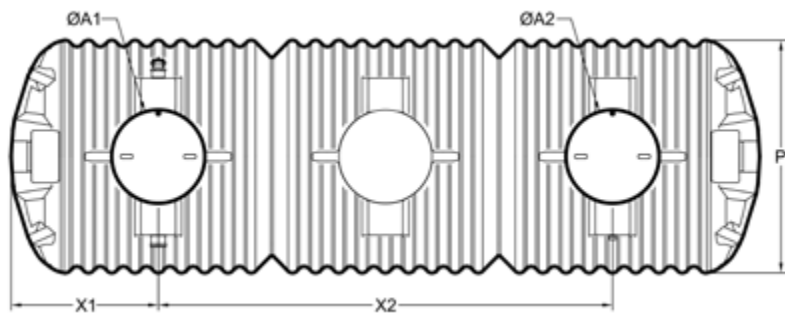
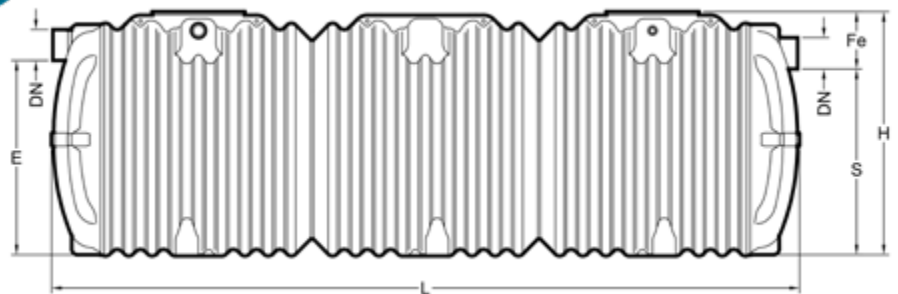
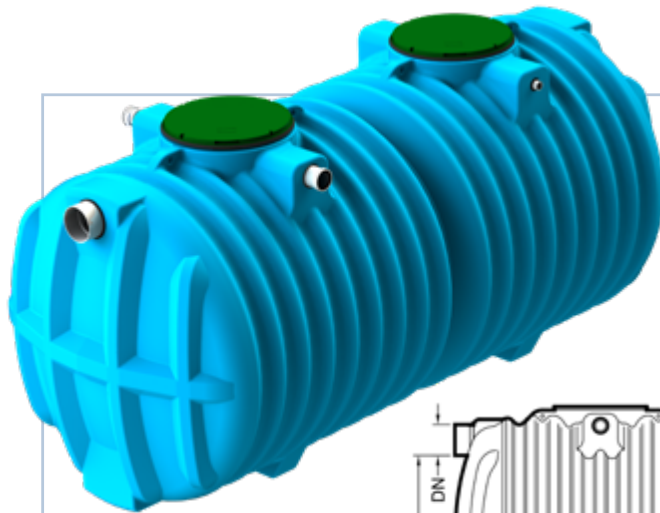
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs de graisses

avec débourbeur & colonne de vidange

- Cuve en polyéthylène rotomoulé recyclable
- Fonctionnement : piège les boues et les graisses contenues dans les eaux de cuisines et évite ainsi le colmatage des réseaux.
- Débourbeur pour récupérer les matières lourdes.
- Dispositif d'entrée des graisses et de sortie en PVC avec joints en nitrile.
- 2 couvercles légers (pour passage piéton), fermeture 1/4 de tour, verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité.
- Colonne de vidange PVC Dn80 avec raccord symétrique.
- Ventilation PVC Dn110.



DGA

| Gamme DGAE | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|---------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | |
| DGA30E | 30 | 4364 | 1943 | 2010 | 1640 | 1570 | 440 | 250 | 482 | 3000 | 7200 | 770 | 770 | 1230 | 1900 | ETR47EF |
| DGA40E | 40 | 6265 | 1943 | 2010 | 1640 | 1570 | 440 | 250 | 671 | 4000 | 10040 | 770 | 770 | 1230 | 3800 | ETR65EF |

Options

1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse de couvercle p. 70

DGA

X

X

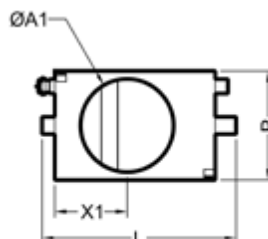
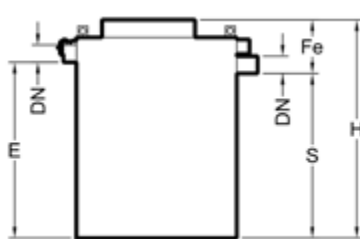
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



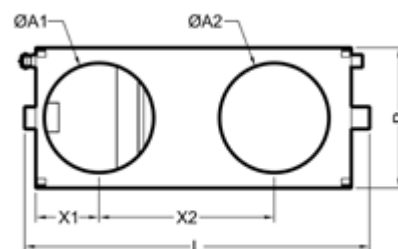
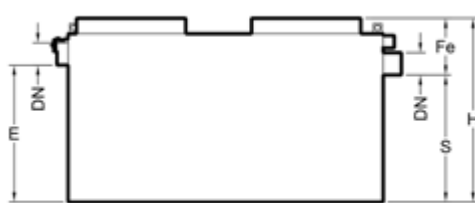
Séparateurs de graisses

avec débourbeur & colonne de vidange

- Cuve fabrication inox 304L.
- Fonctionnement : permet de piéger les graisses et les boues contenues dans les eaux résiduaires des restaurants, des cuisines collectives ou des industries agro-alimentaires.
- Débourbeur pour récupérer les matières lourdes.
- 1 ou 2 amorces de regard selon modèle, pour installation sous fonte de voirie diamètre 600 ou 800 mm.
- Colonne(s) de vidange inox ø80 avec raccord symétrique.
- Ventilation inox Dn100.



| Gamme BDGA1 | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | X1 |
|-------------|-----------------|------|-----|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | |
| BDGA01I | 1 | 1260 | 640 | 890 | 640 | 570 | 320 | 110 | 107 | 100 | 240 | 580 | 525 |
| BDGA02I | 2 | 1510 | 680 | 1190 | 940 | 870 | 320 | 110 | 160 | 200 | 480 | 580 | 650 |
| BDGA03I | 3 | 1310 | 880 | 1510 | 1260 | 1190 | 320 | 110 | 193 | 300 | 720 | 580 | 550 |



| Gamme BDGA1 | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 |
|-------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | |
| BDGA04I | 4 | 1690 | 1000 | 1410 | 1160 | 1090 | 320 | 110 | 316 | 400 | 960 | 580 | 580 | 350 | 780 |
| BDGA06I | 6 | 2190 | 1000 | 1610 | 1280 | 1210 | 400 | 160 | 432 | 600 | 1440 | 780 | 780 | 450 | 1080 |
| BDGA08I | 8 | 2190 | 1000 | 1960 | 1630 | 1560 | 400 | 160 | 503 | 800 | 1920 | 780 | 780 | 450 | 1080 |
| BDGA10I | 10 | 2960 | 1250 | 1610 | 1230 | 1160 | 450 | 200 | 640 | 1000 | 2400 | 780 | 780 | 600 | 1550 |
| BDGA15I | 15 | 2590 | 1600 | 2070 | 1680 | 1620 | 450 | 200 | 791 | 1500 | 3600 | 780 | 780 | 600 | 1180 |

Options

1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71
2. Couvercle inox p. 73

BDGA

X

X

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs de graisses sans débourbeur

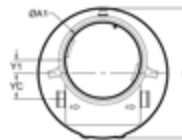
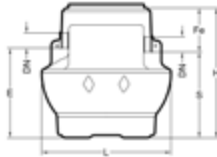
- Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage.
- Dispositif d'entrée et de sortie en PVC ou joints en nitrile.

- 2 couvercles légers (pour passage piéton), fermeture 1/4 de tour, verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité (excepté la gamme sphère)

Gamme sphère :

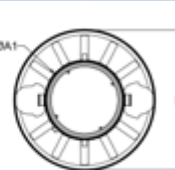
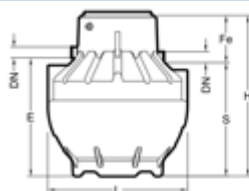
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).
- Couvercle léger (pour passage piéton), verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité

Sphère



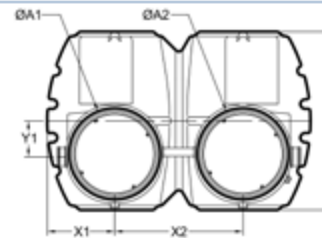
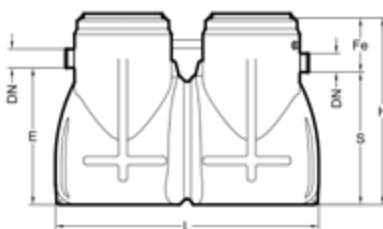
| Gamme YG15E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | X1 | YC | Option Rehausse «Fixe» |
|-------------|-----------------|------|------|------|-----|-----|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|-----|------------------------|
| YG1501E | 1 | 1000 | 1000 | 1000 | 698 | 668 | 332 | 110 | 27 | 340 | 620 | 100 | 270 | PLA13555G PLA13556G |

*rehausse fixe (non télescopable)



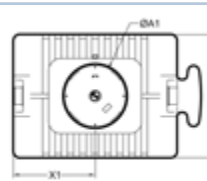
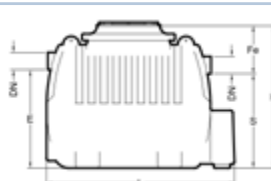
| Gamme YG15E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|------------------------|----------------------------|
| YG1503E | 3 | 1200 | 1200 | 1230 | 930 | 880 | 350 | 110 | 37 | 720 | 620 | PLA13555G | - |
| YG1504E | 4 | 1200 | 1200 | 1540 | 1240 | 1190 | 350 | 110 | 52 | 1030 | 620 | PLA13556G | - |
| YG1506E | 6 | 1500 | 1500 | 1700 | 1275 | 1225 | 475 | 160 | 71 | 1500 | 770 | - | ETR47EF |
| YG1508E | 8 | 1500 | 1500 | 1965 | 1705 | 1655 | 310 | 160 | 95 | 2040 | 770 | - | ETR65EF |

Ellipse

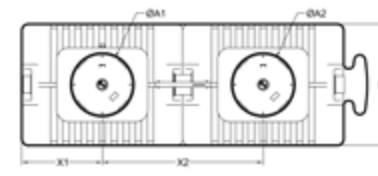
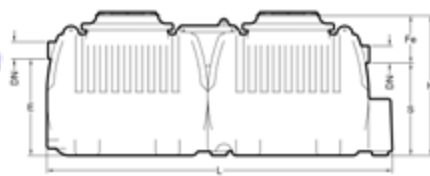


| Gamme EG15 | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|-----|------|-----|----------------------------|
| EG1512C | 12 | 2400 | 1624 | 1700 | 1160 | 1120 | 580 | 200 | 224 | 3360 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | ETR47EF |
| EG1516C | 16 | 2450 | 1700 | 2072 | 1532 | 1492 | 580 | 200 | 243 | 4060 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | ETR65EF |

Aronde



| Gamme GE | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | X1 | Option Rehausse «Réglable» |
|----------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|------|----------------------------|
| G14E | 14 | 2292 | 1500 | 1730 | 1140 | 1070 | 660 | 160 | 166 | 3400 | 770 | 1000 | ETR47EF ETR65EF |



| Gamme GE | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|----------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| G28E | 28 | 4292 | 1500 | 1730 | 1140 | 1070 | 660 | 200 | 318 | 6800 | 770 | 770 | 1000 | 2000 | ETR47EF ETR65EF |

options

1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70

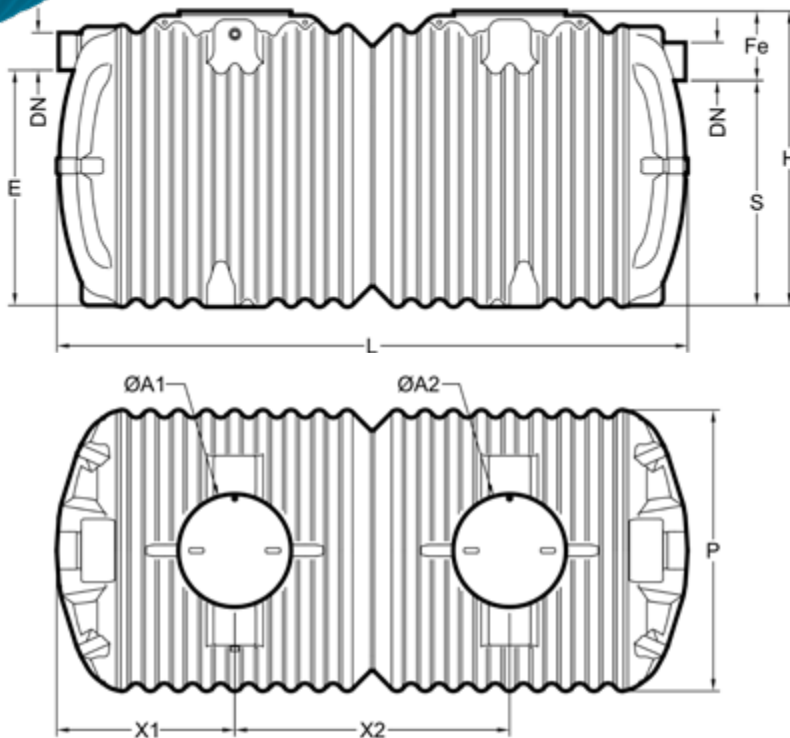
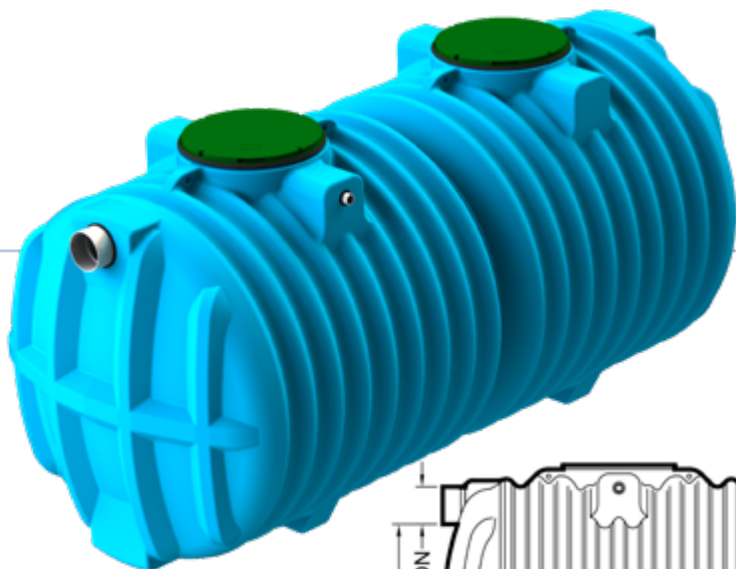
| | Sphère | Ellipse | Aronde |
|---|--------|---------|--------|
| 1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71 | X | X | X |
| 2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70 | X | X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs de graisses sans débourbeur

- Cuve en polyéthylène rotomoulé recyclable.
- Fonctionnement : piège les boues et les graisses contenues dans les eaux de cuisines et évite ainsi le colmatage des réseaux.
- Dispositif d'entrée des graisses et de sortie en PVC avec joints en nitrile.
- 2 couvercles légers (pour passage piéton), fermeture 1/4 de tour, verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité.
- Ventilation en PVC Dn110.



| Gamme GE | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|----------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| G40E | 40 | 4364 | 1943 | 2010 | 1640 | 1570 | 440 | 200 | 482 | 10200 | 770 | 770 | 1230 | 1900 | ETR47EF ETR65EF |

Options

1. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70
2. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71

GE

X

X

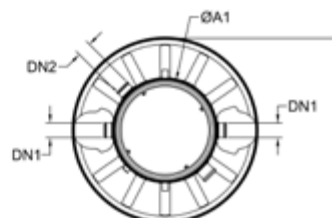
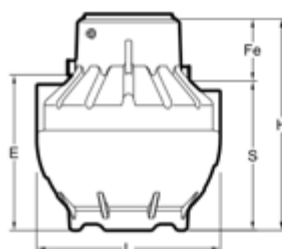
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs de graisses et fécules avec débourbeur

- Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage.
 - Dispositif d'entrée des graisses Dn1 et de sortie en PVC ou joints en nitrile.
 - Manchon PVC pour l'entrée des fécules Dn2.
 - Buse d'arrosage 15/21 en laiton pour le rabattement des mousses.
 - 2 couvercles légers (pour passage piéton), fermeture 1/4 de tour, verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité (excepté la gamme sphère).
- Gamme sphère :**
- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).
 - Couvercle léger (pour passage piéton), verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité.

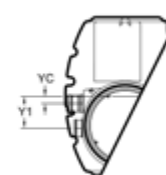
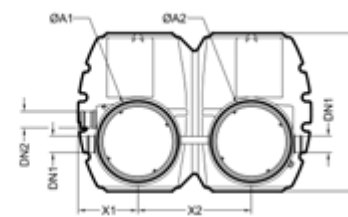
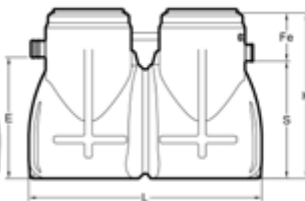
Sphère



| Gamme YG20E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN1 (PVC Ø) | DN2 (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|----------------|--------------------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|-------------------|-------|------------|------------|-----|------------------------------|----------------------------------|
| | | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | |
| YG2000E | 1 | 1200 | 1200 | 1230 | 930 | 880 | 350 | 110 | 110 | 37 | 100 | 560 | 620 | PLA13555G | - |
| YG2002E | 2 | 1200 | 1200 | 1540 | 1240 | 1190 | 350 | 110 | 110 | 53 | 200 | 830 | 620 | PLA13556G | - |
| YG2003E | 3 | 1500 | 1500 | 1700 | 1275 | 1225 | 475 | 110 | 110 | 70 | 300 | 1200 | 770 | - | ETR47EF |
| YG2005E | 5 | 1500 | 1500 | 1965 | 1705 | 1655 | 310 | 160 | 110 | 95 | 500 | 1540 | 770 | - | ETR65EF |

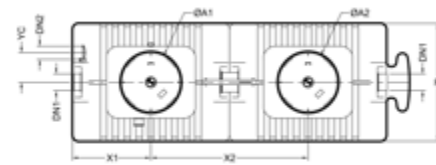
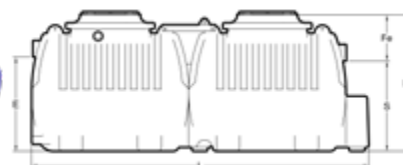
*rehausse fixe (non télescopable)

Ellipse



| Gamme EG20 | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN1 (PVC Ø) | DN2 (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|---------------|--------------------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|-------------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|-----|----|----------------------------------|
| | | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | | |
| EG2006C | 6 | 2400 | 1624 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 160 | 225 | 600 | 2660 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | ETR47EF ETR65EF |
| EG2007C | 7 | 2450 | 1700 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 160 | 235 | 700 | 2600 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |
| EG2008C | 8 | 2400 | 1624 | 2072 | 1622 | 1582 | 490 | 160 | 160 | 244 | 800 | 3290 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |
| EG2010C | 10 | 2450 | 1700 | 2072 | 1622 | 1582 | 490 | 160 | 160 | 254 | 1000 | 3120 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |

Aronde



| Gamme GFE | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN1 (PVC Ø) | DN2 (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|--------------|--------------------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|-------------------|-------|------------|------------|-----|-----|------|------|-----|----------------------------------|
| | | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | |
| GF15E | 15 | 4292 | 1500 | 1730 | 1140 | 1070 | 660 | 200 | 160 | 319 | 1500 | 5300 | 770 | 770 | 1000 | 2000 | 375 | ETR47EF ETR65EF |

Options

1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70
3. Electrovanne p.73

| | Sphère | Ellipse | Aronde |
|----|--------|---------|--------|
| 1. | X | X | X |
| 2. | X | X | X |
| 3. | X | X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs de graisses et fécules

avec débourbeur & colonne de vidange

- Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage.
- Dispositif d'entrée des graisses Dn1 et de sortie en PVC ou joints en nitrile.

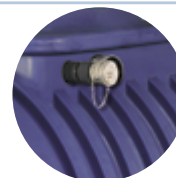
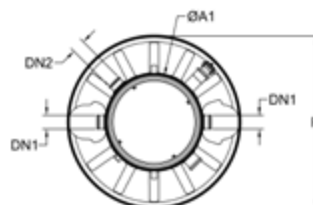
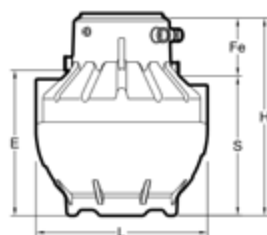
- Manchon PVC pour l'entrée des fécules Dn2.
- Buse d'arrosage 15/21 en laiton pour le rabattement des mousses.
- 2 couvercles légers (pour passage piéton), fermeture

- 1/4 de tour, verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité (excepté la gamme sphère).
- Colonne(s) de vidange Ø80 avec raccord symétrique.

Gamme sphère :

- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).
- Couvercle léger (pour passage piéton), verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité.

Sphère

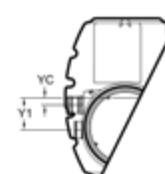
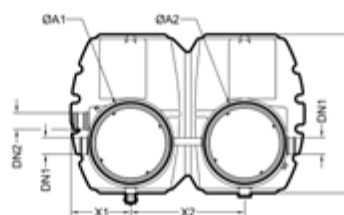
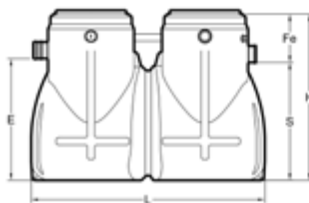


Détail de la colonne de vidange

| Gamme YG25E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN1 (PVC Ø) | DN2 (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|-------------|-------------|-------|------------|------------|-----|------------------------|----------------------------|
| | | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | |
| YG2500E | 1 | 1200 | 1200 | 1230 | 930 | 880 | 350 | 110 | 110 | 44 | 100 | 560 | 620 | PLA13555G | - |
| YG2502E | 2 | 1200 | 1200 | 1540 | 1240 | 1190 | 350 | 110 | 110 | 60 | 200 | 830 | 620 | PLA13556G | - |
| YG2503E | 3 | 1500 | 1500 | 1700 | 1275 | 1225 | 475 | 110 | 110 | 77 | 300 | 1200 | 770 | - | ETR47EF |
| YG2505E | 5 | 1500 | 1500 | 1965 | 1705 | 1655 | 310 | 160 | 110 | 103 | 500 | 1540 | 770 | - | ETR65EF |

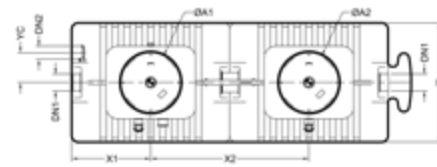
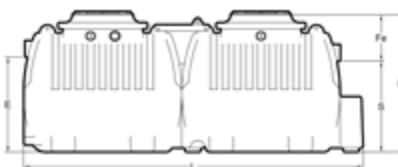
*rehausse fixe (non télescopable)

Ellipse



| Gamme EG25 | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN1 (PVC Ø) | DN2 (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|-------------|-------------|-------|------------|------------|-----|-----|-----|------|-----|----|----------------------------|
| | | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | | |
| EG2506C | 6 | 2400 | 1624 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 160 | 239 | 600 | 2660 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | ETR47EF ETR65EF |
| EG2507C | 7 | 2450 | 1700 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 160 | 249 | 700 | 2600 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |
| EG2508C | 8 | 2400 | 1624 | 2072 | 1622 | 1582 | 490 | 160 | 160 | 261 | 800 | 3290 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |
| EG2510C | 10 | 2450 | 1700 | 2072 | 1622 | 1582 | 490 | 160 | 160 | 271 | 1000 | 3120 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |

Aronde



| Gamme GFAE | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN1 (PVC Ø) | DN2 (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|-------------|-------------|-------|------------|------------|-----|-----|------|------|-----|----------------------------|
| | | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | | | | | |
| GFA15E | 15 | 4292 | 1500 | 1730 | 1140 | 1070 | 660 | 200 | 160 | 319 | 1500 | 5300 | 770 | 770 | 1000 | 2000 | 375 | ETR47EF ETR65EF |

Options

1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70
3. Electrovanne p.73

| | Sphère | Ellipse | Aronde |
|---|--------|---------|--------|
| 1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71 | X | X | X |
| 2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70 | X | X | X |
| 3. Electrovanne p.73 | X | X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs de fécules

sans colonne de vidange

- Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage.
- Dispositif d'entrée et de sortie en PVC ou joints en nitrile.
- Buse d'arrosage 15/21 en laiton pour le rabattement des mousses.

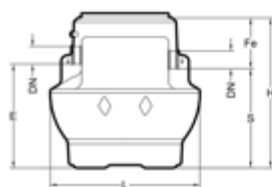
- 2 couvercles légers (pour passage piéton), fermeture 1/4 de tour, verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité (excepté la gamme sphère).

Gamme sphère :

- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).
- Couvercle léger (pour passage piéton), verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité.

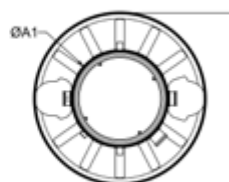
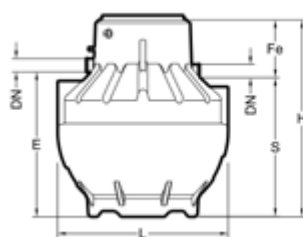


Détail de la buse d'arrosage interne au séparateur

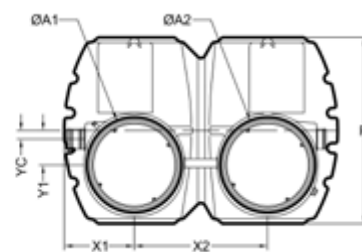
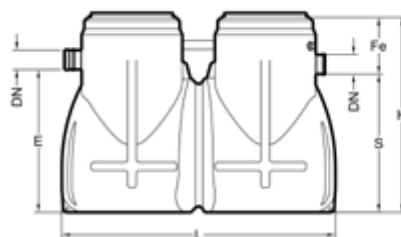


| Gamme YG30E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | X1 | YC | Option Rehausse «Fixe» |
|-------------|-----------------|------|------|------|-----|-----|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|-----|------------------------|
| YG3000E | 1 | 1000 | 1000 | 1000 | 700 | 670 | 330 | 110 | 27 | 340 | 620 | 100 | 270 | PLA13555G PLA13556G |

*rehausse fixe (non télescopable)



| Gamme YG30E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|------------------------|----------------------------|
| YG3002E | 2 | 1200 | 1200 | 1230 | 930 | 880 | 350 | 110 | 37 | 660 | 620 | PLA13555G PLA13556G | - |
| YG3003E | 3 | 1500 | 1500 | 1700 | 1275 | 1225 | 475 | 110 | 69 | 1500 | 770 | - | ETR47EF |
| YG3004E | 4 | 1500 | 1500 | 1965 | 1705 | 1655 | 310 | 160 | 93 | 2040 | 770 | - | ETR65EF |



| Gamme EG30 | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|-----|------|-----|----|----------------------------|
| EG3005C | 5 | 2400 | 1620 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 220 | 3000 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | ETR47EF ETR65EF |
| EG3006C | 6 | 2400 | 1624 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 220 | 3260 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |
| EG3008C | 8 | 2450 | 1700 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 230 | 3300 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |
| EG3010C | 10 | 2400 | 1624 | 2072 | 1622 | 1582 | 490 | 160 | 239 | 4090 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |

Options

| | Sphère | Ellipse |
|---|--------|---------|
| 1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71 | X | X |
| 2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70 | X | X |
| 3. Electrovanne p.73 | X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs de fécules avec colonne de vidange

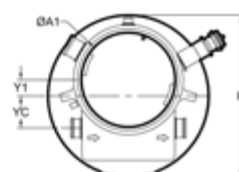
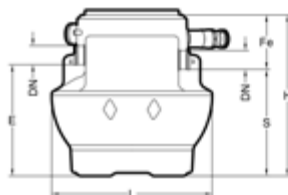
- Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage.
- Dispositif d'entrée et de sortie en PVC ou joints en nitrile.
- Buse d'arrosage 15/21 en laiton pour le rabattement des mousses.
- 2 couvercles légers (pour passage piéton), fermeture 1/4 de tour, verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité (excepté la gamme sphère).
- Colonne de vidange Dn80 avec raccord symétrique.
- Ventilation PVC Dn110.

Gamme sphère :

- Existe en modèle renforcé (selon contraintes de pose).
- Couvercle léger (pour passage piéton), verrouillage par visserie inox, avec joint d'étanchéité.

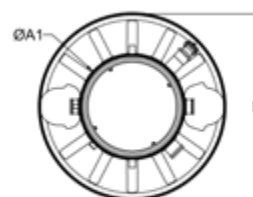
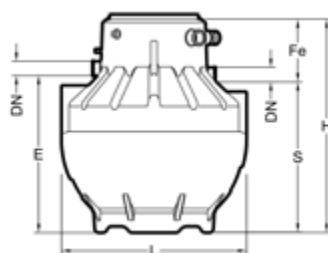


Détail de la buse d'arrosage interne au séparateur

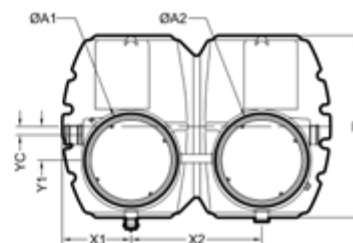
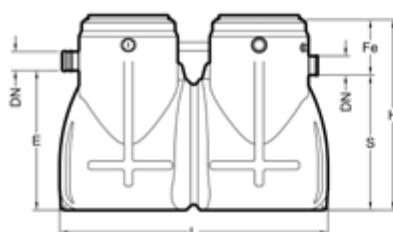


| Gamme YG35E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | X1 | YC | Option Rehausse «Fixe» |
|-------------|-----------------|------|------|------|-----|-----|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|-----|------------------------|
| YG3500E | 1 | 1000 | 1000 | 1000 | 700 | 670 | 330 | 110 | 33 | 340 | 620 | 100 | 270 | PLA13555G PLA13556G |

*rehausse fixe (non télescopable)



| Gamme YG35E | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|------------------------|----------------------------|
| YG3502E | 2 | 1200 | 1200 | 1230 | 930 | 880 | 350 | 110 | 43 | 660 | 620 | PLA13555G PLA13556G | - |
| YG3503E | 3 | 1500 | 1500 | 1700 | 1275 | 1225 | 475 | 110 | 76 | 1500 | 770 | - | ETR47EF |
| YG3504E | 4 | 1500 | 1500 | 1965 | 1705 | 1655 | 310 | 160 | 101 | 2040 | 770 | - | ETR65EF |



| Gamme EG35 | Taille nominale | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Y1 | YC | Option Rehausse «Réglable» |
|------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|-------------------|-----|-----|-----|------|-----|----|----------------------------|
| EG3505C | 5 | 2400 | 1620 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 220 | 3000 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | ETR47EF ETR65EF |
| EG3506C | 6 | 2400 | 1624 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 220 | 3260 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |
| EG3508C | 8 | 2450 | 1700 | 1700 | 1250 | 1210 | 490 | 160 | 230 | 3300 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |
| EG3510C | 10 | 2400 | 1624 | 2072 | 1622 | 1582 | 490 | 160 | 239 | 4090 | 770 | 770 | 615 | 1170 | 300 | 75 | |

Options

| | Sphère | Ellipse |
|---|--------|---------|
| 1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71 | X | X |
| 2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70 | X | X |
| 3. Electrovanne p.73 | X | X |

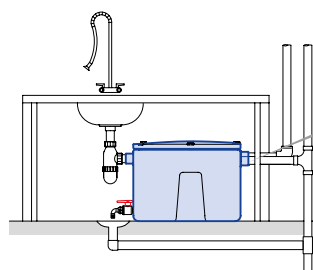
Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Bacs à graisses

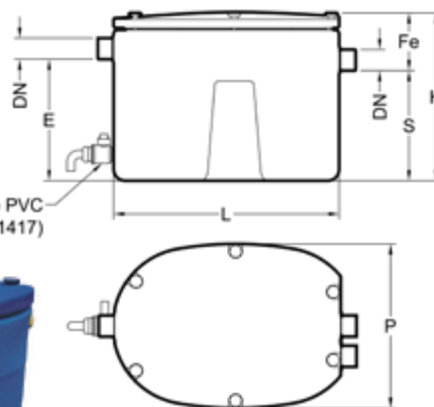
Raccordement sous évier

- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable avec anneaux de relevage.
- Manchon d'entrée et de sortie en PVC avec joint en nitrile.
- Couvercle en polyéthylène fermé par 6 vis sur joint torique pour une parfaite étanchéité.



Pour faciliter le nettoyage, mettre l'appareil en élévation

Vanne PVC
(Option / Réf : 11417)



**Spécial
plonge
restaurant**

- Volume utile = **55 litres**
- Débit maxi admissible = **0,15 l/s.**
- Poids = **10 Kg**

Entretien : il devra être quotidien selon la charge polluante envoyée dans l'appareil.

| Gamme | Taille nominale l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur |
|-------|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|-------|-------------------|
| GM1E | 0,15 | 600 | 435 | 450 | 325 | 295 | 155 | 50 | 10 | 55 |

Options

1. Vanne PVC 1/4 de tour p.73

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.

Eaux résiduaires

Inox

Taille nominale 2



Séparateurs de graisses

Spécial pose en élévation

- Appareil **tout inox** : incorrodable.
- **Bride tournante en partie basse** Dn080 pour raccordement à la colonne de vidange (non comprise).
- **Largeur hors-tout** 660 mm pour un passage par les portes facilité.
- **Large ouverture à 90° du couvercle**
- pour une maintenance aisée de l'appareil
- **Compas** de maintien en position ouverte pour plus de sécurité
- **Couvercle réversible.**
- **Ventilation** inox Dn100.



Réf. EDGS02I

Pose en élévation
Sous-sol ou cave, restaurants, cuisines collectives

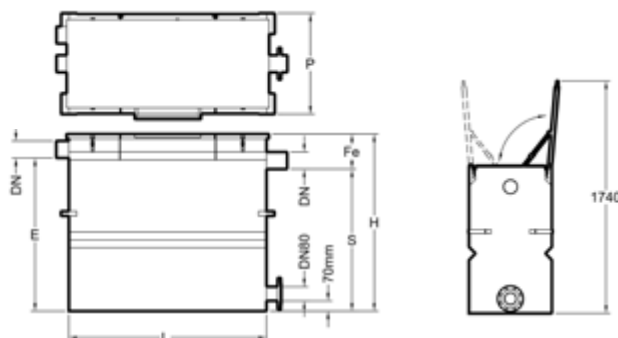


Tableau de sélection

| Gamme | Taille nominale l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur | Cantine | Restaurant | |
|---------|---------------------|------|-----|------|-----|-----|-----|------------|-------|-------------------|---------|------------------|-------------------|
| | | | | | | | | | | | | 1 service / jour | 2 services / jour |
| EDGS02I | 2 | 1250 | 660 | 1120 | 970 | 900 | 214 | 110 | 158 | 735 | ≤ 450 | ≤ 110 | ≤ 220 |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Bacs à graisses

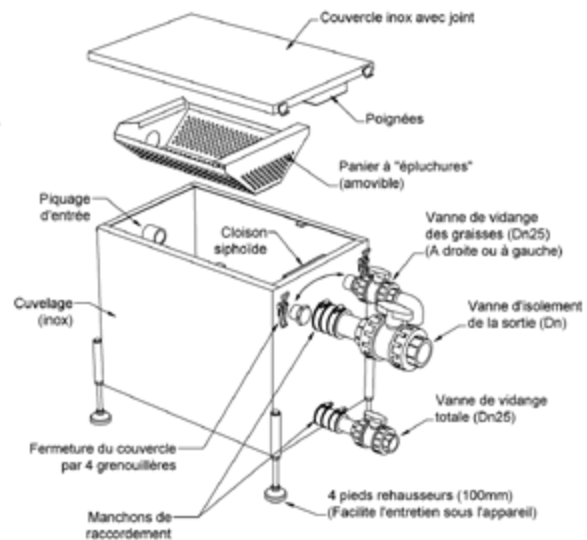
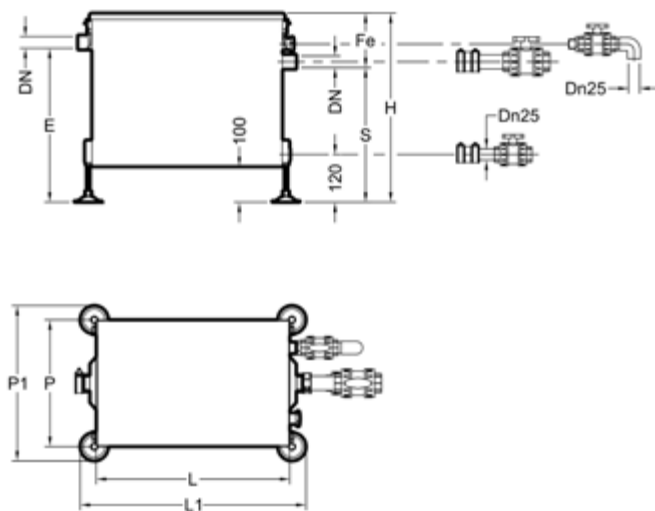
Spécial plonge de cuisine

Le bac à graisses type Mini GR piège les graisses et les macro-déchets contenus dans les eaux résiduaires issues des plonges de cuisines.

- Cuve en acier inoxydable 304 L.
- Couvercle avec joint.
- Poignée de manutention.
- Panier à « épluchures » amovible.
- Fermeture par grenouillères.
- Pieds rehausseurs.
- Manchons de raccordement.
- Vanne de vidange des graisses Dn25.
- Vanne d'isolement de la sortie Dn32 ou 50 suivant les modèles.
- Vanne de vidange totale Dn25.



Mini GR



| Gamme MiniGR | L | L1 | P | P1 | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume Séparateur |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------|-------|----------------------|
| MiniGR040 | 480 | 550 | 350 | 420 | 484 | 385 | 330 | 154 | 40 | 26 | 39 |
| MiniGR060 | 540 | 610 | 350 | 420 | 534 | 435 | 380 | 154 | 40 | 29 | 53 |
| MiniGR080 | 640 | 710 | 350 | 420 | 574 | 453 | 400 | 174 | 63 | 36 | 67 |
| MiniGR100 | 730 | 800 | 350 | 420 | 594 | 473 | 420 | 174 | 63 | 40 | 82 |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.

Entretien : il devra être quotidien selon la charge polluante envoyée dans l'appareil. Pour faciliter la récupération des huiles en surface une vanne de vidange est livrée avec l'appareil.

Avantages...

- Faible encombrement pour une installation aisée sous évier.
- Nettoyage facilité sous l'appareil grâce aux 4 pieds rehausseurs ; hygiène assurée.
- Les vannes de vidange permettent un entretien rapide et facile.





Séparateurs de graisses

Spécial pose en élévation

- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable avec anneaux de relevage
- Dispositif d'entrée et de sortie en PVC DN110.
- Débourbeur pour récupérer les matières lourdes.
- Couvercle léger, en polyéthylène, avec joint d'étanchéité, verrouillage par visserie inox.

Fonctionnement :

Permet de piéger les graisses et les boues contenues dans les eaux résiduaires des restaurants et des cuisines collectives.

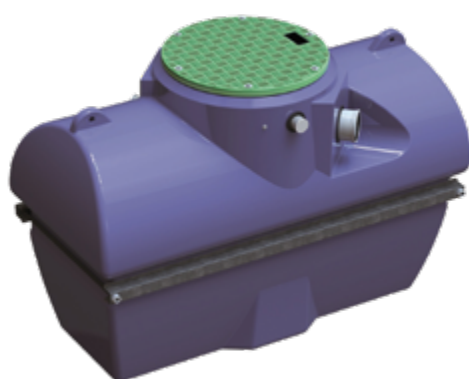
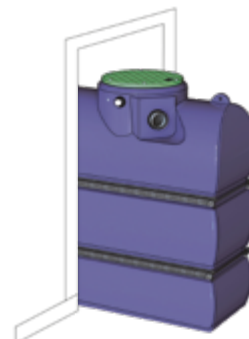
Avantages :

Spécialement conçu pour être posé en élévation.

Largeur hors tout inférieure à 800 mm : permet le passage par une porte standard. Facilite son installation dans un sous-sol existant.

Le+produit

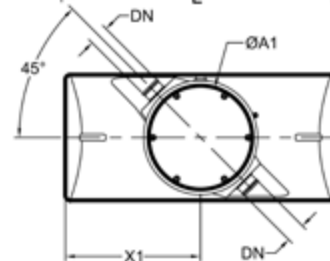
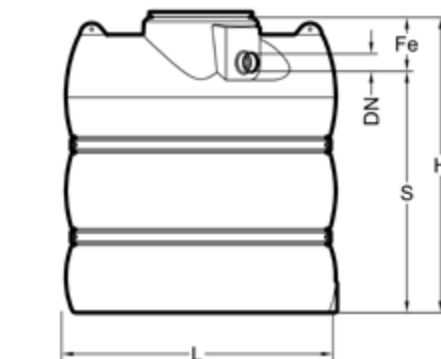
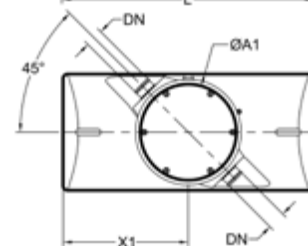
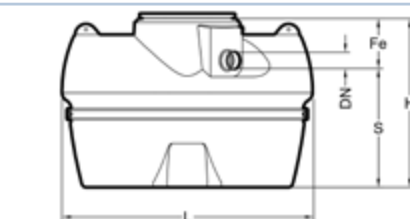
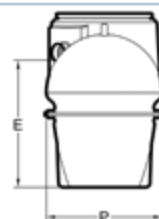
Passé par la porte !
> 80 cm <



Taille 2



Taille 4



| Gamme HG05E | Taille nominale l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | X1 |
|----------------|---------------------------|------|-----|------|------|------|-----|---------------|-------|------------|------------|-----|-----|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | |
| HG0502E | 2 | 1620 | 773 | 1089 | 814 | 764 | 325 | 110 | 62 | 200 | 480 | 620 | 810 |
| HG0504E | 4 | 1628 | 773 | 1770 | 1495 | 1445 | 325 | 110 | 116 | 400 | 1200 | 620 | 814 |

Options

1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71

| HG0502E | HG0504E |
|---------|---------|
| X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Séparateurs de graisses

Spécial pose en élévation

- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable avec anneaux de relevage.
- Dispositif d'entrée et de sortie en PVC DN110.
- Débourbeur pour récupérer les matières lourdes.
- Couvercle léger, (pour passage piéton), en polyéthylène, avec joint d'étanchéité, verrouillage par visserie inox.
- Colonne de vidange PVC Dn80 avec raccord symétrique.
- Ventilation PVC Dn110.

Fonctionnement :

Permet de piéger les graisses et les boues contenues dans les eaux résiduaires des restaurants et des cuisines collectives.

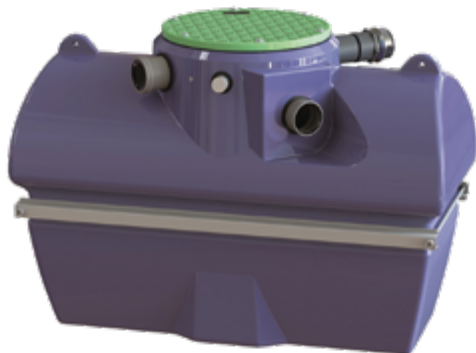
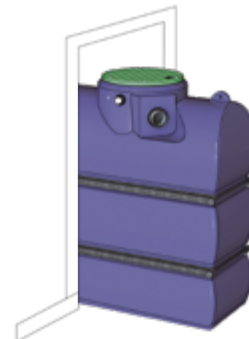
Avantages :

Spécialement conçu pour être posé en élévation.

Largeur hors tout inférieure à 800 mm : permet le passage par une porte standard. Facilite son installation dans un sous-sol existant.

Le+produit

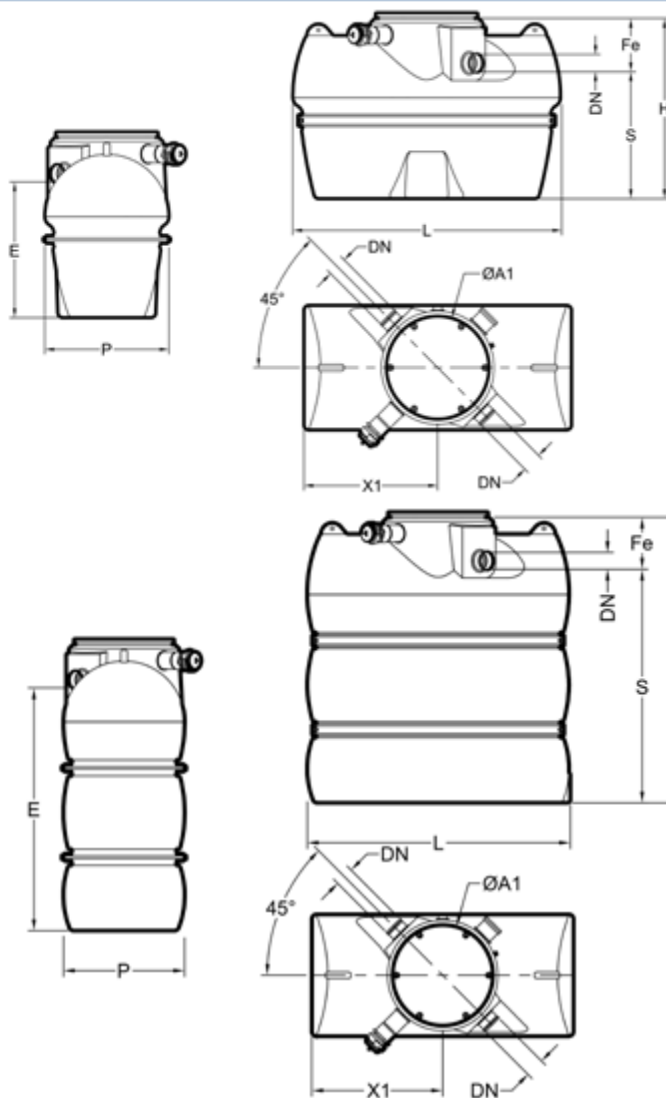
Passer par la porte !
> 80 cm <



Taille 2



Taille 4



| Gamme HG10E | Taille nominale l/s | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume | | ØA1 | X1 |
|-------------|---------------------|------|-----|------|------|------|-----|------------|-------|------------|------------|-----|-----|
| | | | | | | | | | | débourbeur | Séparateur | | |
| HG1002E | 2 | 1620 | 773 | 1089 | 814 | 764 | 325 | 110 | 71 | 200 | 480 | 620 | 810 |
| HG1004E | 4 | 1628 | 773 | 1770 | 1495 | 1445 | 325 | 110 | 123 | 400 | 1200 | 620 | 814 |

options

1. Alarme à graisses optique et acoustique p. 70-71

| HG1004E | HG1002E |
|---------|---------|
| X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Débourbeurs

Débourbeurs

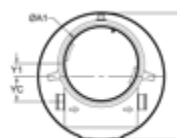
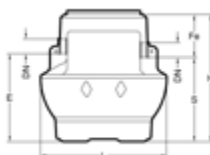
Débourbeurs

| | |
|-----------------------------------|------|
| de 340 à 5700 l/s polyéthylène | p 66 |
| 10, 15 ou 20 000 l/s polyéthylène | p 67 |

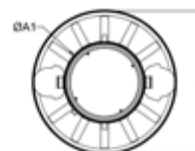
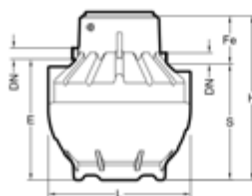


Déboueurs

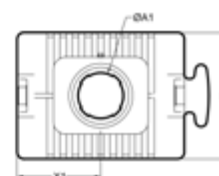
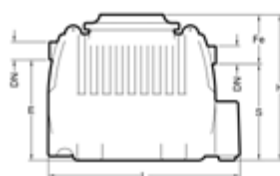
- Cuve en polyéthylène recyclable réalisée par rotomoulage avec anneaux de levage et d'ancrage.
- Fonctionnement : permet de piéger les matières lourdes.
- Dispositif d'entrée avec joint en nitrile.
- Manchon PVC en sortie.
- Amorce de regard en polyéthylène (sur gamme AD uniquement).
- **Gamme Sphère :** couvercle en composite.



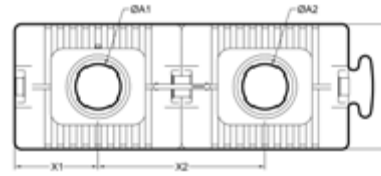
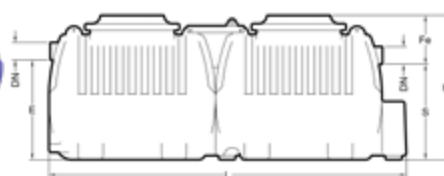
| Gamme YDE | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume déboureur | ØA1 | X1 | YC | Option Rehausse «Fixe» |
|-----------|------|------|------|-----|-----|-----|------------|-------|------------------|-----|-----|-----|------------------------|
| YD0340E | 1000 | 1000 | 1000 | 670 | 640 | 360 | 110 | 23 | 340 | 585 | 100 | 270 | PLA13555G PLA13556G |



| Gamme YDE | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume déboureur | ØA1 | Option Rehausse «Fixe» | Option Rehausse «Réglable» |
|-----------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------------|-----|------------------------|----------------------------|
| YD0660E | 1200 | 1200 | 1230 | 840 | 800 | 430 | 110 | 33 | 660 | 585 | PLA13555G | - |
| YD1000E | 1200 | 1200 | 1540 | 1150 | 1110 | 430 | 110 | 49 | 1000 | 585 | PLA13556G | - |
| YD1500E | 1500 | 1500 | 1700 | 1220 | 1170 | 530 | 110 | 68 | 1500 | 745 | - | ETR47EF |
| YD1900E | 1500 | 1500 | 1965 | 1486 | 1436 | 529 | 160 | 92 | 1900 | 745 | - | ETR65EF |



| Gamme ADE | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume déboureur | ØA1 | X1 | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------------|-----|------|----------------------------|
| AD3000/200E | 2292 | 1500 | 1730 | 1200 | 1180 | 550 | 200 | 140 | 3000 | 745 | 1000 | ETR47EF |
| AD2850/300E | 2292 | 1500 | 1730 | 1085 | 1035 | 695 | 315 | 145 | 2850 | 745 | 1000 | ETR65EF |



| Gamme ADE | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume déboureur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|-------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| AD6000/200E | 4292 | 1500 | 1730 | 1200 | 1150 | 580 | 200 | 280 | 6000 | 745 | 745 | 1000 | 2000 | ETR47EF |
| AD5700/300E | 4292 | 1500 | 1730 | 1085 | 1035 | 695 | 315 | 290 | 5700 | 745 | 745 | 1000 | 2000 | ETR65EF |

options

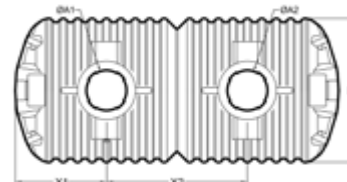
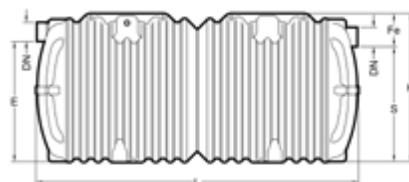
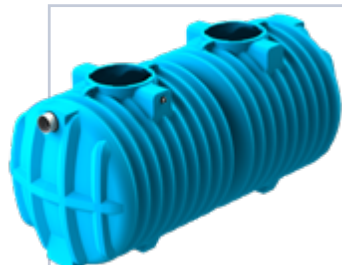
| | Sphère | Aronde |
|--|--------|--------|
| 1. Alarme optique et acoustique p. 70-71 | X | X |
| 2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70 | X | X |

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.

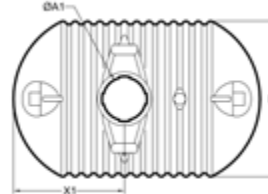
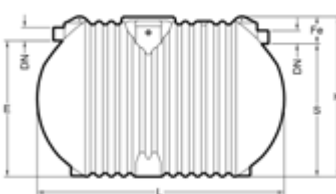
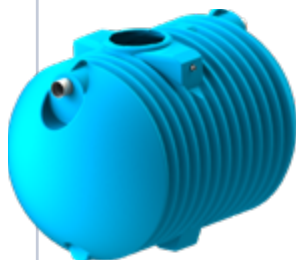


Débourbeurs

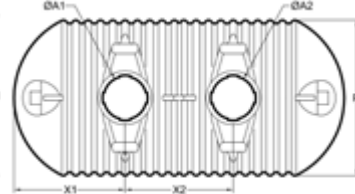
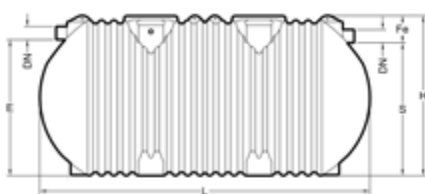
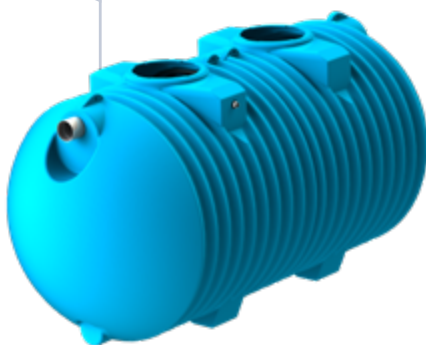
- Cuve en polyéthylène rotomoulée 100% recyclable.
- Débourbeur pour récupérer les matières lourdes.
- Amorces de regard en polyéthylène.
- Fonctionnement : permet de piéger les matières lourdes.
- Dispositif d'entrée des graisses et de sortie en PVC avec joints en nitrile.



| Gamme ADE | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume déboureur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| AD10000E | 4364 | 1943 | 2010 | 1685 | 1635 | 375 | 200 | 435 | 10000 | 790 | 790 | 1230 | 1900 | ETR47EF ETR65EF |



| Gamme ADE | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume déboureur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------------|-----|-----|------|----|----------------------------|
| AD13000E | 3889 | 2448 | 2515 | 2150 | 2100 | 415 | 200 | 475 | 13200 | 790 | 790 | 1750 | | ETR47EF ETR65EF |



| Gamme ADE | L | P | H | E | S | Fe | DN (PVC Ø) | Poids | Volume déboureur | ØA1 | ØA2 | X1 | X2 | Option Rehausse «Réglable» |
|-----------------|------|------|------|------|------|-----|------------|-------|------------------|-----|-----|------|------|----------------------------|
| AD18000E | 5204 | 2448 | 2515 | 2150 | 2100 | 415 | 200 | 651 | 18700 | 790 | 790 | 1750 | 1703 | ETR47EF ETR65EF |

Options

1. Alarme optique et acoustique p. 70-71
2. Rehausse polyéthylène cylindrique p. 70

ADE

X

X

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.



Options communes

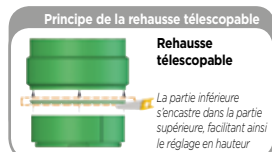
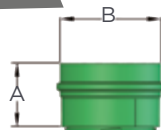
| | |
|-------------------------|---------|
| Rehausses | p 70 |
| Alarmes et transmission | p 70-71 |
| Ancrage des appareils | p 72 |
| Options complémentaires | p 73-74 |



Options pour les :

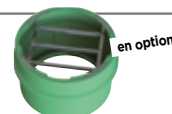
- séparateurs d'hydrocarbures
- séparateurs de graisses et / ou féculés.

1 - Rehausse



Rappel

Pour définir le nombre et le type de rehausse, reportez-vous à la fiche produit du séparateur.



| Références | A (mm) | B (mm) | Poids (kg) | Ajustable | Fixe | Grille anti-chute réf. G106701 |
|------------|--------|--------|------------|-----------|------|--------------------------------|
| ETR47EF | 490 | 780 | 10,5 kg | • | | • |
| ETR65EF | 650 | 780 | 18 kg | • | | • |
| PLA13555G | 200 | 610 | 4 kg | | • | |
| PLA13556G | 400 | 610 | 6 kg | | • | |

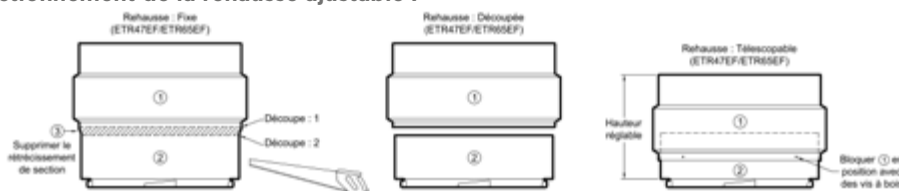


A partir de la deuxième rehausse empilée, une dalle de protection béton est nécessaire. Il est aussi souhaitable que l'installation soit le moins profond possible pour faciliter l'entretien et éviter les surcharges de terre sur la cuve.

Schémas



Schémas de fonctionnement de la rehausse ajustable :



2 - Alarmes optiques et acoustiques

Alarme hydrocarbures - alimentation sur batterie

Alarme à sécurité intrinsèque certifiée ATEX composée d'un coffret en PVC IP67 et d'une sonde équipée d'un détecteur de proximité. Longueur du câble de la sonde hydrocarbures :

Longueur 10 m - Section : 2 x 1,5 mm

Alimentation par 6 piles alcalines.

Permet de signaler un niveau d'hydrocarbures, une échéance de maintenance (0, 3, 6 ou 12 mois), un niveau de batterie faible, un niveau trop plein (prévoir option RM10EX).

Option RM10EX : régulateur de niveau ATEX pour détecter un niveau haut.



Réf.

AH01

Alarme hydrocarbures - alimentation 230 V

Alarme à sécurité intrinsèque certifiée ATEX composée d'un coffret en polycarbonate IP65 et d'une sonde de conductivité. Longueur du câble de la sonde : 10 m - Section : 2 x 0,75 mm

Livrée avec une jonction de câble.



Réf.

AH

Alarme boues - alimentation 230 V

Alarme à sécurité intrinsèque certifiée ATEX composé d'un coffret en polycarbonate IP65 et d'une sonde ultrason.

Livrée avec 10 m de câble 3x0,5 mm blindé.

Livrée avec une jonction de câble.



Réf.

AB010

Alarme hydrocarbures et boues - alimentation 230 V

Alarme à sécurité intrinsèque certifiée ATEX composée d'un coffret en polycarbonate IP65, d'une sonde de conductivité pour les hydrocarbures, d'une sonde ultrason pour les boues.

Livrée avec 5 m de câble.

Section de câble de sonde boue : 3 x 0,5 mm

Section de câble hydrocarbure : 2 x 0,75 mm blindé

Livrée avec 2 jonctions de câble.



Réf.

AHB

Techneau vous informe

Obligatoire selon la norme NF EN 858-1 § 6.5.4
 "Les installations de séparation doivent être équipées de dispositif d'alarme automatique..."
 Elles permettent de détecter un niveau d'hydrocarbures dans le séparateur. Une alarme optique et/ou acoustique se déclenche quand le seuil souhaité est atteint.



Options pour les :

- séparateurs d'hydrocarbures
- séparateurs de graisses et / ou féculés.

Transmetteurs autonomes

Techneau vous propose de compléter l'alarme avec un transmetteur autonome afin d'être informé quand le seuil souhaité est atteint.



Transmetteur autonome équipé d'une carte SIM

Transmetteur autonome utilisant les réseaux GSM, GPRS ou 3G de l'opérateur Orange. Il permet l'envoi de SMS prédéfinis vers des numéros de portables pré-enregistrés (jusqu'à 4 numéros différents). Activation depuis le contact sec présent sur tous nos coffrets d'alarme. Inclus : carte SIM avec forfait GSM pour une durée de 5 ans (activation au premier envoi de SMS).



Réf.

TEL010



Transmetteur autonome sans carte SIM

Transmetteur autonome utilisant les réseaux GSM, GPRS ou 3G de l'opérateur Orange. Il permet l'envoi de SMS prédéfinis vers des numéros de portables pré-enregistrés (jusqu'à 4 numéros différents). Activation depuis le contact sec présent sur tous nos coffrets d'alarme.



Réf.

TEL020



Options pour les :

- séparateurs de graisses et / ou féculés.

3 - Alarme à graisses

Alarme graisses - alimentation 230 V

Alarme sonore et visuelle 230 V pour séparateur de graisses permettant de signaler un niveau de graisses dans le séparateur avant saturation. Elle détecte également une absence de remise en eau (possible après les opérations de vidange).



Equipée d'un coffret de contrôle IP65 et d'une sonde capacitive IP68 avec 10 m de câble.

Section de câble de sonde graisses : 2 x 0,75 mm

Livrée avec une jonction de câble.



Réf.

AG

Techneau vous informe

Obligatoire selon la norme NF EN 858-1 § 6.5.4
 "Les installations de séparation doivent être équipées de dispositif d'alarme automatique..."
 Elles permettent de détecter un niveau d'hydrocarbures dans le séparateur. Une alarme optique et/ou acoustique se déclenche quand le seuil souhaité est atteint.



Options pour l'ancrage des appareils



Sangle imputrescible en polyester

pour la gamme EHR.

Elle est solidarisée à la dalle de lestage par un fer à béton (non fourni).

Séparateurs d'hydrocarbures Polyéthylène

| Appareils Ellipse concernés | | Réf. |
|-----------------------------|----------|-------|
| EHR0501D | EHR0503D | SA107 |



Dispositif d'ancrage avec sangle polyester et tendeur diamètres ≤ 1600

Composé de 2 sangles imputrescibles en polyester avec crochets en acier bichromaté et d'un tendeur à lanterne en acier galvanisé permettant la tension finale du dispositif. Permet l'ancrage d'une cuve diamètre 1600 mm maxi.

Le tendeur doit être solidarisé et boulonné à la dalle de lestage par un fer à béton (non fourni).

La quantité sera définie suivant le modèle d'appareil : **nous consulter.**

Réf.

SA1216



Tendeur à lanterne acier galvanisé seul

Permet de solidariser une cuve acier type U4, Y1 ou NH à une dalle de lestage.

Fixé sur chacune des pattes d'ancrage des cuves, il est solidarisé et boulonné à la dalle de lestage par un fer à béton (non fourni).

La quantité sera définie suivant le modèle d'appareil : **nous consulter.**

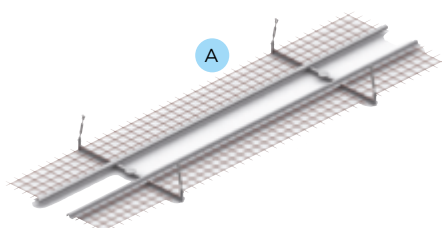
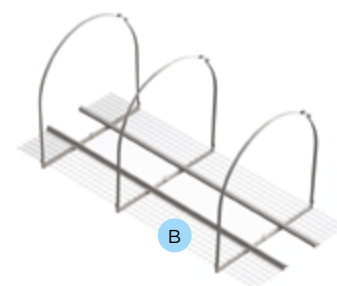
| Modèle de cuve | Réf. |
|----------------------------|--------|
| Cuve acier diam. 1600 mm | 12243T |
| Cuve acier diam. > 1900 mm | 15126T |

Châssis speed - Appareils polyester ou acier

Permet de solidariser une cuve cylindrique à un radier inférieur (dalle de lestage) en coulant directement du béton sur l'ensemble.

Pour les appareils acier, il se fixe via les tendeurs galvanisés sur chacune des pattes d'ancrage des cuves. Le dispositif est solidarisé et boulonné à la dalle de lestage par un fer à béton (non fourni). L'ensemble (hors treillis) est protégé par un revêtement anti-rouille.

Pour les appareils polyester, des ceintures d'ancrage en inox viennent solidariser l'ensemble à la dalle de lestage.



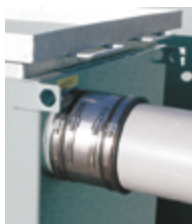
| Modèle de cuve | | Modèles |
|---|---|---------|
| Cuve cylindrique horizontale en acier | A | CSTG_ |
| Cuve cylindrique horizontale en polyester | B | CSCI_ |



Impératif en présence de nappe phréatique (voir chapitre installation)



Options complémentaires



Manchon d'adaptation

En nitrile, pour les hydrocarbures. Il permet de raccorder l'entrée et/ou la sortie de l'appareil suivant la nature de la canalisation.

Autres diamètres : **nous consulter.**

| Réf. | Ø mini ext. | Ø mini ext. | Largeur | Poids |
|--------|-------------|-------------|---------|-------|
| TSC115 | 100 | 115 | 100 | 0,6 |
| TSC175 | 150 | 175 | 120 | 1,0 |
| TSC225 | 200 | 225 | 150 | 1,7 |



Electrovanne pour féculés

Alimentation 230 V.

Electrovanne à membrane, commande indirecte normalement fermée. Caractéristiques techniques : 2 voies, corps laiton, membrane EPDM -30° +120°. Protection IP65 avec connecteur.

Réf.
EV1521



Vanne 1/4 de tour pour mini séparateur à graisses Polyéthylène

Fabrication PVC.

Réf.
11417



Entrée féculés pour séparateur en inox

Entrée en inox diamètre 100 mm pour séparateur de graisses inox type BDG_I ou BDGA_I.

Livrée avec une buse d'arrosage.

Réf.
OSF010



Couvercle étanche en inox pour amorce de regard

Fabrication acier inoxydable, diamètre 580 mm ou 780 mm.

Fermeture par grenouillères sur joint d'étanchéité.

| Réf. | Diamètre couvercle | Poids |
|-----------|--------------------|-------|
| CV0580AEI | 580 mm | 7 |
| CV0780AEI | 780 mm | 12 |



Grille-antichute à barreaux indépendants spécial décanteurs particuliers horizontaux et verticaux

Pour la sécurité des travailleurs une grille anti-chute à barreaux indépendants en inox peut être ajoutée sur les trous d'homme des décanteurs particuliers type NV, NVB et NH.

| Réf. | Diamètre amorce |
|--------|-----------------|
| ON1505 | 580 mm |
| ON1510 | 780 mm |
| ON1515 | 950 mm |

Grille-antichute à barreaux indépendants

sur rehausse béton

Nous consulter



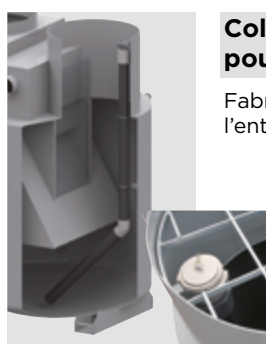
Options complémentaires pour les appareils en acier



Obturbateur automatique pour les décanteurs particulaires verticaux

Fabrication polyéthylène. Taré à la densité des hydrocarbures, l'option permet de stopper tout relargage d'hydrocarbures vers le réseau, en cas de déversement accidentel ou de stockage d'hydrocarbures supérieur à la capacité du décanteur particulaire.

| DN débit traité | Réf. |
|---------------------------------|---------|
| pour NV ou NVB Dn 100 | FLO100E |
| pour NV ou NVB Dn 160 ou Dn 200 | FLO200E |



Colonne de vidange pour les décanteurs particulaires verticaux

Fabrication PVC Dn80. Equipée d'un raccord symétrique, elle facilite l'entretien des appareils verticaux.

| Type d'appareil | Réf. |
|--------------------------------------|--------|
| pour NV ou NVB Taille 4, 8, 12 et 16 | ON1005 |
| pour NV ou NVB Taille 20 et 30 | ON1010 |



Protection cathodique appareils acier

Permet de protéger une cuve acier électriquement de son environnement proche en cas d'éraflure du revêtement ou de modification électrique de ce dernier.

Principe des anodes sacrificielles :

- une protection cathodique intérieure (assurée par des anodes en magnésium).
- une protection cathodique extérieure (assurée par des anodes sacrificielles prébackfillées, raccordées à l'appareil à l'aide d'un câble de liaison 6 mm² fourni)

Ces protections sont à répartir uniformément sur toute la longueur de la cuve. *Consultez-nous pour la quantité requise suivant l'appareil.*

| Désignation | Réf. |
|--------------------------------|-------|
| Anode sacrificielle intérieure | A02M |
| Anode sacrificielle extérieure | A05MP |



En option : un boîtier de contrôle des anodes extérieures peut être installé pour vérifier l'efficacité des anodes et des cathodes, compte tenu des contraintes électrochimiques du terrain environnant.

| Désignation | Modèle |
|---------------------|--------|
| Coffret de contrôle | CCPC_ |



Annexe A : Installation

Principes d'installation des appareils de traitement des eaux :

| | |
|--|-----------|
| Appareil polyéthylène type Ellipse, Aronde, Sphère | p 76 à 78 |
| Séparateur de graisse polyéthylène type HG | p 79 |
| Appareil polyéthylène type EHR | p 80 à 81 |
| Appareil polyéthylène type Sphère | p 82 à 84 |
| Appareil acier type Hydrocube | p 85 à 87 |
| Appareil acier type Hydrobac | p 88 |
| Appareil cylindrique vertical ACIER | p 89 à 90 |
| Appareil cylindrique horizontal POLYÉTHYLÈNE | p 91 à 93 |
| Appareil cylindrique horizontal POLYESTER ou ACIER | p 94 à 96 |
| Bac à graisses type GM1E | p 97 |
| Bac à graisses type MiniGR inox | p 98 |
| Séparateur de graisses et féculles polyéthylène type Sphère | p 99 |
| Questionnaire séparateur d'hydrocarbures | p 100 |
| Questionnaire séparateur d'hydrocarbures | p 101 |



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Polyéthylène type ARONDE & ELLIPSE [Annexe A-I]



FICHE D'INSTALLATION

IN052-F



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Manutention :

Avant chaque manutention, pomper l'eau résiduelle dans chacun des compartiments.

Les cuves polyéthylène sont sensibles aux impacts de fourches des chariots élévateurs, procéder avec précaution.

Ne pas pousser l'appareil en appliquant la fourche contre la cuve.

Les manipulations de l'appareil doivent être réalisées à l'aide d'un engin de levage adapté.

Pour les appareils équipés de sangle de levage, **utiliser simultanément toutes les sangles de levage de l'appareil.**

Une fois suspendu, l'appareil doit être guidé à l'aide de cordes.

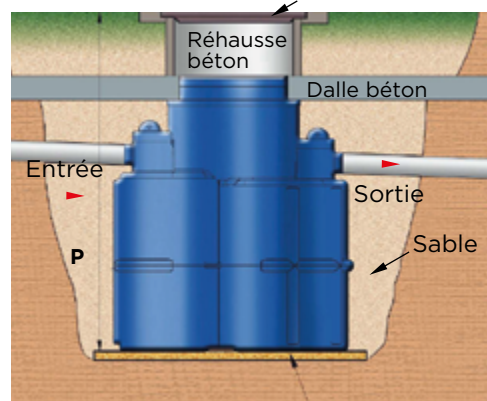
Réception et stockage :

- Vérifier par examen visuel que l'enveloppe de l'appareil n'a reçu aucun dommage.
En cas de défaut veuillez émettre des réserves sur le bon émarginé du transporteur
- Entreposer l'appareil à l'abri des chocs et le caler. L'eau de pluie ne doit pas pouvoir y pénétrer.

Mise en œuvre :

- **Ne jamais remplir d'eau l'appareil hors sol.** En cas de nécessité de contrôle d'étanchéité par remplissage, ne procéder au remplissage qu'après avoir effectué l'étape 5 de cette notice. Comparer ensuite l'évolution du niveau 12h après la mise en eau.
- **Ne pas utiliser d'engin de compactage** pour stabiliser le remblai de l'appareil.
- **Ne pas faire reposer d'élément béton directement sur l'appareil**, réaliser une dalle d'assise adaptée.
- **Toujours poser l'appareil sur un lit de sable.**

Couvercle fonte + cadre scellé dans du béton



Lit de sable 5 à 10 cm

Résistance Mécanique :

- La température dans l'appareil ne doit à aucun moment dépasser **30 °C**.
- L'amorce capuchon (option BCE) ne se substitue pas à un tampon.
- L'appareil est conçu pour résister aux charges statiques de remblai correspondant aux limites de profondeur suivantes :

gamme ELLIPSE : P < 2.5m ; gamme ARONDE : P < 2m
(Cote P selon schéma ci-contre)

- Au-delà des profondeurs ci-dessus, **obligation de réaliser une dalle de répartition** (cf étape 11) **en appui sur les bords de fouille**. Le dimensionnement structurel de cette dalle sera effectué par un bureau d'études en Génie Civil.
- En cas de **passage de véhicules**, la **dalle de protection** est indispensable quelle que soit la profondeur.
- La présence de **charges dynamiques spécifiques** peut parfois nécessiter un **blindage périphérique** en complément de la dalle de répartition (consulter votre bureau d'études en Génie Civil)



Installation des appareils de traitement des eaux

Appareil Polyéthylène type **ARONDE & ELLIPSE** [Annexe A-I - suite & fin]



FICHE D'INSTALLATION

IN052F

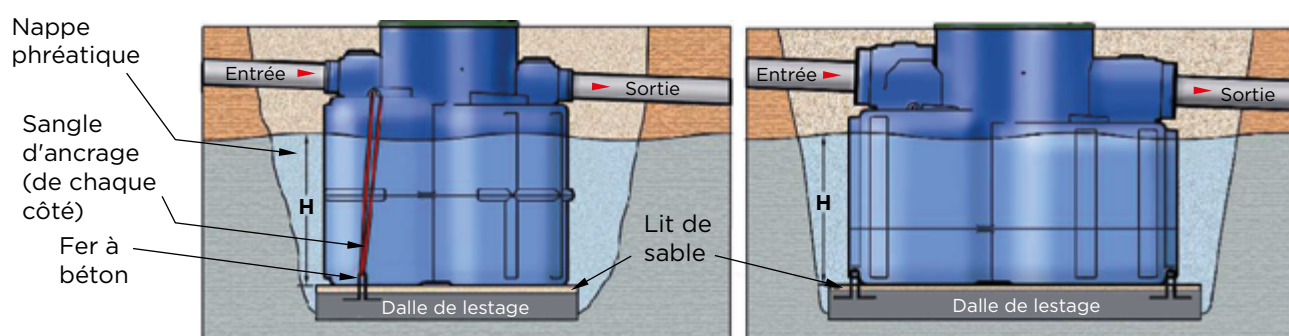


La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil



La gamme **ARONDE ne peut pas être posée en présence d'eau souterraine.**

Attention à la présence de nappe d'eau souterraine, de terrain hydromorphe ou de couche de sol imperméable (rocheuse ou argileuse). Tout risque d'inondation de la fouille rend les étapes 1 et 4 **indispensables**. Pour le gamme Ellipse le niveau de nappe H maximum est de 750 mm si le couvercle (non réhaussé) est au niveau du sol. Si l'appareil est enterré plus profondément, consulter notre bureau d'études pour déterminer la cote limite H.



Note concernant les Séparateurs de graisses ou féculés :

Ces appareils sont susceptibles de générer de mauvaises odeurs. Il est donc indispensable que les canalisations d'entrée et sortie soient correctement ventilées.

Procédure d'installation d'appareil enterré :

- 1 - Stabiliser le fond de fouille et s'assurer de l'horizontalité. En cas de nécessité d'ancrer l'appareil (cf. § « Résistance Mécanique »), réaliser un radier béton en fond de fouille et y inclure des fers à béton. La masse de béton sera calculée pour compenser la poussée d'Archimède lorsque l'appareil est vide.
- 2 - réaliser un lit de sable de 100 mm d'épaisseur sur le fond de fouille stabilisé.
- 3 - Poser l'appareil après avoir retiré les éventuelles protections.
- 4 - Ancrer l'appareil à l'aide des sangles d'ancrage (option). Si l'appareil en est pourvu, utiliser les pattes de fixation prévues à cet effet (cf. schéma précédent).
- 5 - Remblayer l'appareil avec du sable par couches de 300 mm d'épaisseur maxi. Remplir simultanément l'appareil pour équilibrer le niveau d'eau avec le niveau de remblai.
 - Stabiliser en arrosant entre chaque couche.
 - Soigner les espaces fermés
 - Procéder ainsi jusqu'au niveau des canalisations.
- 6 - Raccorder l'entrée, la sortie et la ventilation de l'appareil. Les manchons sont prévus pour du tube PVC
- 7 - Raccorder les alarmes, utiliser des fourreaux pour passer les câbles.
- 8 - Si besoin, soulever le flotteur du dispositif d'obturation lorsque le niveau d'eau final est atteint et stable.
- 9 - Remblayer avec du gravier 10-14 jusqu'à atteindre le niveau de l'amorce de l'appareil.
- 10 - Stabiliser la zone remblayée en arrosant.
- 11 - Si nécessaire (cf. § « Résistance Mécanique ») : Découper au couteau l'amorce capuchon (BCE) au niveau la gorge. Réaliser la dalle de répartition de charge.
- 12 - Mettre en place les éventuelles rehausses et les ajuster au niveau du terrain fini.
- 13 - Remblayer à l'aide du terrain naturel.



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Polyéthylène
type ARONDE & ELLIPSE

[Annexe A-I - suite & fin]



FICHE D'INSTALLATION

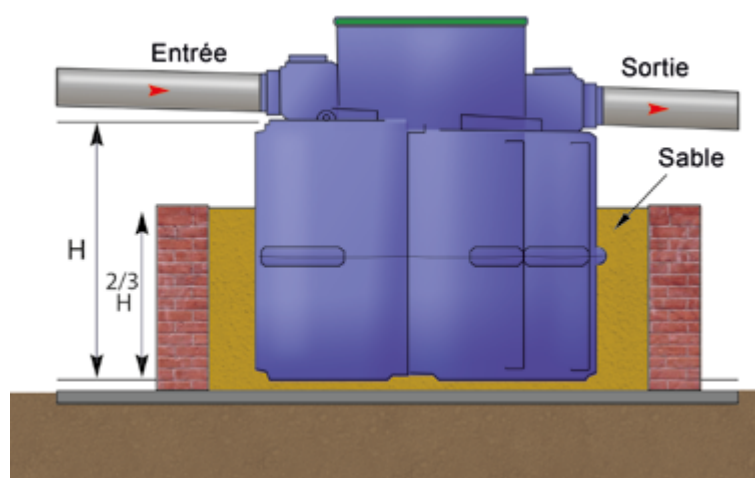
IN052F



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Procédure d'installation d'appareil en élévation :

Note : Les références suivantes sont dispensées de muret de soutien : EH0501, EH1001, EH2003, EH2501, EH3001, EH4003, ED0340, ED0480, EG0500, EG0501, EG1000, EG1001, EG2000, EG2500, EG3000, EG1501, EG1502.



- 1 - S'assurer de la stabilité, de la planéité, et de l'horizontalité du sol. En cas de défaut, réaliser un radier béton.
- 2 - Réaliser une enceinte murée dont les dimensions respectent la description du schéma ci-dessous. Conserver un espace libre de 200 mm minimum entre la cuve et le mur.
- 3 - Réaliser un lit de sable de 100 mm d'épaisseur.
- 4 - Poser l'appareil sur le lit de sable après avoir retiré les protections.
- 5 - Remblayer la partie basse de l'appareil avec du sable par couches de 300 mm d'épaisseur maxi.
 - Remplir simultanément l'appareil pour équilibrer le niveau d'eau avec le niveau de remblai.
 - Égaliser et Stabiliser le remblai en arrosant entre chaque couche.
 - Soigner les espaces fermés.
 - Procéder ainsi jusqu'à une hauteur de $2/3 H$.
- 6 - Raccorder l'entrée, la sortie et l'éventuelle ventilation de l'appareil (impératif pour les appareils équipés d'une colonne de vidange). Les manchons sont prévus pour du tube PVC.
- 7 - Raccorder les alarmes.
- 8 - Achever la mise en eau de l'appareil.
 - Dans le cas d'un séparateur à hydrocarbures, soulever s'il y a lieu le flotteur du dispositif d'obturation lorsque le niveau d'eau de service est stable.



Installation

des appareils de traitement des eaux

Séparateur de graisses POLYÉTHYLÈNE type HG [Annexe A-II]

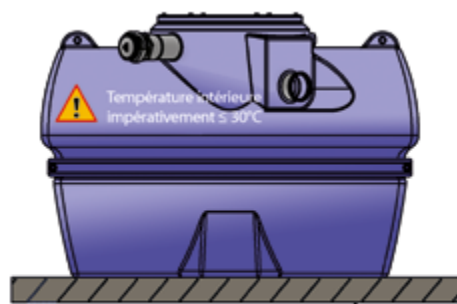
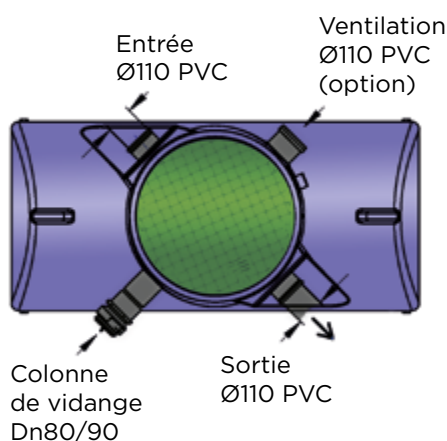


FICHE D'INSTALLATION

IN0508-A



La notice de référence reste
celle fournie avec l'appareil



Sol stable,
lisse et horizontal
Tolérance = 5 mm
Ex : radier béton

Réception et stockage :

- Vérifier par examen visuel que l'enveloppe de l'appareil n'a reçu aucun dommage.
En cas de défaut veuillez émettre des réserves sur le bon émarginé du transporteur
- Entreposer l'appareil à l'abri des chocs. L'eau de pluie ne doit pas pouvoir y pénétrer.

Manutentions :

- Avant chaque manutention, pomper l'eau résiduelle.
- Les cuves polyéthylène sont sensibles aux impacts de fourches des chariots élévateurs. Ne pas pousser l'appareil en appliquant la fourche contre la cuve.
- Pour les appareils équipés de sangle de levage, utiliser simultanément toutes les sangles de levage de l'appareil.
- Une fois suspendu, l'appareil doit être guidé.

Précautions fondamentales :

- La température dans l'appareil ne doit jamais pouvoir dépasser **30 °C**.
- Les séparateurs de graisses sont susceptibles de générer des mauvaises odeurs. Il est indispensable de **ventiler la canalisation en amont et aval** conformément à l'EN1825-2.



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Polyéthylène
type EHR [Annexe A-III]

Respectez impérativement la notice IN052
à réception de l'appareil.



FICHE D'INSTALLATION

IN062-A



La notice de référence reste
celle fournie avec l'appareil

Installation électrique

L'installation électrique doit comporter :

- Une protection de la pompe contre les sur-intensités,
- Une protection différentielle en départ de ligne.

Précautions supplémentaires à l'installation enterrée :

1 - Ne pas poser les séparateurs EHR en élévation.

2 - EHR0503C : l'espace situé sous le compartiment relevage devra être remblayer avec soin de façon à le soutenir parfaitement.

3 - Veuillez prévoir le raccordement :

- de la ventilation en PVC Dn50,
- du passe câble à l'aide d'un fourreau Dn50.

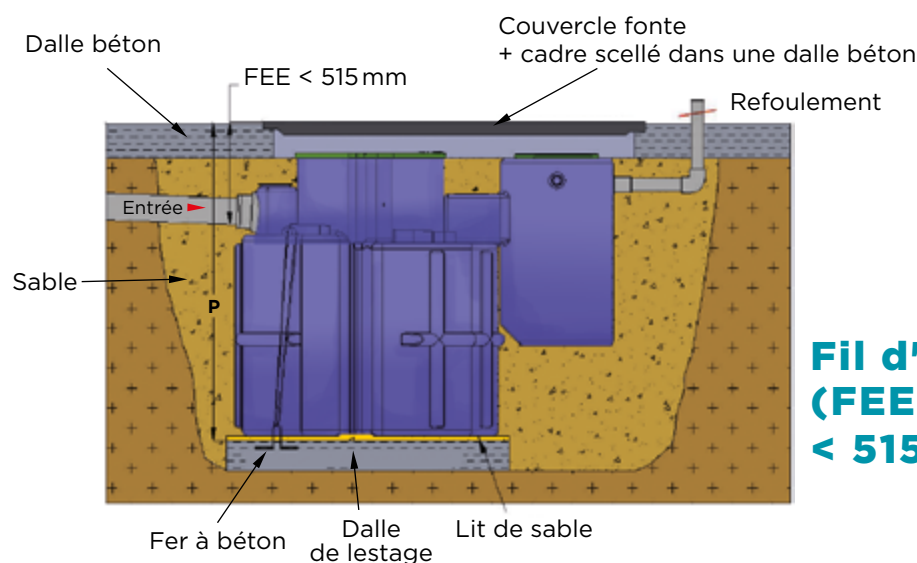
4 - Le refoulement devra être réalisé à l'aide de PVC pression.

5 - La couverture devra permettre l'accès au compartiment séparateur et au compartiment relevage.

En cas de passage de véhicules :

6 a - Fil d'Eau Entrée < 515 mm : prévoir une dalle de béton de surface

6 b - Fil d'Eau Entrée ≥ 515 mm : prévoir une dalle de béton en appuis sur les bords de fouille et reprenant les efforts verticaux.



**Fil d'eau d'entrée
(FEE)
< 515 mm**



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Polyéthylène type EHR [Annexe A-III - suite & fin]

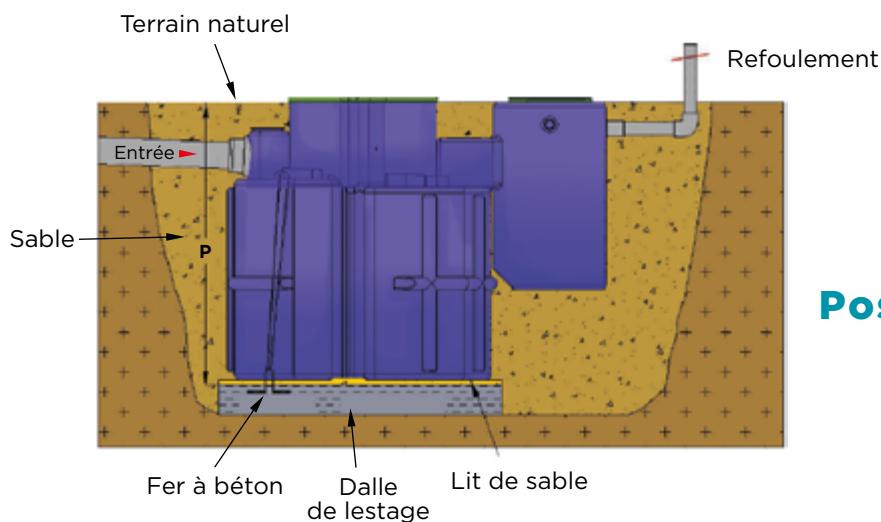


FICHE D'INSTALLATION

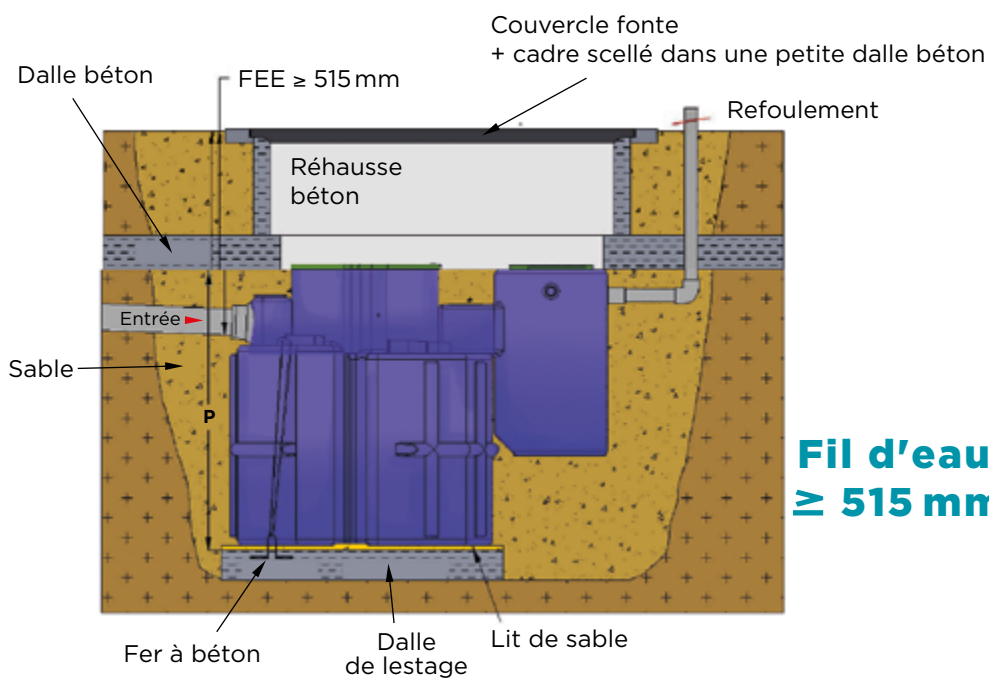
IN062-A



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil



Pose sous espace vert



Fil d'eau d'entrée (FEE) ≥ 515 mm



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Polyéthylène
type SPHÈRE [Annexe A-IV]

FICHE D'INSTALLATION

IN056-G



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Réception et stockage:

- Vérifier par examen visuel que l'enveloppe de l'appareil n'a reçu aucun dommage.
En cas de défaut veuillez émettre des réserves sur le bon émarginé du transporteur
- Entreposer l'appareil à l'abri des chocs. L'eau de pluie ne doit pas pouvoir y pénétrer.

Manutention :

Avant chaque manutention, pomper l'eau résiduelle dans chacun des compartiments.

- Les cuves polyéthylène sont sensibles aux impacts de fourche des chariots élévateurs. Ne pas pousser l'appareil en appliquant la fourche contre la cuve. La base des appareils intègre des formes dédiées au passage de fourches.
- Les manipulations de l'appareil doivent être réalisées à l'aide d'un engin de levage adapté.
- Pour les appareils équipés de sangle de levage, utiliser **simultanément** toutes les sangles de levage de l'appareil.
- Une fois suspendu, l'appareil doit être guidé à l'aide de cordes.

Précautions fondamentales :

- **Toujours poser l'appareil sur un lit de sable ou de gravier ($\varnothing < 15\text{mm}$).**
- **Ne pas utiliser d'engin de compactage** à proximité de l'appareil. Utiliser un matériau de remblai auto-compactant.
- **Ne pas faire reposer d'élément béton directement sur l'appareil**, réaliser une dalle d'assise adaptée et « flottante » (Aucun transfert de charge ne doit être possible entre le béton et l'appareil).
- La température dans l'appareil ne doit jamais pouvoir dépasser **30°C**.
- En cas d'exposition à des charges dynamiques (par exemple : **passage de véhicules**), la **dalle de protection** est obligatoire quelle que soit la profondeur. **Cette dalle doit être flottante** et en appui sur les bords de fouille. *Le dimensionnement structural de cette dalle sera effectué par un bureau d'études en Génie Civil.*
- La présence de **charges dynamiques spécifiques** peut parfois nécessiter un **blindage périphérique** en complément de la dalle de protection. (Consulter votre bureau d'études en Génie Civil).
- En cas de pose sous voirie, **le couvercle en plastique doit être retiré** et remplacé par un tampon adapté.
- Attention à la présence de **nappe d'eau souterraine**, de **terrain hydromorphe** ou de **couche de sol imperméable** (rocheuse ou argileuse) pouvant **retenir les eaux de surfaces**. Tout risque d'inondation de la fouille rend les étapes 5 et/ou 11 indispensables. Consulter l'étude de sol pour évaluer le risque de présence d'eau au contact de l'appareil. Les sites <http://www.inondationsnappes.fr> et www.argiles.fr constituent une aide à l'évaluation de ce risque).
- L'appareil supporte les charges statiques (remblai et poussée hydrostatique) associées aux cas limites suivants :

| Gamme SPHÈRE | Risque d'eaux souterraines au contact de l'appareil (cf § précautions fondamentales ci-dessus) | | Absence de risque d'eaux souterraines au contact de l'appareil |
|-----------------|---|---------------------------------|---|
| | Fe (profondeur maxi du fil d'eau / TN) | N (niveau maxi eau souterraine) | Fe (profondeur maxi du fil d'eau / TN) |
| Modèle standard | 1 m | $N \leq \text{Fe appareil}$ | 1,5 m |
| Modèle renforcé | 1,5 m | $N \leq \text{Terrain naturel}$ | 3 m |

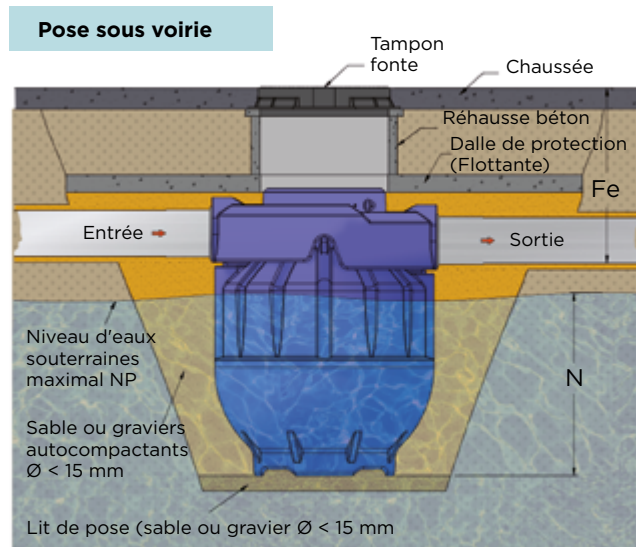
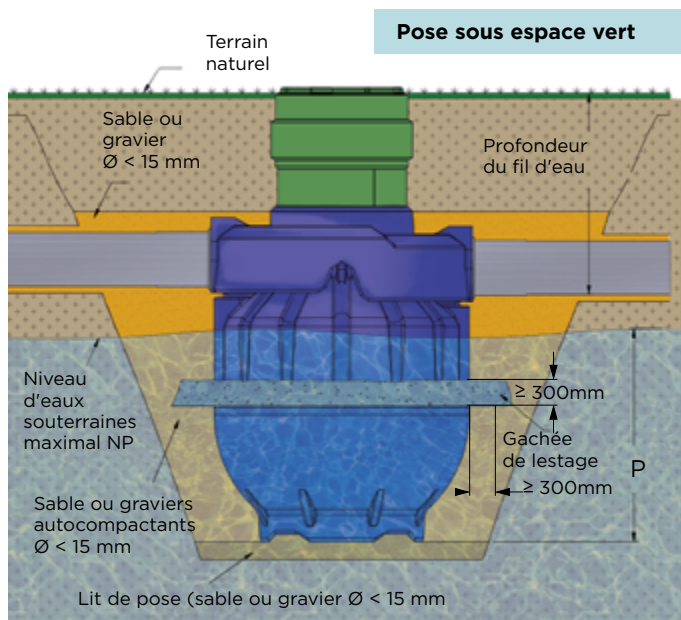
Au-delà des profondeurs ci-dessus, la dalle de protection est obligatoire.

L'appareil ne devra pas être exposé à des pressions résiduelles excédant celles associées aux cas limites ci-dessus.



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Polyéthylène
type SPHÈRE [Annexe A-IV - suite]FICHE D'INSTALLATION
IN056-GLa notice de référence reste
celle fournie avec l'appareil

Procédure d'installation d'appareil enterré :

- 1 - Stabiliser le fond de fouille et s'assurer de l'horizontalité.
- 2 - Réaliser un lit de sable ou de gravier ($\varnothing < 15\text{mm}$) de 100 mm d'épaisseur sur le fond de fouille stabilisé.
- 3 - Poser l'appareil après avoir retiré les éventuelles protections, vérifier l'horizontalité.
- 4 - Introduire 200 litres d'eau claire dans l'appareil pour le stabiliser avant de remblayer autour de la cuve avec du gravier ($\varnothing < 15\text{mm}$) par couches de 300 mm d'épaisseur maxi.
- **Remplir simultanément l'appareil pour équilibrer le niveau d'eau avec le niveau de remblai.**
- s'assurer de la stabilité du remblai entre chaque couche.
- soigner les espaces fermés
- remblayer ainsi toute la partie base sphérique.

5 - En cas de nécessité d'ancrer l'appareil (cf. § « Résistance Mécanique »), couler un anneau de béton autour de la ceinture à mi-hauteur de la cuve d'une section minimum de 300x300mm (voir schéma).

La masse de béton sera calculée pour compenser la poussée d'Archimède lorsque l'appareil est vide.

6 - Raccorder l'entrée, la sortie et l'éventuelle ventilation de l'appareil (impératif pour les appareils équipés d'une colonne de vidange). Les manchons sont prévus pour du tube PVC.

Note : concernant les séparateurs de graisses et/ou féculs : ces appareils sont susceptibles de générer de mauvaises odeurs. Il est indispensable de **ventiler la canalisation en amont et aval** conformément à l'EN1825-2.

7 - Raccorder les alarmes, utiliser des fourreaux pour passer les câbles.

8 - Si besoin, soulever le flotteur du dispositif d'obturation lorsque le niveau d'eau final est atteint et stable.

9 - Remblayer avec du gravier ($\varnothing < 15\text{mm}$) jusqu'à recouvrir les canalisations.

10 - S'assurer de la stabilité du remblai.

11 - Si nécessaire (cf. § « précautions fondamentales ») : réaliser la dalle de protection.

La dalle de protection peut également assurer la fonction de lestage. (L'Etape n°5 devient facultative en présence d'une dalle de protection).

12 - Mettre en place les éventuelles rehausses et les ajuster au niveau du terrain fini.

En cas de rehausse béton, réaliser une dalle d'assise dite « flottante » (cf. § « précautions fondamentales ») et retirer le couvercle plastique.

13- Au-dessus des canalisations, remblayer à l'aide de gravier ou du remblai environnant.



Installation des appareils de traitement des eaux

Appareil Polyéthylène type SPHÈRE [Annexe A-IV - suite & fin]



FICHE D'INSTALLATION

IN056-G



La notice de référence reste
celle fournie avec l'appareil

Procédure d'installation en élévation :

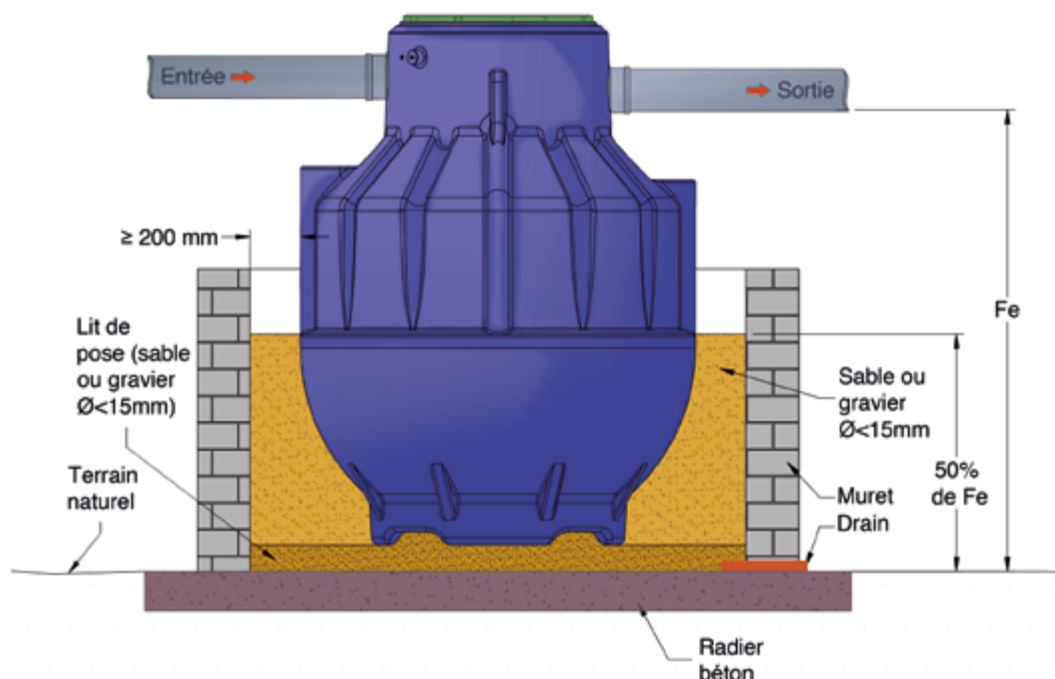
Note : Les étapes 2 et 5 sont facultatives pour les références suivantes :

YH0501E ; YH1001E ; YH2003E ; YH0503E ; YH1003E ; YH1502E ; YG0500E ; YG1501E ; YG3000E ; YG3500E ; YG0501E ; YG1000E ; YG1001E ; YG2000E ; YG2500E ; YG3002E ; YG3502E ; YG0502E ; YG1002E ; YG1503E ; YD0340E et YD0660E ;

ainsi que pour les références YH****RE et YG****RE (cuves vertes renforcées).

- 1 - S'assurer de la stabilité, de la planéité, et de l'horizontalité du sol. En cas de défaut, réaliser un radier béton.
- 2 - Réaliser une enceinte murée et drainée dont les dimensions respectent la description du schéma ci-contre. Conserver un espace libre de 200 mm minimum entre la cuve et le mur.
- 3 - Réaliser un lit de sable ou gravier ($\varnothing < 15\text{mm}$) de 100 mm d'épaisseur.
- 4 - Poser l'appareil (après avoir retiré les éventuelles protections) et vérifier l'horizontalité
- 5 - Remblayer la partie basse de l'appareil avec du gravier ($\varnothing < 15\text{mm}$) par couches de 300 mm d'épaisseur maxi.
 - Remplir simultanément l'appareil pour équilibrer le niveau d'eau avec le niveau de remblai.
 - Égaliser et Stabiliser le remblai en arrosant entre chaque couche.
 - Soigner les espaces fermés.
 - Procéder ainsi jusqu'à une hauteur de 50 % du Fil d'Eau de l'appareil.
- 6 - Raccorder l'entrée, la sortie et l'éventuelle ventilation de l'appareil (impératif pour les appareils équipés d'une colonne de vidange). *Les manchons sont prévus pour du tube PVC.*
- 7 - Raccorder les alarmes.
- 8 - Achèver la mise en eau de l'appareil.
- 9 - Dans le cas d'un séparateur à hydrocarbures, soulever s'il y a lieu le flotteur du dispositif d'obturation lorsque le niveau d'eau intérieur est stable.

Une alarme de trop plein est conseillée afin de signaler l'obturation de l'appareil et éviter son débordement.





Installation des appareils de traitement des eaux

Appareil Acier de type HYDROCUBE [Annexe A-V]



FICHE D'INSTALLATION

IN057-D



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Réception et stockage :

- Vérifier par examen visuel que l'appareil, et en particulier son revêtement, n'a reçu aucun dommage.
En cas de défaut veuillez émettre des réserves sur le bon émargé du transporteur
- Entreposer l'appareil à l'abri des chocs. L'eau de pluie ne doit pas pouvoir y pénétrer.

Manutentions :

Avant chaque manutention, pomper l'eau résiduelle dans chacun des compartiments.

- Le revêtement des cuves acier est sensible aux chocs et impacts.
- Les manipulations de l'appareil doivent être réalisées à l'aide d'un engin de levage adapté.
- Utiliser simultanément toutes les oreilles de levage de l'appareil. Une fois suspendu, l'appareil doit être guidé à l'aide de cordes.

Précautions fondamentales :

- Toujours poser l'appareil sur un lit de sable ou gravier ($\varnothing < 15\text{mm}$).
- Ne pas utiliser d'engin de compactage pour stabiliser le remblai de l'appareil. Utiliser du gravier auto compactant.
- Ne pas faire reposer d'élément béton directement sur l'appareil, réaliser une dalle d'assise adaptée et « flottante » (Aucun transfert de charge ne doit être possible entre le béton et l'appareil).
- La température dans l'appareil ne doit jamais pouvoir dépasser 60°C .
- En cas d'exposition à des charges dynamiques (par exemple : passage de véhicules), la dalle de protection est obligatoire quelle que soit la profondeur. Cette dalle doit être flottante et en appui sur les bords de fouille.
- Le dimensionnement structurel de cette dalle sera effectué par un bureau d'études en Génie Civil.*
- La présence de charges dynamiques spécifiques peut parfois nécessiter un blindage périphérique en complément de la dalle de protection. *(Consulter votre bureau d'études en Génie Civil).*
- En cas de pose sous voirie, le couvercle en plastique doit être retiré et remplacé par un tampon adapté.
- Attention à la présence de nappe d'eau souterraine, de terrain hydromorphe ou de couche de sol imperméable (rocheuse ou argileuse) pouvant retenir les eaux de surfaces. Tout risque d'inondation de la fouille rend les étapes 10 et/ou 11 indispensables. Consulter l'étude de sol pour évaluer le risque de présence d'eau au contact de l'appareil.
- (Le site <http://www.georisques.fr> constituent une aide à l'évaluation de ce risque)
- L'appareil supporte les charges statiques (remblai et poussée hydrostatique) associées aux cas limites suivants :

| Gamme HYDROCUBE | Risque d'eaux souterraines au contact de l'appareil (cf § précautions fondamentales ci-dessus) | | Absence de risque d'eaux souterraines au contact de l'appareil |
|----------------------|---|---------------------------------|--|
| | Fe (profondeur maxi du fil d'eau / TN) | N (niveau maxi eau souterraine) | Fe (profondeur maxi du fil d'eau / TN) |
| ADH... AHF... BDG... | 1 m | $N \leq \text{Fe appareil}$ | 1,5 m |
| YH...A (standard) | | | |
| YH...RA (renforcé) | 1,5 m | $N \leq \text{Terrain naturel}$ | 3 m |

Au-delà des profondeurs ci-dessus, la dalle de protection est obligatoire.

L'appareil ne devra pas être exposé à des pressions résiduelles excédant celles associées aux cas limites ci-dessus.



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Acier de type HYDROCUBE [Annexe A-V suite]

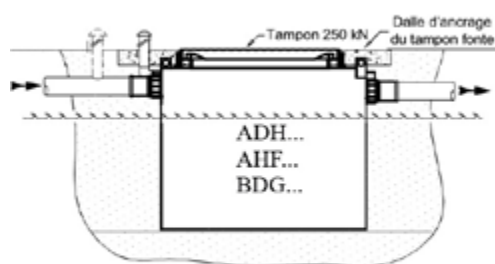
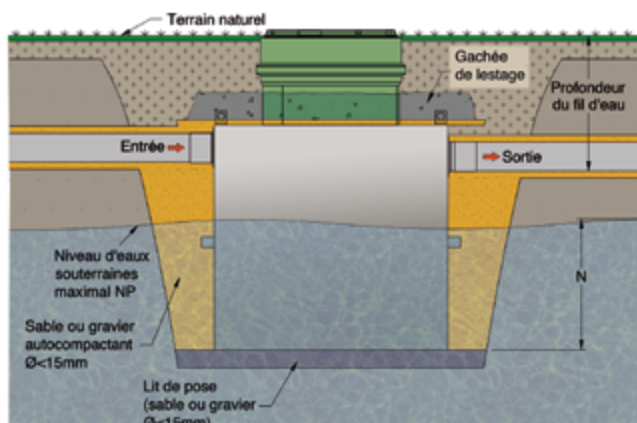


FICHE D'INSTALLATION
IN057-D

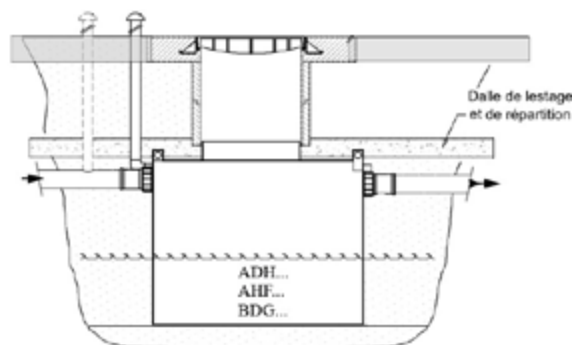
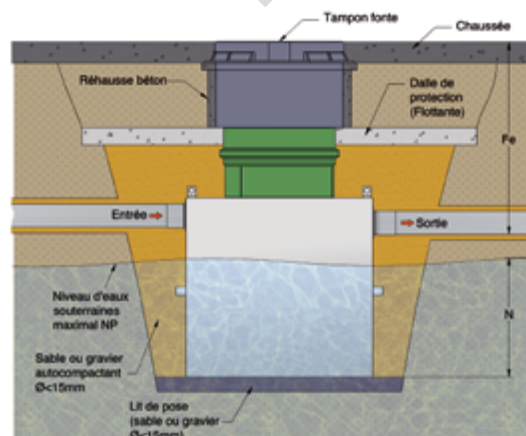


La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Pose sous espaces verts



Pose sous voirie



Procédure d'installation d'appareil Hydrocube enterré :

- 1 - Stabiliser le fond de fouille et s'assurer de l'horizontalité.
- 2 - Réaliser un lit de sable ou de gravier ($\varnothing < 15\text{mm}$) de 100mm d'épaisseur sur le fond de fouille stabilisé
- 3 - Poser l'appareil après avoir retiré les éventuelles protections, vérifier l'horizontalité.
- 4 - Introduire 200 litres d'eau claire dans l'appareil pour le stabiliser avant de remblayer autour de la cuve avec du gravier ($\varnothing < 15\text{mm}$) par couches de 300mm d'épaisseur maxi.
 - Remplir simultanément l'appareil pour équilibrer le niveau d'eau avec le niveau de remblai.
 - S'assurer de la stabilité du remblai entre chaque couche.
 - Soigner les espaces fermés.

Note : il est conseillé d'envelopper l'appareil dans un géotextile afin d'écarter tout risque d'abîmer le revêtement lors des opérations d'installation.

- 5 - Raccorder l'entrée, la sortie et l'éventuelle ventilation de l'appareil (impératif pour les appareils équipés d'une colonne de vidange). Les manchons sont prévus pour du tube PVC.
- 6 - Raccorder les alarmes, utiliser des fourreaux pour passer les câbles.
- 7 - Si besoin, soulever le flotteur du dispositif d'obturation lorsque le niveau d'eau final est atteint et stable.
- 8 - Remblayer avec du gravier ($\varnothing < 15\text{mm}$) jusqu'à recouvrir les canalisations
- 9 - S'assurer de la stabilité du remblai.
- 10 - En cas de nécessité d'ancrer l'appareil (cf. § « Résistance Mécanique »), réaliser une gâchée de béton autour de l'amorce de l'appareil. La masse de béton sera calculée pour compenser la poussée d'Archimède lorsque l'appareil est vide.



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Acier de type HYDROCUBE [Annexe A-V suite & fin]



FICHE D'INSTALLATION

IN057-D



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

- 11** – Si nécessaire (cf. § « précautions fondamentales ») : réaliser la dalle de protection.

La dalle de protection peut également assurer la fonction de lestage. (L'Etape n°10 devient facultative en présence d'une dalle de protection).

- 12** – Mettre en place les éventuelles rehausses et les ajuster au niveau du terrain fini.

En cas de rehausse béton, réaliser une dalle d'assise dite « flottante » (cf. § « précautions fondamentales ») et retirer le couvercle plastique.

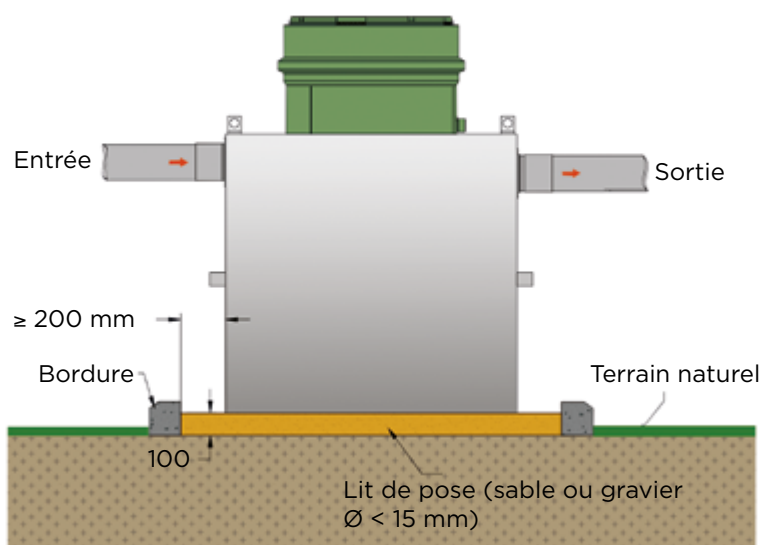
- 13** – Au-dessus des canalisations, remblayer à l'aide de gravier ou du remblai environnant.

Procédure d'installation d'appareil Hydrocube en élévation :

- 1** – S'assurer de la stabilité, de la planéité, et de l'horizontalité du sol. En cas de défaut, réaliser un radier béton.
- 2** – Réaliser une bordure périphérique afin d'encadrer et de retenir le lit de sable (au dimensions horizontales de l'appareil + 200 mm, hauteur 100 mm).
- 3** – Réaliser un lit de sable ou gravier ($\varnothing < 15$ mm) de 100 mm d'épaisseur.
- 4** – Poser l'appareil (après avoir retiré les éventuelles protections) et vérifier l'horizontalité.
- 5** – Raccorder l'entrée et la sortie de l'appareil. *Les manchons sont prévus pour du tube PVC.*
- 6** – Raccorder les éventuelles alarmes.
- 7** – Achèver la mise en eau de l'appareil.
- 8** – Soulever s'il y a lieu le flotteur du dispositif d'obturation lorsque le niveau d'eau intérieur est stable.

Une alarme de trop plein est conseillée afin de signaler l'obturation de l'appareil et éviter son débordement.

Pose en élévation





Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Acier de type HYDROBAC [Annexe A-VI]



FICHE D'INSTALLATION

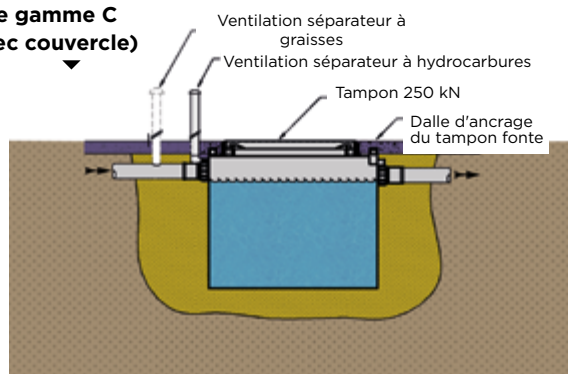
IN057-D



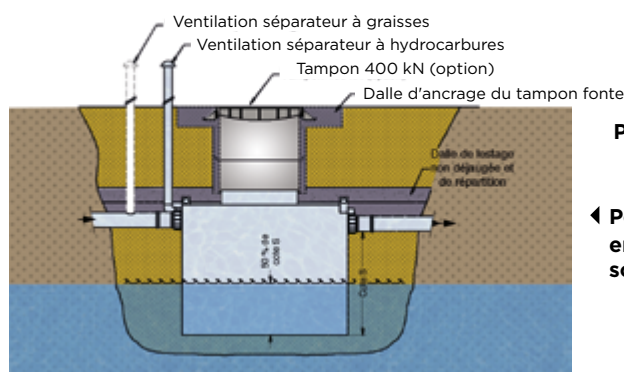
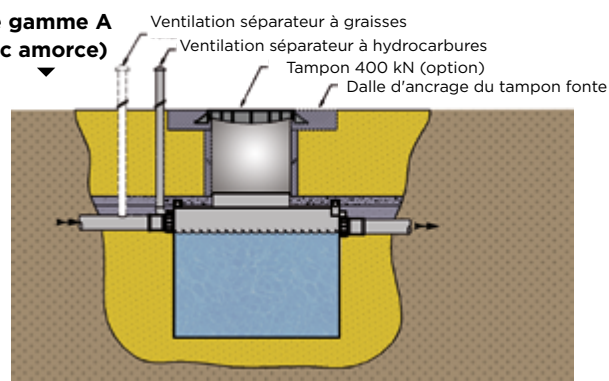
La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

- 1 - Poser l'appareil horizontalement sur un fond stabilisé (sable ou béton maigre).
- 2 - Raccorder l'entrée et la sortie sur la canalisation, utiliser nos manchons d'adaptation TSC.
- 3 - Raccorder la ventilation en cas de pose enterrée, passer un fourreau ICT63 pour le câble de l'alarme (option).
- 4 - Poser la réhausse s'il y a lieu, régler sa hauteur en fonction du terrain (gamme C).
- 5 - Remplir l'appareil d'eau claire.
- 6 - Pour les séparateurs d'hydrocarbures, il faut soulever le flotteur et le relâcher quand le niveau d'eau est stabilisé.
- 7 - Remblayage avec du sable.
- 8 - **Pose sous espace vert** : le fond de l'appareil ne pourra pas se trouver à une profondeur $> 2,5\text{m}$ par rapport au terrain naturel. Au-delà prévoir une dalle de protection.
- 9 - **Pose sous trottoirs et parking** : séparateur avec tampon fonte 250 kN (gamme C). Les cadres sont à bloquer dans une dalle béton prenant appui sur les bords de la fouille (cf. schéma ci-dessous).
- 10 - **Pose sous chaussée** : séparateur avec amorce de regard (gamme A), une dalle béton sera systématiquement réalisée avant de réhausser l'appareil avec un regard béton, prévoir des couvercles 400 kN (cf. schéma ci-dessous).
- En présence d'eau souterraine : séparateur avec amorce de regard, réaliser une dalle de lestage non déjaugée et de répartition au-dessus de l'appareil - uniquement si le niveau d'eau ne dépasse pas 50 % de la cote fil d'eau de sortie (cote S, cf. schéma ci-contre).
- 11 - Vérifier que le flotteur se trouve en surface.
- 12 - **Pose en élévation** : séparateur d'hydrocarbures, la canalisation de sortie doit être ventilée, prévoir un dispositif d'alerte de trop plein. Séparateur de graisses, utiliser uniquement des couvercles légers étanches (cf. schéma ci-contre).

**Pose gamme C
(Avec couvercle)**

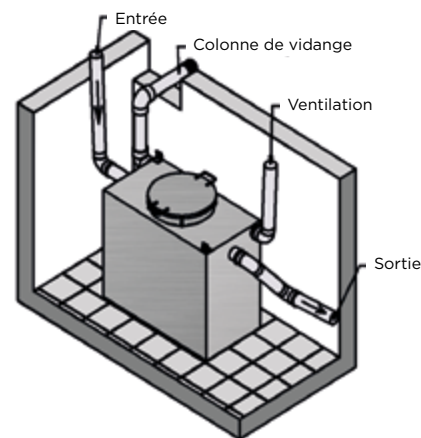


**Pose gamme A
(Avec amorce)**



Pose en élévation

**Pose gamme A
en présence d'eau
souterraine.**



Note : cas particuliers des séparateurs à fécules ou des séparateurs avec colonne de vidange :

Séparateur à fécules : la buse de pulvérisation doit être raccordée au réseau et asservie au fonctionnement de l'éplucheuse (électrovanne 15/21 réf : EV1521).

Séparateur avec colonne de vidange : la colonne de vidange doit être prolongée jusqu'au terrain naturel ou rez-de-chaussée.



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Cyindrique vertical Acier [Annexe A-VII]



FICHE D'INSTALLATION

IN055-B



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Réception et stockage :

Vérifier par examen visuel que l'appareil, et en particulier son revêtement, n'a reçu aucun dommage.

En cas de défaut veuillez émettre des réserves sur le bon émarginé du transporteur

Entreposer l'appareil à l'abri des chocs. L'eau de pluie ne doit pas pouvoir y pénétrer.

Manutention :

Avant chaque manutention, pomper l'eau résiduelle dans chacun des compartiments.

- Le revêtement des cuves acier est sensible aux chocs et impacts.
- Les manipulations de l'appareil doivent être réalisées à l'aide d'un engin de levage adapté.
- Utiliser **simultanément** toutes les oreilles de levage de l'appareil.
- Une fois suspendu, l'appareil doit être guidé à l'aide de cordes.

Précautions fondamentales :

- **Ne pas utiliser d'engin de compactage** pour stabiliser le remblai de l'appareil. Utiliser du gravier auto-compactant.
- **Ne pas faire reposer d'élément béton directement sur l'appareil**, réaliser une dalle d'assise adaptée et « flottante » (Aucun transfert de charge ne doit être possible entre le béton et l'appareil).
- La température dans l'appareil ne doit jamais pouvoir dépasser 60°C.
- En cas d'exposition à des charges dynamiques (par exemple : passage de véhicules), la dalle de protection est obligatoire quelle que soit la profondeur. Cette dalle doit être flottante et en appuis sur les bords de fouille. **Le dimensionnement structurel de cette dalle sera effectué par un bureau d'études en Génie Civil.**
- La présence de **charges dynamiques spécifiques** peut parfois nécessiter un **blindage périphérique** en complément de la dalle de protection. (Consulter votre bureau d'études en Génie Civil).
- Attention à la présence de **nappe d'eau souterraine**, de **terrain hydromorphe** ou de **couche de sol imperméable** (rocheuse ou argileuse) pouvant **retenir les eaux de surfaces**. Tout risque d'inondation de la fouille rend les étapes 3 et/ou 10 indispensables. Consulter l'étude de sol pour évaluer le risque de présence d'eau au contact de l'appareil. (Les sites <http://www.inondationsnappes.fr> et www.argiles.fr constituent une aide à l'évaluation de ce risque).
- L'appareil supporte les charges statiques (remblai et poussée hydrostatique) associées aux cas limites suivants :

| Fe (Profondeur Maxi du Fil d'eau / TN) | N (niveau maximum eau souterraine) |
|--|------------------------------------|
| 1 m | $N \leq Fe \text{ appareil}$ |

- Au-delà des profondeurs ci-dessus, la **dalle de protection est obligatoire** (Cf #10).
L'appareil ne devra pas être exposé à des pressions résiduelles excédant celles associées aux cas limites ci-dessus.



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil Cylindrique vertical Acier [Annexe A-VII suite et fin]



FICHE D'INSTALLATION

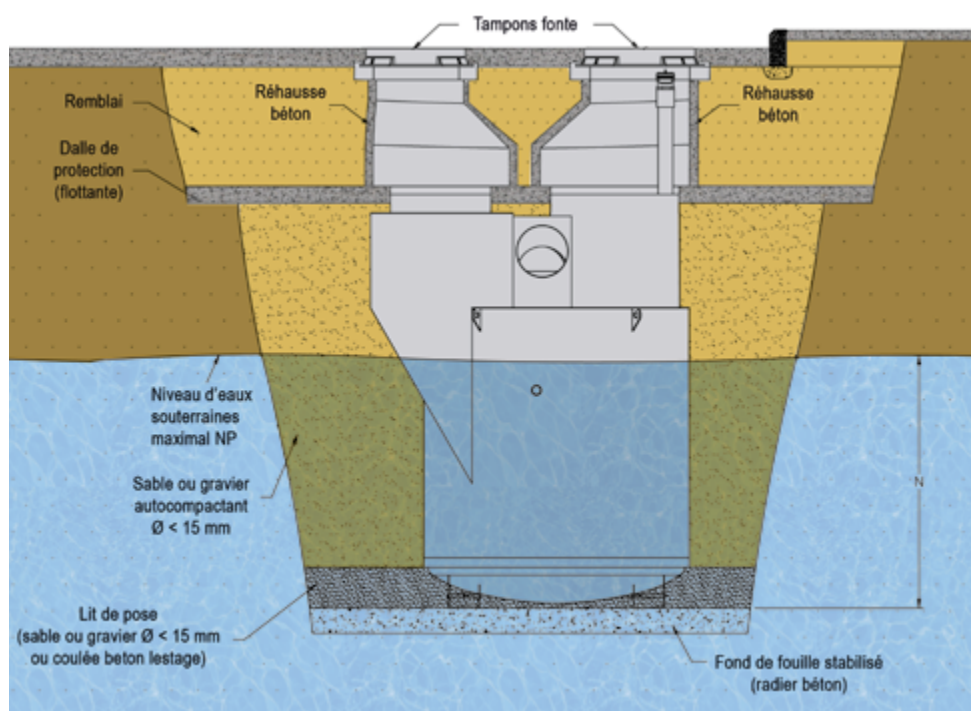
IN055-B



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Procédure d'installation - appareil enterré :

- 1 - Stabiliser le fond de fouille, s'assurer de sa planéité et de l'horizontalité.
- 2 - Poser l'appareil sur le lit de sable après **avoir retiré les éventuels berceaux de transport** et les protections.
- 3 - En cas de nécessité de lester l'appareil (cf. § « Résistance Mécanique »), couler du béton autour de la partie inférieure de l'appareil. La masse de béton sera calculée pour compenser la poussée d'Archimède lorsque l'appareil est vide.
- 4 - Remblayer l'appareil avec du sable et/ou gravier ($\varnothing < 15 \text{ mm}$) par couches de 300 mm d'épaisseur maxi
 - Stabiliser en arrosant entre chaque couche.
 - Soigner les espaces fermés
- 5 - Raccorder l'entrée, la sortie et l'éventuelle ventilation de l'appareil. Les manchons sont prévus pour du tube PVC.
- 6 - Raccorder les alarmes, utiliser des fourreaux pour passer les câbles.
- 7 - Remblayer avec du gravier $\varnothing < 15 \text{ mm}$ jusqu'à recouvrir les canalisations d'entrée et sortie en continuant de remplir l'appareil à l'eau claire.
- 8 - Achever la mise en eau de l'appareil. Si il y a lieu, soulever le flotteur du dispositif d'obturation lorsque le niveau d'eau est stable.
- 9 - Stabiliser la zone remblayée en arrosant.
- 10 - Si nécessaire (cf § " Résistance mécanique "). Réaliser la dalle de répartition de charge. Remarque : cette dalle pourra également jouer le rôle de lestage de l'appareil.
- 11 - Mettre en place les éventuelles rehausses et les ajuster au niveau du terrain fini.
- 12 - Remblayer à l'aide du terrain naturel.





Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil cylindrique horizontal
POLYÉTHYLÈNE enterré

[Annexe A-VIII]



FICHE D'INSTALLATION

IN060-1i



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

RÉCEPTION ET STOCKAGE

- > Vérifier par examen visuel que l'enveloppe de l'appareil ne présente aucun dommage. En cas de défaut veuillez émettre des réserves sur le bon du transporteur.
- > Entreposer l'appareil sur une surface plane, à l'abri des chocs et le caler.

RÉCEPTION ET STOCKAGE

Avant manutention, **vérifier l'absence totale d'eau** à l'intérieur de la cuve.

Les cuves sont sensibles aux impacts de fourches des chariots élévateurs, aux chocs et frottements excessifs.

Utiliser un **engin adapté. Procéder prudemment, sans à-coups**. L'appareil suspendu doit être guidé à l'aide de cordes.

RÉCEPTION ET STOCKAGE

- > Privilégier une zone d'implantation non exposée au passage de charges roulantes, et autorisant une profondeur d'installation réduite de l'appareil pour en faciliter l'entretien courant. Rester éloigné des racines d'arbres.
- > Hors voirie circulaire, préférez une rehausse PE légère et ajustable (option) afin de conserver le couvercle d'origine.
- > Près d'une construction, ne pas poser la cuve dans une zone sollicitée mécaniquement par une fondation (cf. DTU 13.11 & 13.12).
- > Ne pas utiliser d'engin de compactage pour stabiliser le remblai de l'appareil. Utiliser du gravier auto compactant Ø15 mm.
- > En phase chantier, baliser la zone d'implantation de la cuve afin d'y interdire la circulation d'engin et le stockage de matériaux.
- > Les cuves sont conçues pour résister aux profondeurs d'installation maximum (cote G) figurant dans le tableau page 2. Au-delà, un ouvrage de protection (cf. #8 de la procédure) est obligatoire. Celui-ci doit s'appuyer sur des bords de fouille stables et son dimensionnement structurel doit être effectué par un bureau d'études en Génie Civil (L'appareil ne doit pas être exposé à des pressions résiduelles excédant les charges statiques équivalentes aux cas limites (cf. tableau page 2).
- > S'assurer qu'aucun transfert de charge ne soit possible par appui direct du béton sur l'appareil (pose flottante).
- > En cas d'exposition à des charges additionnelles statiques (talus, tas de matériaux divers, forte pente, usage de rehausse béton, ...) ou dynamiques (passage de véhicules, ...), un ouvrage de protection est également obligatoire, ceci indépendamment de la profondeur.
- > En cas de pose sous voirie, le couvercle en plastique doit être retiré. (Prévoir un tampon adapté)
- > Au point d'implantation de la cuve, évaluer le risque de présence d'eau souterraine (sol hydromorphe). La présence d'eau peut être liée à la remontée du niveau d'une nappe souterraine, ou à la faible perméabilité du sol environnant qui, limitant l'infiltration des précipitations, entraîne leur accumulation dans la fouille autour de la cuve (coef. de perméabilité $K < 10^{-5}$ cm/s. roches, argiles, limons, ...). Consulter l'étude de sol. À défaut, Le site <http://www.georisques.gouv.fr> aide également à évaluer la présence d'eau souterraine.
- > Le niveau maximum d'immersion (cote N) associé à votre modèle est précisé page 2. Sélectionner un modèle avec une capacité d'immersion adaptée à la configuration d'installation. En cas de doute, ne pas poser la cuve et nous consulter.
- > Évaluer les besoins de lestage de la cuve. La masse de béton doit compenser la poussée d'Archimède lorsque l'appareil est vide.
- > Les schémas en page 2 décrivent les solutions de lestage.
- > Au-delà de leur faible perméabilité (cf. ci-dessus), les terrains argileux génèrent de fortes contraintes liées au phénomène de retrait/gonflement des argiles. En cas d'exposition moyenne à forte (cf. <https://www.georisques.gouv.fr>), ajouter 200 kg de ciment par m³ de gravier lors du remblai de la cuve.
- > Température intérieure maximum : 30 °C pour le Polyéthylène, 50 °C pour le Polyester et l'acier peint, 90 °C pour l'inox.
- > Vider la cuve en cas de risque de gel du contenu.
- > Pose & remplissage hors sol sous conditions ou impossible selon modèle. Nous consulter pour vérification et procédure adaptée.

PROCÉDURE D'INSTALLATION CUVE ENTERRÉE

- 1 - Stabiliser le fond de fouille. S'assurer de son horizontalité. Si nécessaire (cf. ci-dessus), réaliser un radier béton de lestage intégrant des fers d'ancrage.
- 2 - Réaliser un lit de pose (gravier Ø < 15 mm) de 100mm d'épaisseur.
- 3 - Mettre en place la cuve, après avoir retiré les éventuels berceaux ou palette de transport.
- 4 - En présence d'eau souterraine, et selon modèle (cf. page 2) : **Arrimer les anneaux d'ancrage** présents en partie basse au radier béton. Ou, **noyer les châssis d'ancrage** (option) dans du béton. Ou, **sangler (ceinturer) la cuve** sur le radier, sans la pré-contraindre.
- 5 - Introduire un volume d'eau claire V_{Ec} dans la cuve pour la stabiliser :
 Pour une cuve de volume $V \leq 8 \text{ m}^3$, remplir la cuve **au minimum à 50 %** d'eau claire : $V_{Ec} \geq V_{cuve}/2$
 Pour une cuve de volume $V \geq 10 \text{ m}^3$, **Ne pas dépasser 20 %** du volume utile de la cuve : $V_{Ec} \leq V_{cuve}/5$
Cette étape ne s'applique pas aux cuves de régulation avec sortie en bas de cuve, ni aux cuves de rétention d'effluents chimiques (vides).
 Simultanément, **remblayer** la cuve avec du gravier auto compactant Ø < 15 mm, **par couches d'épaisseur ≤ 200 mm**
Attention : en cas d'exposition au phénomène de retrait-gonflement des argiles, ajouter 200 kg de ciment par m³ de gravier.
Soigner les espaces fermés en partie basse pour assurer une parfaite assise à la cuve.
Procéder ainsi au moins jusqu'à 50 % de la hauteur cuve, selon modèle, réaliser une gâchée de béton périphérique de lestage (cf. schéma page 2).
- 6 - Au-delà de ce niveau, poursuivre le remblai à l'aide de gravier auto compactant Ø < 15 mm.
Hors terrain argileux, l'utilisation de la terre environnante est tolérée, à condition qu'elle soit dépourvue de cailloux Ø > 15 mm
- 7 - Raccorder la cuve (Ø standard PVC), ainsi que la ventilation éventuelle (selon modèle).
- 8 - Si nécessaire (cf. § « Précautions »), réaliser l'ouvrage béton de protection (et/ou lestage).
- 9 - Avant le remblai de surface, mettre en place et ajuster l'éventuelle rehausse. Utiliser du gravier Ø < 15 mm autour de la rehausse et/ou du couvercle. *S'arrêter légèrement en retrait du couvercle pour éviter la chute de graviers dans la cuve lors de son ouverture.*



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil cylindrique horizontal POLYÉTHYLÈNE enterré

[Annexe A-VIII suite]



FICHE D'INSTALLATION

IN060-3J

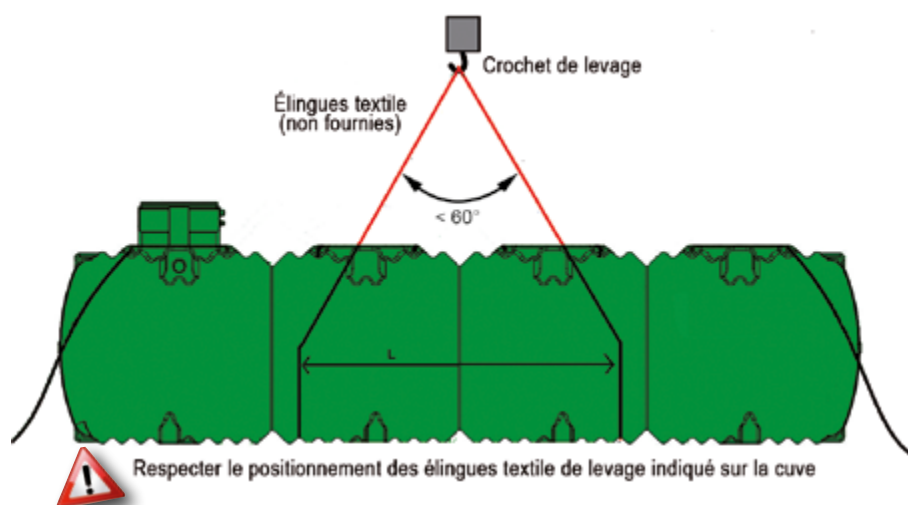


La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

- > Cuve livrée sans sangles, ni oreilles de levage.
- > Utiliser des élingues textiles de levage en respectant les emplacements indiqués (vignettes jaunes sur la cuve). Conserver un angle d'élingage < 60°.
- > Utiliser un engin de levage adapté.
- > Procéder sans à-coup lors du levage et du déplacement de la cuve.
- > Suite au déchargement, entreposer la cuve sur un terrain plat et régulier.

Représentations schématiques ne pouvant servir de plan d'exécution

| Modèle de cuve | | Ancrage/Lestage | | | | Levage |
|----------------|--------|----------------------------------|----------------|-------|-------|----------------------|
| | | Châssis CSSA.. ou sangles SA1824 | | | | |
| Ø ext. | Volume | Qté | Positionnement | | | Dist. entre Elingues |
| m | m³ | | Δ (m) | A (m) | B (m) | |
| Ø 1,94 | 10 | 4 | 0,85 | 1,35 | 0,55 | / |
| | 15 | 4 | 0,85 | 1,9 | 1,35 | 3,0 |
| | 20 | 4 | 0,85 | 1,9 | 3,25 | 4,0 |
| Ø 2,45 | 14 | 3 | 0,9 | 0,7 | / | 1,6 |
| | 20 | 4 | 0,9 | 1,35 | 0,7 | 2,3 |
| | 25 | | | 1,55 | | 1,51 |
| | 30 | | | 1,1 | 1,8 | 2,29 |
| | 35 | 5 | 1,3 | 1,55 | | 2,63 |
| | 40 | | 0,9 | 2 | | 3,60 |
| | 45 | 6 | 0,9 | 1,8 | | 3,99 |
| | 50 | | | 2 | | 4,03 |
| | 55 | 8 | 1,3 | 1,55 | | 4,81 |
| | 60 | | 0,9 | 1,8 | | 4,81 |
| | 65 | 10 | 0,9 | 1,5 | | 7,68 |
| | 70 | | | 1,65 | | 7,68 |
| | 75 | | | 1,8 | | 8,65 |





des appareils de traitement des eaux

[Annexe A-VIII suite & fin]

**IN060-3J**

La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

- > En présence de charges additionnelles de surface, l'ouvrage de protection doit être dimensionné de façon à respecter la pression verticale admissible sur la génératrice sup. de la cuve.
- > En cas d'immersion importante (cas C), réaliser au-dessus de la cuve une dalle béton assurant le lestage de la cuve et, si besoin, la protection vis à vis des charges additionnelles de surface. L'installation Hors sol de ces cuves impose une procédure adaptée. Nous consulter
- > En cas de nécessité de contrôle d'étanchéité, ne procéder au remplissage qu'après avoir effectué l'étape 5 de la procédure d'installation enterrée (cf. Instructions Générales, page 1). Comparer ensuite l'évolution du niveau 12h après la mise en eau

Diagramme technique d'un ouvrage de protection en terre végétale. Le schéma est divisé en deux parties principales : une section transversale à gauche et une coupe longitudinale à droite.

Section transversale (à gauche) :

- En haut, une légende indique : "Terrain naturel terre végétale ou enrobé" et "Plancher technique".
- Le sol est représenté par un motif de points et est étiqueté "Terre végétale".
- Le revêtement de base est une dalle en béton armé, indiquée par une ligne pointillée et l'étiquette "Dalle de testage et / ou ouvrage de protection".
- En dessous de la dalle se trouve une couche de "Gravier".
- En dessous du gravier se trouve une couche de "Liti" (litière).
- Le fond de l'ouvrage est une "Fond de fouille stabilisé", représenté par un motif de points et de lignes.
- Le tout est ancré dans un "Ancrage sur reper béton sol-durci (granulatif)".

Coupe longitudinale (à droite) :

- Le schéma montre une structure en béton armé avec des piliers verticaux et des arcs de voûte.
- Le diamètre extérieur est noté "Ø ext.".
- Le diamètre intérieur est noté "Ø int.".
- Le schéma est étiqueté "N" au centre.



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil cylindrique horizontal
POLYESTER ou ACIER

[Annexe A-IX]



FICHE D'INSTALLATION

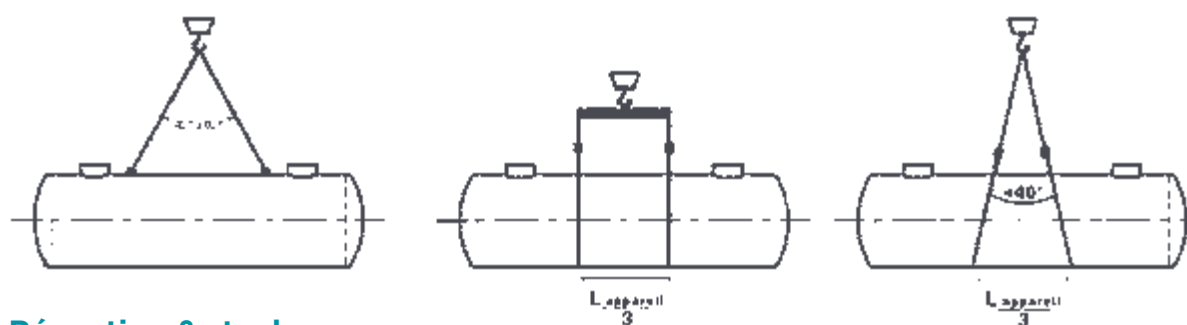
IN501-A



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Manutention :

- Avant toute manutention, vérifier l'absence d'eau dans chacun des compartiments.
- Les manipulations de l'appareil doivent être réalisées à l'aide d'un engin de levage adapté.
- Quand elles sont présentes, utiliser les oreilles de levages prévues sur l'appareil ; en absence d'oreilles de levage, respectez les schémas de levage ci-dessous. Utilisez uniquement des élingues textiles, **les câbles acier sont PROSCRITS**.
- Une fois suspendu, l'appareil doit être guidé à l'aide de cordes.



Réception & stockage :

- Vérifier par examen visuel que l'enveloppe de l'appareil n'a reçu aucun dommage.

En cas de défaut veuillez émettre des réserves sur le bon émarginé du transporteur.

- Entreposer l'appareil à l'abri des chocs et le caler. Eviter à l'eau de pluie d'y pénétrer, (l'appareil devant être impérativement vide lors des manutentions).

Précautions fondamentales :

- Pour connaître les conditions limites d'installation de votre appareil (hauteur de remblai, niveau de nappe), reportez-vous à sa fiche technique ou consultez-nous.
- **Ne jamais remplir d'eau l'appareil non soutenu (en élévation).** En cas de contrôle d'étanchéité par remplissage, ne procéder au remplissage qu'après avoir effectué l'étape 5 de la procédure d'installation enterrée ou en respectant la procédure d'installation hors sol. Comparer ensuite l'évolution du niveau 12h après la mise en eau.
- **Ne pas utiliser d'engin de compactage** pour stabiliser le remblai autour de la cuve, mais uniquement l'arrosage.
- En cas d'exposition à des **charges additionnelles** statiques (talus, forte pente, forte profondeur, ...), nous consulter pour renforcer la cuve (ou la protéger, selon les cas). En cas d'application de charges dynamiques (passage de véhicules, ...). La réalisation d'une **dalle de protection** est indispensable.
- En cas de **passage de véhicules**, l'usage de rehausses béton et de tampons fonte est possible à condition que ceux-ci reposent sur des dalles de répartition adaptées et séparées de la cuve par une couche de sable/gravier de 500 mm.
- Le dimensionnement structurel des dalles sera effectué par un bureau d'études compétent dans le domaine.
- La saturation en eau (même partielle) de la fouille par une nappe souterraine ou par ruissellement des eaux de surface peut nécessiter le lestage de la cuve (cf **Option Châssis Speed** ou par ancrage sur radier béton).
- En cas de doute, se référer aux normes de mise en oeuvre **NF P16-442, NF 976-2** ou contacter **TECHNEAU**.



Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil cylindrique horizontal POLYESTER ou ACIER

[Annexe A-IX suite]



FICHE D'INSTALLATION

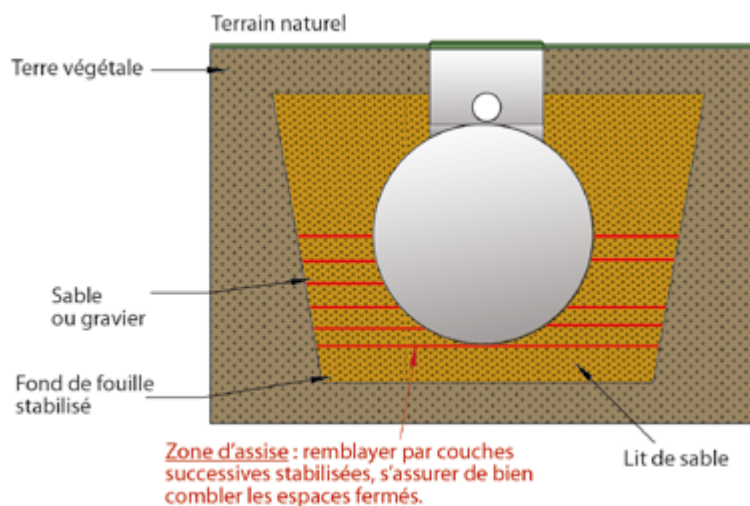
IN501-A



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Procédure d'installation enterrée :

- 1 - Stabiliser le fond de fouille et s'assurer de l'horizontalité. En cas de nécessité d'ancrer l'appareil (cf. § « précautions »), réaliser un radier béton en fond de fouille et y inclure des fers à béton d'ancrage. La masse de béton sera calculée pour compenser la poussée d'Archimède lorsque l'appareil est vide.
- 2 - Sur le fond de fouille stabilisé, réaliser un lit de sable de 100 mm d'épaisseur
- 3 - Poser l'appareil sur le lit de sable **après avoir retiré les berceaux de transport** et les protections.
- 4 - Ajuster les sangles / ceintures ou tendeurs d'ancrage (en option) sans pré-contraindre la cuve. A défaut d'ancrage, introduire de l'eau claire dans l'appareil (20 % de la capacité totale) pour le stabiliser.
- 5 - Remblayer la partie basse de l'appareil avec du sable et/ou gravier 10-14 par couches de 300 mm d'épaisseur maximum. Stabiliser en arrosant entre chaque couche (**Le compactage mécanique est exclu**). Soigner les espaces fermés en partie basse pour assurer une parfaite assise. Procéder ainsi jusqu'à 50 % de la hauteur de la cuve.
- 6 - Raccorder l'entrée et la sortie. Les manchons sont prévus pour du tube PVC.
- 7 - Remblayer avec du sable ou du gravier 10-14 jusqu'à recouvrir la canalisation de sortie.
- 8 - Stabiliser la zone remblayée en arrosant.
- 9 - Si nécessaire (cf. § « précautions fondamentales »), réaliser la dalle de protection.
- 10 - Mettre en place les éventuelles rehausses et les ajuster au niveau du terrain fini.
- 11 - Remblayer à l'aide du terrain naturel.





Installation

des appareils de traitement des eaux

Appareil cylindrique horizontal
POLYESTER ou ACIER

[Annexe A-IX suite & fin]

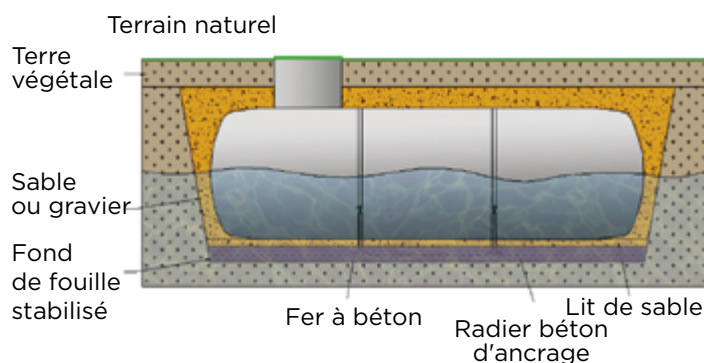


FICHE D'INSTALLATION

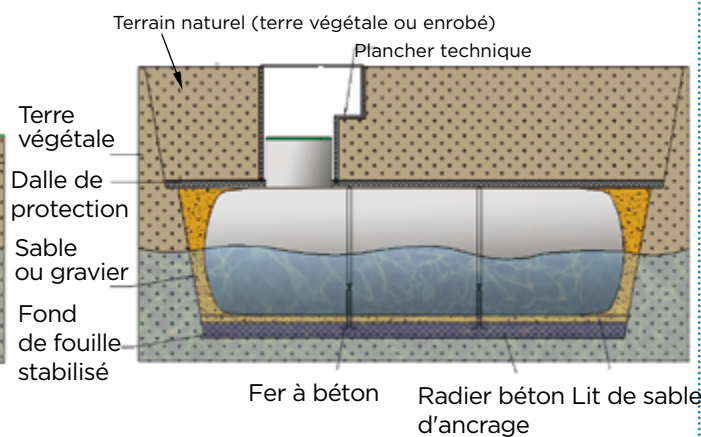
IN501-A



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil



Pose standard



Pose sous dalle de protection

Procédure d'installation hors-sol :

> Cas n° 1 : Avec berceaux spécifiques TECHNEAU :

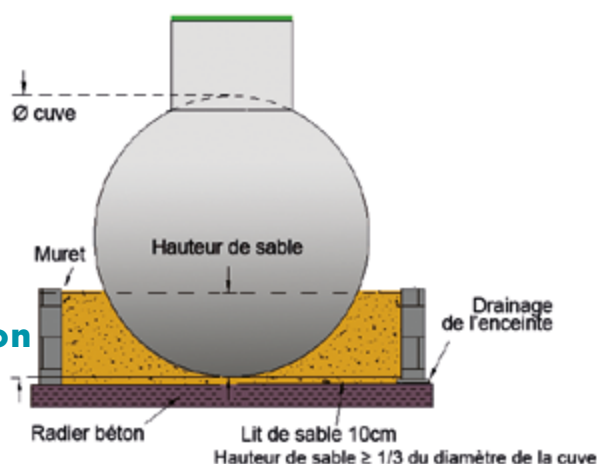
- 1 - Le sol doit être stable, horizontal, dénué de pierres et d'aspérités. Réaliser un radier béton de propreté si nécessaire.
- 2 - Poser l'appareil sur les berceaux métalliques spécifiques (fournis en option).

Respecter le positionnement des berceaux décrit sur la fiche technique associée.

> Cas n° 2 : Sans berceaux spécifiques TECHNEAU :

- 1- Le sol doit être stable, horizontal, dénué de pierres et d'aspérités. Réaliser un radier béton de propreté si nécessaire.
- 2- Réaliser une enceinte murée dont les dimensions permettent d'accueillir la cuve en conservant un espace libre de 30cm afin de pouvoir remblayer tout autour de celle-ci. Cette enceinte murée permettra de remblayer l'appareil sur au moins 1/3 de sa hauteur. Prévoir un drain pour que cette enceinte murée ne puisse pas retenir les eaux de ruissellement.
- 3 - Réaliser un lit de sable de 10 cm.
- 4 - Poser la cuve sur le lit de sable (après avoir retiré les éventuels berceaux de transport).
- 5 - Remplir la cuve à 20 % de sa capacité pour la stabiliser.
- 6 - Remblayer l'assise de la cuve à l'aide de gravier 10-14 ou de sable en soignant les espaces fermés en partie basse. En cas d'utilisation de sable pour remblayer, compacter celui-ci par arrosage.
- 7 - La hauteur remblayée doit atteindre **au minimum 1/3 du diamètre de l'appareil**.

Pose en élévation





Installation des appareils de traitement des eaux

Bac à graisses POLYÉTHYLÈNE GM1E [Annexe A-X]

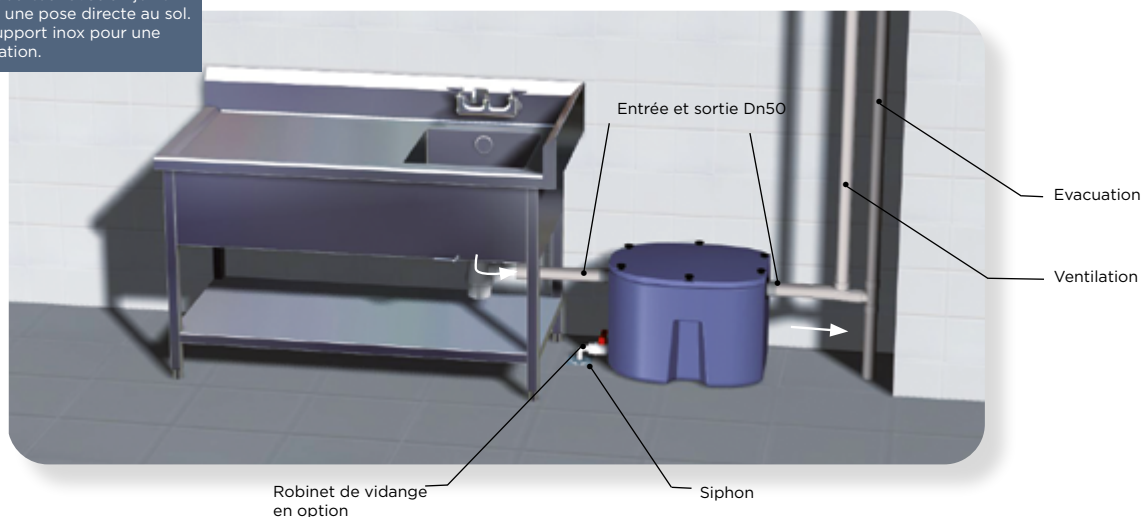


La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Précaution

Pour respecter les règles d'hygiène, bien veiller soit à :

- étancher le pourtour avec un joint silicone pour une pose directe au sol.
- prévoir un support inox pour une pose en élévation.



Procédure d'installation :

- 1 - Le GM1E est un séparateur de graisses pour plonge de cuisine. Il devra être impérativement installé hors zone de préparation des repas.
- 2 - Le GM1E est étudié pour recevoir les eaux d'un unique bac à plonge standard.
- 3 - Installer le GM1E à proximité du bac, les pentes des canalisations doivent être supérieure ou égale à 2 cm/m. Respecter les Dn de raccordement : Dn50.
- 4 - La canalisation d'évacuation doit être la plus droite possible (éviter les pertes de charges).
- 5 - Raccorder la ventilation.
- 6 - Mettre le GM1E en élévation sur un support pour faciliter le nettoyage.
- 7 - Mettre l'appareil en eau.

Procédure d'entretien (hors périodes de service) :

- 1 - Effectuer un entretien hebdomadaire : retirer le couvercle, puis écrémer la couche de graisses en surface. Remettre le couvercle.
- 2 - Effectuer un entretien mensuel :
 - Retirer le couvercle (puis raccorder la vanne de vidange à l'aide d'un tuyau*).
 - Écrémer la couche de graisses en surface.
 - Vidanger le contenu du GM1E (dans le siphon de sol à l'aide de la vanne de vidange*).
 - Démonter la réduction à l'entrée de l'appareil (celle-ci est maintenue par une vis).
 - Nettoyer la réduction à l'eau chaude puis remonter la réduction (fermer le robinet de vidange*).
 - Remettre en eau le GM1E jusqu'au débordement, remettre le couvercle (démonter le tuyau de la vanne de vidange*).

*Si option robinet de vidange.



Installation des appareils de traitement des eaux

Bac à graisses Inox Mini GR [Annexe A-XI]



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Précaution

Pour respecter les règles d'hygiène, bien veiller soit à :

- étancher le pourtour avec un joint silicone pour une pose directe au sol.
- prévoir un support inox pour une pose en élévation.



Procédure d'installation :


- 1** - Le MINIGR est un bac à graisses pour plonge de cuisine.
Il devra être impérativement installé hors zone de préparation des repas.
- 2** - Le MINIGR est étudié pour recevoir les eaux d'un ou plusieurs bacs à plonge standard.
- 3** - Installer le MINIGR à proximité du bac, les pentes des canalisations doivent être de 2 cm/m. Respecter les Dn de raccordement.
- 4** - La canalisation d'évacuation doit être la plus droite possible (éviter les pertes de charges). Raccorder la ventilation.
- 5** - Mettre l'appareil en eau.

Procédure d'entretien (Voir page 97)



Installation des appareils de traitement des eaux

Séparateur de graisses et de fécules POLYÉTHYLÈNE type SPHÈRE [Annexe A-XII]

 La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil

Principe de raccordement :

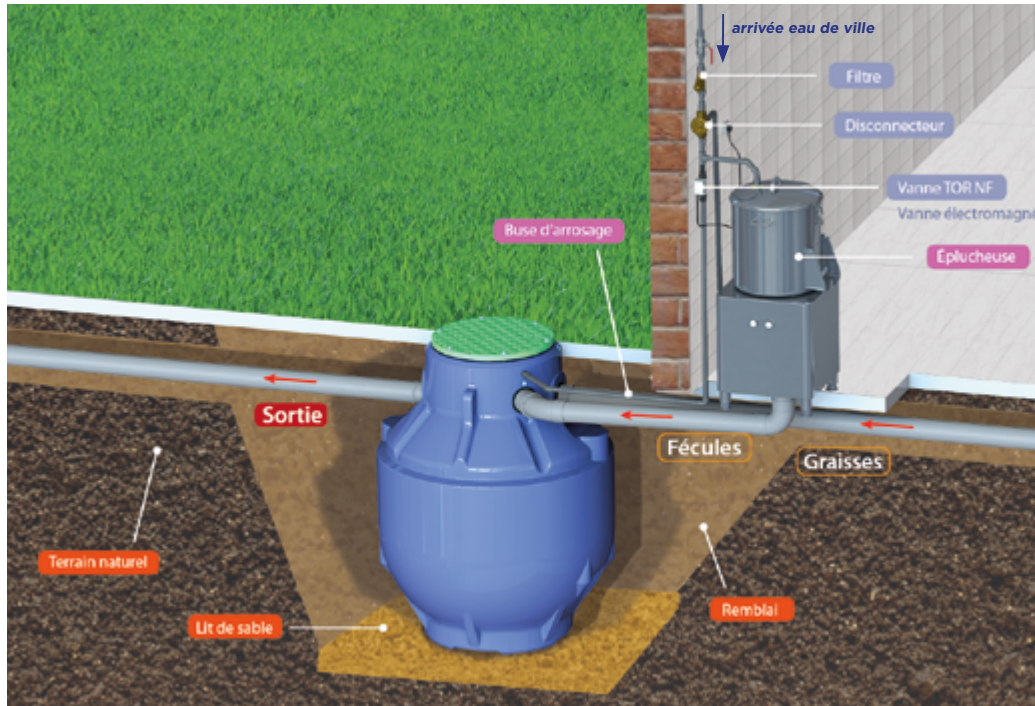
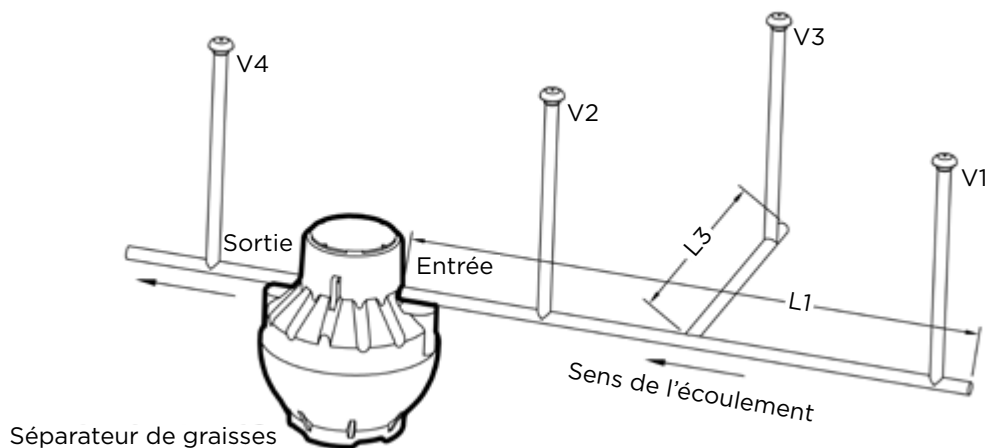


Schéma de ventilation d'un séparateur de graisses (selon la NF EN 1825-2)



Selon la norme EN1825-2, le raccordement des ventilations d'un séparateur de graisses doit se faire suivant les indications suivantes :

Conduite amont au séparateur de graisses :

Si $L1 \leq 10$ m, raccorder la ventilation V1 en toiture.

Si $L1 > 10$ m, raccorder en toiture les ventilations V1 et V2. Le piquage de V2 se fera au plus près du séparateur de graisses.

Les ramifications de la conduite principale ≥ 5 m ($L3$) doivent être ventilées en toiture (V3).

Conduite aval au séparateur de graisses :

La conduite aval du séparateur doit être raccordée en toiture (V4).

Pour une ventilation optimale, Techneau vous conseille de poser des ventilations diamètre 100 mm minimum.



Questionnaire

Séparateur d'hydrocarbures

Un questionnaire à photocopier, à remplir et à nous envoyer à info@techneau.com

Référence :

Ville :

Département :

Fascicule 70
Norme NF P 16-442

Paramètre technique du site :

Taille / dimensionnement

Taille imposée : l/s calcul selon la surface : m²

DN entrée et sortie imposé : mm

Dimensionnement :

By-pass interdit :

☐ aire de distribution de carburant

☐ aire de lavage :

- à rouleaux (⚠ 5 m³ de débourbeur)

- nettoyeur haute pression (⚠ débourbeur gros volume)

☐ parking souterrain ou couvert : m²

☐ sortie de bassin après régulateur de débit

By-pass autorisé :

Surface imperméabilisée : m²

Les contraintes de pose :

☐ Sous chaussée (dalle de répartition obligatoire)

☐ Sous espace vert (pose sans dalle de répartition suivant la gamme)

☐ Couvercle PE «espace vert»

☐ Tampon fonte

Catégorie d'implantation
résistance mécanique :

Profondeur Fil d'Eau d'Arrivée :

☐ 0,8m à 1m

☐ 1m à 1,5m

☐ plus de 1,5m

Souhaitez-vous un chiffrage de réhausse ☐ oui ☐ non

Présence d'eau souterraine (prévoir dalle de lestage)

☐ Nappe

☐ Terrain hydromorphe (terrain argileux)

Gamme demandée au CCTP :

☐ Polyéthylène

☐ Acier

☐ Polyester

☐ Variante possible

Catégories d'implantation

| Catégorie | | Installation | Hauteur du remblai Hs (m) | Conditions d'utilisation |
|-------------|---|--------------|---------------------------|--|
| Catégorie 1 | a | - | $0 \leq Hs \leq 0,50$ | - Avec nappe phréatique pouvant atteindre la surface du sol - Pas de passage de véhicules |
| | b | - | $0 \leq Hs \leq 1,00$ | |
| | c | - | $0 \leq Hs \leq 1,50$ | |
| | d | - | $0 \leq Hs \leq 0,50$ | - Sans nappe phréatique - Pas de passage de véhicules |
| | e | - | $0 \leq Hs \leq 1,00$ | |
| | f | - | $0 \leq Hs \leq 1,50$ | |



Questionnaire

Séparateur de graisses

Un questionnaire à photocopier, à remplir et à nous envoyer à info@techneau.com

Référence :

Ville :

Département :

Références chantier :

☐ Appel d'offre ☐ Chantier ☐ Etude - Référence :

Département :

Données de l'étude :

- Paramètres de calcul

Lieu d'installation :

- ☐ Cantine
- ☐ Restaurant
- ☐ Hôpital
- ☐ Hôtel

Nombre de repas/jour :

Nombre de services :

- ☐ 1 Service (8 heures)
- ☐ 2 Services (16 heures)

Densité des graisses :

- ☐ < 0,94
- ☐ > 0,94

Température de l'effluent :

- ☐ < 0,60 °C
- ☐ > 0,60 °C

Utilisation de détergent :

- ☐ Jamais
- ☐ Occasionnellement
- ☐ Hôpitaux



Annexe B : Entretien

Appareils de pré-traitement et traitement des eaux :

Séparateurs d'hydrocarbures ————— p 124-125

**Séparateurs de graisses ou de
graisses e/ou féculés** ————— p 126

Bac à graisse type mini GR ————— p 127



Entretien* des séparateurs d'hydrocarbures.

*Rappel de sécurité préalable pour toutes les opérations d'entretien de nos appareils (toutes gammes confondues)

L'opérateur devra porter tous les **Equipements de Protection Individuelle** nécessaires aux opérations de maintenance à réaliser et posséder toutes les habilitations requises pour ces travaux.



La préparation

Sécuriser et baliser la zone d'intervention à l'aide de plots par exemple.

Ouvrir les tampons d'accès des regards amont et aval ainsi que ceux du séparateur d'hydrocarbures.

Laisser **ventiler** pendant 15 minutes minimum avant de démarrer les opérations de nettoyage.

Contrôler la présence de gaz nocifs à l'aide d'un détecteur adéquat.



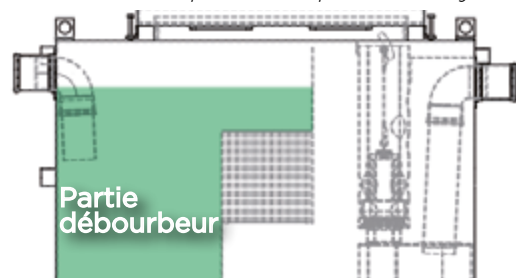
Le compartiment débourbeur

Techneau recommande au moins deux vidanges annuelles de ce compartiment.

Il constitue le premier compartiment **(1)** de décantation de l'appareil (en amont du filtre coalescent) et concentre principalement les boues et les métaux lourds. Sa capacité de stockage maximal correspond au 2/3 de son volume utile.



Schéma de coupe d'un séparateur d'hydrocarbures



Retirer les flottants à l'aide d'un peigne d'entrefers 30 mm.



Vue de la chambre débourbeur



Remettre en suspension les boues décantées avant de procéder au pompage.





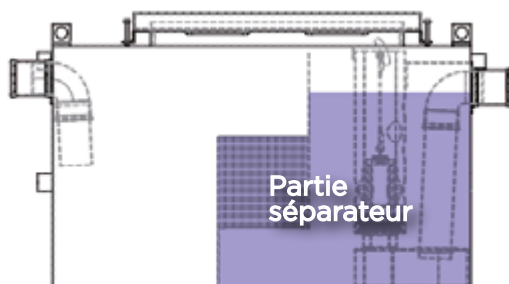
Entretien* des séparateurs d'hydrocarbures.

Le compartiment séparateur d'hydrocarbures

Il constitue le second compartiment de décantation de l'appareil. Il est équipé **d'un filtre coalescent d'un obturateur automatique.** Il piège principalement les liquides légers - *en standard de densité 0,85.*

Les fréquences de vidange sont fonction de la charge polluante envoyée dans l'appareil. En l'absence de déversement accidentel, prévoir une vidange annuelle.

Schéma de coupe d'un séparateur d'hydrocarbures



A l'aide d'une spatule, brasser doucement et progressivement la surface de l'appareil jusqu'à voir apparaître l'eau sous les hydrocarbures.

Nota : cette méthode permet d'apprécier l'épaisseur des hydrocarbures.

Si celle-ci est > 8 cm, il est alors nécessaire de procéder au pompage.

Procéder à la vidange du séparateur par camion hydrocureur.

Nettoyer les parois du compartiment séparateur, le filtre coalescent et l'obturateur automatique à l'aide d'une lance haute-pression.



Vue de la chambre séparateur



Vidange de la chambre séparateur

Nettoyage des parois par lance haute-pression

Le filtre coalescent

Il doit être également nettoyé, voir remplacé si celui-ci est complètement colmaté. Ceci peut être le cas si l'effluent est fortement chargé en matières en suspension.

Sortir le bloc filtre coalescent de son emplacement. Les blocs peuvent être normalement manipulés par une seule personne.

Laver le filtre coalescent au jet haute-pression.

Remplacer les blocs si la cellule coalescente est abîmée ou colmatée.

Enfin, replacer le filtre coalescent dans son emplacement en vérifiant bien le sens d'écoulement.

L'obturateur automatique

Lors de la remise en eau, maintenir le flotteur en position haute pour ensuite le repositionner au niveau du fil d'eau de sortie une fois celui-ci stabilisé.

Détail d'un filtre coalescent fortement chargé en boues et nécessitant intervention





Entretien* des séparateurs de graisses, et/ou fécales



Rappel

La température dans le réseau ne doit jamais être supérieure à 30 °C.

Ne pas utiliser de racloir, le racloir abîme les parois de l'appareil.

Certains appareils sont compartimentés :

0 compartiment => séparateur de fécales,

2 compartiments => séparateur de graisses et séparateur de graisses et de fécales.

L'entretien de l'appareil consiste à vidanger et nettoyer les différents compartiments.

L'alarme graisses (en option) permet de détecter la saturation de l'appareil et ainsi déclencher les vidanges au bon moment.

L'appareil devra être vidangé au minimum tous les 2 mois par une entreprise spécialisée¹.

Les fréquences de vidange conditionnent directement les capacités d'épuration de l'appareil, donc l'encrassement des canalisations.

Les conditions de garantie ne pourront s'appliquer uniquement que sur présentation des rapports de vidanges exécutées par une entreprise spécialisée.



Exemple d'un séparateur de graisses devant être vidangé

Vidanger un appareil sans colonne de vidange :

Ouvrir l'appareil,

Casser la couche de graisses (lorsqu'il y a un compartiment graisses) si celle-ci est solide afin de pomper les grumeaux de graisses,

Pomper le contenu des compartiments du séparateur,

Rincer sous pression les parois à l'eau froide,

S'il y a un compartiment fécales, vérifier si la buse d'arrosage n'est pas obstruée,

Remettre OBLIGATOIREMENT l'appareil en eau puis refermer le couvercle (risque de déformation de l'appareil). L'option Alarme de graisses AG permet aussi de détecter un manque d'eau dans la cuve.



Détail de la buse d'arrosage pour l'entrée fécales

Vidanger un appareil avec colonne de vidange :

La vidange sera réalisée à l'aide d'une canalisation installée dans l'appareil et sur laquelle l'hydrocureuse peut se raccorder directement grâce à un raccord symétrique (dit « raccord pompier »).

Pour vidanger :

Ouvrir l'appareil,

Casser la couche de graisses (lorsqu'il y a un compartiment graisses) si celle-ci est solide afin de pomper les grumeaux de graisses,

Pomper le contenu des compartiments du séparateur,

Rincer sous pression les parois à l'eau froide,

S'il y a un compartiment fécales, vérifier si la buse d'arrosage n'est pas obstruée,

Remettre OBLIGATOIREMENT l'appareil en eau puis refermer le couvercle (risque de déformation de l'appareil). L'option Alarme de graisses AG permet aussi de détecter un manque d'eau dans la cuve.



Hydrocureuse nécessaire à l'entretien de votre appareil avec colonne de vidange

¹ pour plus de précision, consultez la norme EN 1825*2.





Entretien* des bacs à graisses

Bac à graisses Inox Mini GR

Un entretien quotidien devra être effectué selon la charge polluante envoyée dans l'appareil. Pour faciliter la maintenance, une vanne de vidange des graisses, une vanne d'isolement de la sortie et une vanne de vidange totale sont livrées avec ce dernier.



La notice de référence reste celle fournie avec l'appareil



Les « épiluchures » :

Le panier à « épiluchures » doit être vérifié et éventuellement vidé tous les jours.

- 1 - Retirer le couvercle.
- 2 - Vérifier la présence de déchets.
- 3 - En cas de déchets, retirer le panier à « épiluchures » de ses supports.
- 4 - Vider ce dernier dans la poubelle destinée à cet effet.
- 5 - Rincer le panier à l'eau chaude.
- 6 - Repositionner le panier sur ses supports.

Les graisses :

Pour vidanger les graisses piégées en surface du MiniGR :

- 1 - Ouvrir le couvercle.
- 2 - Placer un récipient sous la vanne de vidange des graisses.
- 3 - Fermer la vanne d'isolement de la sortie.
- 4 - Ouvrir la vanne de vidange des graisses. A noter cette dernière peut être montée à droite ou à gauche de la sortie. N'oubliez pas de revisser le bouchon.
- 5 - Ouvrir légèrement l'arrivée d'eau très chaude au niveau de l'évier ou d'une des planges de cuisine. Le niveau d'eau va monter dans le MiniGR ; les graisses vont alors s'écouler par la vanne de vidange dans le récipient. Surveiller l'opération en regardant l'intérieur de l'appareil.
- 6 - Fermer l'arrivée d'eau lorsque les graisses ont toutes été déversées dans le récipient.
- 7 - Fermer la vanne de vidange des graisses.
- 8 - Ouvrir la vanne d'isolement de la sortie.
- 9 - Retirer le récipient et vider les graisses dans la poubelle adaptée.

Nettoyage complet :

Il est possible de procéder à une vidange totale de l'appareil.

- 1 - Installer l'appareil au niveau d'un siphon d'évacuation ou positionner un récipient sous la vanne de vidange.
- 2 - Ouvrir la vanne de vidange.
- 3 - Nettoyer l'intérieur de l'appareil avec de l'eau chaude.
- 4 - Fermer la vanne de vidange totale.
- 5 - Remettre en eau l'appareil jusqu'au niveau de la sortie.